Dane aktualne na dzień: 18-06-2026 17:40

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-blachy-lewe-250mm-crv-t00930-tvardy-p-48144.html

# Nożyce do cięcia blachy lewe 250mm CrV T00930 Tvardy

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **31,86 zł** |
| Cena netto | **25,90 zł** |
| Dostępność | **Dostępny od ręki** |
| Czas wysyłki | **natychmiast** |
| Numer katalogowy | **T00930** |
| Kod producenta | **T00930** |
| Kod EAN | **5901477185021** |
| Producent | **Tvardy** |

## Opis produktu

### Nożyce do cięcia blachy lewe 250mm CrV

Nożyce blacharskie lewe przeznaczone do precyzyjnego cięcia materiałów do grubości 1,5 mm. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej z hartowanymi krawędziami tnącymi o twardości 60-62 HRC. Model T00930 marki Tvardy.

Długość 250 mm

Typ Lewe

Materiał ostrza CrV

Maks. grubość 1,5 mm

## Charakterystyka techniczna

**Stal chromowo-wanadowa (CrV)**

Materiał ostrzy zapewnia wysoką odporność na zużycie i odkształcenia. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się lepszą twardością i odpornością na korozję w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej.

### Krawędzie tnące 60-62 HRC

Twardość ostrzy w zakresie 60-62 HRC (skala Rockwella) zapewnia długotrwałą ostrość i precyzję cięcia. Lekkie ząbkowanie krawędzi zapobiega ślizganiu się materiału podczas pracy.

### Konstrukcja lewa

Nożyce lewe są zaprojektowane do cięcia łuków w prawo i wykonywania cięć wzdłuż lewej krawędzi materiału. Górne ostrze znajduje się po lewej stronie, co zapewnia lepszą widoczność linii cięcia dla osób praworęcznych przy określonych typach prac.

### Antypoślizgowa rękojeść

Ergonomiczna rękojeść z powłoką antypoślizgową zapewnia stabilny chwyt podczas długotrwałej pracy. Mechanizm blokujący umożliwia bezpieczne przechowywanie narzędzia w zamkniętej pozycji.

## Specyfikacja techniczna

| | |
|---|---|
| Model | T00930 |
| Producent | Tvardy |
| Długość całkowita | 250 mm |
| Typ nożyc | Lewe |
| Materiał ostrzy | Stal chromowo-wanadowa (CrV) |
| Twardość krawędzi tnących | 60-62 HRC |
| Typ krawędzi | Lekko ząbkowane |
| Maksymalna grubość cięcia | 1,5 mm |
| Mechanizm blokujący | Tak |
| Typ rękojeści | Antypoślizgowa |
| Opakowanie zbiorcze | 6 szt. / 48 szt. |

## Zastosowanie

- Cięcie blachy stalowej do grubości 1,5 mm
- Obróbka blach aluminiowych i cynkowych
- Cięcie tworzyw sztucznych i laminatów
- Przycinanie siatek druciano-metalowych
- Prace blacharskie w budownictwie i instalacjach

- Wykańczanie krawędzi elementów z blachy
- Wycinanie otworów i kształtów w materiałach cienkich
- Prace dekarskie i obróbka rynien

**Różnica między nożycami lewymi, prawymi i prostymi**

**Nożyce lewe** mają górne ostrze po lewej stronie – służą do cięcia łuków w prawo i cięć wzdłuż lewej krawędzi. **Nożyce prawe** mają górne ostrze po prawej – do łuków w lewo i cięć wzdłuż prawej krawędzi. **Nożyce proste** są uniwersalne, ale nie zapewniają takiej precyzji przy łukach jak wyspecjalizowane wersje lewe/prawe.

## Użytkowanie i konserwacja

### Prawidłowe użytkowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy i regulację nożyc. Podczas cięcia materiał powinien być umieszczony głęboko między ostrzami – cięcie samymi końcówkami przyspiesza zużycie i obniża precyzję. Nie należy przekraczać maksymalnej grubości materiału 1,5 mm, ponieważ może to spowodować uszkodzenie krawędzi tnących lub odkształcenie nożyc.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z pozostałości materiału i zabezpieczyć mechanizmem blokującym. Regularne smarowanie osi olejkiem maszynowym zapewnia płynność ruchu i zapobiega korozji. Ostrza można okresowo wyostrzyć pilnikiem diamentowym lub oddać do profesjonalnego ostrzenia. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci.

**Sprawdzanie stanu nożyc**

Regularne sprawdzanie luzu w zawiasie pozwala utrzymać precyzję cięcia. Jeśli nożyce zaczynają „żuć" materiał zamiast go ciąć, może to oznaczać potrzebę regulacji docisku lub ostrzenia. Sprawdź również czy mechanizm blokujący działa prawidłowo – zapewnia to bezpieczeństwo podczas przechowywania i transportu.