

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-blachy-lewe-260mm-yt-1900-yato-p-2846.html>

Nożyce do cięcia blachy lewe, 260mm. YT-1900 YATO

Cena brutto	68,10 zł
Cena netto	55,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1900
Kod producenta	YT-1900
Kod EAN	5906083919008
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	260
Grubość cięcia [mm]	0,94
Zastosowanie	Blacha
Kształt	lewe

Opis produktu

Nożyce do blachy lewe YATO YT-1900, 260 mm

Nożyce dekarские do cięcia blachy lewej, wykonane ze stali wysokowęglowej z hartowanymi szczękami. Długość 260 mm zapewnia odpowiednią dźwignię przy cięciu blach o grubości do 1,2 mm.

Typ cięcia **Lewe**

Długość **260 mm**

Twardość szczęk **58-61 HRC**

Materiał **Stal wysokowęglowa**

Charakterystyka techniczna

Stal wysokowęglowa kuta

Proces kucia zwiększa gęstość materiału i eliminuje pęknięcia wewnętrzne. Stal wysokowęglowa zawiera 0,6-1% węgla, co zapewnia większą twardość i odporność na deformacje podczas intensywnego użytkowania w porównaniu do standardowych nożyc tłoczonych.

Hartowanie indukcyjne szczęk 58-61 HRC

Twardość w zakresie 58-61 punktów w skali Rockwella oznacza utrzymanie ostrości krawędzi tnących przez dłuższy czas. Hartowanie indukcyjne zahartowuje tylko krawędzie tnące, pozostawiając korpus elastycznym, co minimalizuje ryzyko pęknięć przy obciążeniach.

Cięcie lewe

Nożyce lewe umożliwiają cięcie z lewej strony materiału, z widoczną linią cięcia po lewej stronie górnej szczęki. Konstrukcja zapewnia lepszą widoczność linii cięcia przy wykonywaniu łuków w lewo oraz cięciu wzdłuż krawędzi przy pracy prawą ręką.

Rękojeści z twardego winylu

Winyłowe pokrycie rękojeści tłumi wibracje podczas cięcia i zapobiega poślizgowi dłoni. Materiał odporny na oleje i rozpuszczalniki stosowane w warsztacie blacharskim. Powierzchnia piaskowana korpusu dodatkowo zwiększa przyczepność.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1900
Marka	YATO
Długość całkowita	260 mm
Typ cięcia	Lewe
Materiał szczęk	Stal wysokowęglowa kuta
Hartowanie	Indukcyjne
Twardość szczęk	58-61 HRC
Materiał rękojeści	Twardy winyl
Wykończenie powierzchni	Piaskowane

Zastosowanie nożyc do blachy lewej

- Cięcie blach stalowych ocynkowanych o grubości do 1,2 mm

-
- Wykrawanie otworów technicznych w blasze dekarzkiej
 - Formowanie łuków lewych przy obróbce rynien i orynnowania
 - Cięcie blach aluminiowych i miedzanych w instalacjach wentylacyjnych
 - Przycinanie kształowników blacharskich przy montażu elewacji
 - Obróbka blach w pracach karoserii samochodowych
 - Cięcie blachy trapezowej i profilowanej
 - Wykańczanie elementów z blachy w modelarstwie i prototypowaniu

Jak rozpoznać typ cięcia nożyc

Nożyce lewe mają dolną szczękę po prawej stronie, gdy patrzy się od strony rękojeści. Przy cięciu materiał odchodzi w prawo, a linia cięcia jest widoczna po lewej. Sprawdź kierunek cięcia przed zakupem – do większości prac dekarzskich potrzebny jest komplet nożyc lewych i prawych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić luzy w mechanizmie łączącym szczęki – nadmierny luz powoduje zgniatanie zamiast cięcia blachy. Regulacji dokonuje się za pomocą śruby centralnej.

Po każdym użyciu należy usunąć z krawędzi tnących resztki blachy i zawiórki metalowe. Wyrzeć szczęki suchą szmatką i nałożyć cienką warstwę oleju maszynowego na elementy ruchome. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią.

Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów twardszych niż blacha stalowa – druty stalowe, pręty czy hartowana stal uszkadzają krawędzie tnące. Maksymalna grubość ciętej blachy stalowej to 1,2 mm, dla aluminium do 1,5 mm.

Ostrzenie nożyc do blachy

Nożyce dekarzkie z hartowanymi szczękami można ostrzyć, ale proces wymaga specjalistycznego sprzętu. Ostrzenie należy wykonywać pod kątem 80-85 stopni, zachowując oryginalny profil krawędzi. Zbyt częste ostrzenie skraca żywotność narzędzia – przy prawidłowym użytkowaniu nożyce zachowują ostrość przez kilka lat.

Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się nożyce prawe do cięcia blachy oraz nożyce proste do cięć prostoliniowych. Do prac wymagających dużej precyzji przydatne są również wykrojniki do otworów oraz nożyce ręczne do detali.