

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-blachy-katowe-prawe-225mm-yt-1914-yato-p-3050.html>

## Nożyce do cięcia blachy, kątowe, prawe, 225mm. YT-1914 YATO

Cena brutto	<b>68,30 zł</b>
Cena netto	<b>55,53 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1914</b>
Kod producenta	<b>YT-1914</b>
Kod EAN	<b>5906083919145</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>Blacha</b>
Kształt	<b>prawe</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>225</b>
Grubość cięcia [mm]	<b>0,78</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do blachy kątowe prawe YATO YT-1914, 225 mm

Nożyce dekarские o konstrukcji kątovej prawej, przeznaczone do precyzyjnego cięcia blach stalowych w miejscach trudnodostępnych. Model wyposażony w szczęki ze stali chromowo-molibdenowej hartowane indukcyjnie oraz głowicę odgiętą pod kątem 90 stopni.

Długość całkowita 225 mm

Typ konstrukcji Kątowe prawe

Twardość ostrzy 60-62 HRC

Materiał szczęk Stal CrMo

#### Charakterystyka techniczna nożyc dekarских YT-1914

### Szczęki ze stali chromowo-molibdenowej

Materiał CrMo charakteryzuje się zwiększoną odpornością na obciążenia mechaniczne i ścieranie. Hartowanie indukcyjne do twardości 60-62 HRC zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnących oraz odporność na deformacje podczas cięcia grubszych blach.

### Konstrukcja kątowna prawa

Głowica odgięta o 90 stopni w prawo umożliwia cięcie blach wzdłuż krawędzi, w narożnikach oraz przy elementach pionowych. Ułatwia pracę przy obróbce rynien, obróbkę blacharskich i montażu pokryć dachowych, gdzie dostęp standardowymi nożycami jest ograniczony.

### Rękojeści dwukomponentowe PP/TPR

Połączenie twardego polipropylenu z elastomerowym TPR zapewnia pewny chwyt nawet w wilgotnych warunkach. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnej pracy, a antypoślizgowa powierzchnia zwiększa kontrolę nad narzędziem.

### Satynowana powierzchnia szczęk

Obróbka satynowa tworzy warstwę ochronną przed korozją, wydłużając żywotność narzędzia w warunkach narażenia na wilgoć. Matowa powierzchnia redukuje odbłaski, co poprawia widoczność linii cięcia podczas pracy w pełnym słońcu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1914
Producent	YATO
Długość całkowita	225 mm
Typ konstrukcji	Kątowe prawe (głowica odgięta w prawo o 90°)
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo), kuta
Hartowanie	Indukcyjne
Twardość szczęk	60-62 HRC
Wykończenie szczęk	Satynowane (ochrona antykorozyjna)
Materiał rękojeści	PP (polipropylen) + TPR (elastomer termoplastyczny)
Przeznaczenie	Cięcie blach stalowych, prace dekarские i blacharskie

## Zastosowanie nożyc do blachy kątownych prawych

- 
- Cięcie blach stalowych wzdłuż krawędzi i przy elementach pionowych
  - Obróbka rynien dachowych i elementów systemów odwodnienia
  - Montaż i naprawa pokryć dachowych z blachy
  - Wykrawanie otworów i dopasowywanie obróbek blacharskich
  - Prace przy narożnikach i połączeniach konstrukcyjnych
  - Cięcie blach w trudnodostępnych miejscach na elewacjach
  - Przygotowanie elementów do systemów wentylacyjnych
  - Obróbka blach w warsztatach blacharskich

### **Różnica między nożycami prawymi a lewymi**

Nożyce kątowe prawe mają głowicę odgiętą w prawo, co pozwala na cięcie przy lewej krawędzi materiału lub elementu pionowego po prawej stronie. Podczas cięcia odpad pozostaje po prawej stronie linii cięcia. Nożyce lewe działają odwrotnie. Wybór zależy od kierunku cięcia i pozycji względem elementu konstrukcyjnego.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy oraz pewność zamocowania śrub łączących. Nożyce kątowe prawe stosuje się do cięcia blach o grubości dostosowanej do możliwości narzędzia – przekroczenie zalecanej grubości materiału może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub deformacji szczęk.

Podczas cięcia zaleca się prowadzenie nożyc równomiernym ruchem, bez wymuszania nadmiernej siły. Ostrza powinny być ustawione prostopadle do powierzchni blachy, co zapewnia czyste krawędzie cięcia bez zadziorów. Po zakończeniu pracy szczęki należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie mechanizmu przegubowego, usuwanie zanieczyszczeń z rękojeści oraz kontrolę ostrości ostrzy. W przypadku zauważalnego stępienia krawędzi tnących zaleca się profesjonalne naostrzenie z zachowaniem oryginalnego kąta заточки. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, wydłuża żywotność narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z blachą warto rozważyć również nożyce kątowe lewe (cięcie w przeciwnym kierunku), nożyce proste (cięcie liniowe) oraz nożyce do cięcia na wprost. Dla prac wymagających większej precyzji przydatne mogą być nożyce z dźwignią lub elektryczne nożyce do blachy.