

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-blachy-lewe-300mm-yt-1902-yato-p-7857.html>

Nożyce do cięcia blachy lewe, 300mm. / YT-1902 / YATO

Cena brutto	89,28 zł
Cena netto	72,59 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-1902
Kod producenta	YT-1902
Kod EAN	5906083919022
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	300
Grubość cięcia [mm]	0,94
Zastosowanie	Blacha
Kształt	lewe

Opis produktu

Nożyce do cięcia blachy lewe YATO YT-1902, 300mm

Profesjonalne nożyce dekarские do cięcia blachy w lewą stronę. Narzędzie z kutej stali wysokowęglowej z hartowanymi indukcyjnie szczękami o twardości 58-61 HRC, przeznaczone do precyzyjnej obróbki blach trapezowych i falistych w pracach dekarских oraz blacharskich.

Długość 300 mm

Kierunek cięcia Lewy

Twardość szczęk 58-61 HRC

Materiał Stal wysokowęglowa

Charakterystyka techniczna nożyc dekarских

Kute ostrza ze stali wysokowęglowej

Proces kucia zwiększa gęstość materiału i eliminuje wewnętrzne naprężenia. Stal wysokowęglowa zapewnia odporność na deformacje podczas intensywnego użytkowania oraz wydłuża okres między ostrzeniami. Konstrukcja wytrzymuje wielokrotne cięcie twardych materiałów bez utraty geometrii ostrza.

Hartowanie indukcyjne szczęk 58-61 HRC

Twardość w zakresie 58-61 HRC według skali Rockwella oznacza utwardzoną powierzchnię roboczą, która zachowuje ostrość na dłużej niż standardowe ostrza. Hartowanie indukcyjne utwardza tylko krawędzie tnące, pozostawiając rdzeń elastyczny, co zapobiega pękaniu przy obciążeniach dynamicznych.

Wykończenie piaskowane

Powierzchnia obrobiona piaskowaniem tworzy matową strukturę, która zwiększa odporność na korozję atmosferyczną. Warstwa ta chroni narzędzie przed działaniem wilgoci i agresywnych warunków na placu budowy. Dodatkowo matowe wykończenie redukuje odbłaski podczas pracy w słońcu.

Rękojeści z winylu o zwiększonej twardości

Winyłowe osłony charakteryzują się niskim współczynnikiem tarcia i odpornością na oleje oraz rozpuszczalniki. Materiał amortyzuje drgania podczas cięcia i zapobiega powstawaniu odcisków na dłoniach. Twardy winyl nie odkształca się pod wpływem temperatury i zachowuje właściwości w zakresie od -20°C do +60°C.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1902
Marka	YATO
Długość całkowita	300 mm
Kierunek cięcia	Lewy
Materiał ostrzy	Stal wysokowęglowa kuta
Twardość szczęk	58-61 HRC
Rodzaj hartowania	Indukcyjne
Wykończenie powierzchni	Piaskowane
Materiał rękojeści	Winył twardy
Przeznaczenie	Prace dekarские i blacharskie

Zastosowanie nożyc do blachy

- Cięcie blachy trapezowej wzdłuż profilu przy montażu pokryć dachowych
- Obróbka blachy falistej podczas wykonywania obróbek blacharskich
- Przycinanie obróbek kominowych i połaciowych na dachach skośnych
- Formowanie detali blacharskich w systemach rynnowych
- Cięcie blach powlekanych o grubości do 1,2 mm
- Obróbka arkuszy blaszanych przy produkcji elementów wentylacyjnych
- Wykrawanie otworów technologicznych w blachach stalowych
- Przycinanie krawędzi przy łączeniu elementów blacharskich

Różnica między nożycami lewymi a prawymi

Nożyce lewe umożliwiają wykonywanie zakrętów w lewą stronę z widoczną linią cięcia po lewej stronie ostrza. Podczas cięcia odpad pozostaje po prawej stronie i nie zasłania linii prowadzącej. Nożyce prawe działają odwrotnie. Profesjonalne warsztaty dekarские wyposażane są w oba typy, co pozwala na precyzyjne prowadzenie narzędzia przy złożonych konturach.

Konserwacja nożyc dekarских

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z ostrzy suchą szmatką. Pozostałości blachy i pyłu metalicznego mogą inicjować korozję kontaktową. Przegub roboczy wymaga okresowego smarowania olejem maszynowym – kilka kropli co 2-3 tygodnie intensywnego użytkowania.

Ostrza należy ostrzyć na płasko, zachowując oryginalny kąt zaostrenia około 80-85 stopni. Zbyt ostry kąt powoduje szybsze tępienie, zbyt tępą – zgniatanie materiału zamiast cięcia. Po ostrzeniu konieczne jest sprawdzenie luzu w przegubie – nadmierny luz powoduje nierówne cięcie i przyspieszone zużycie krawędzi tnących.

Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z wilgocią. Winyłowe rękojeści nie wymagają specjalnej konserwacji, ale należy chronić je przed długotrwałym działaniem rozpuszczalników organicznych i temperatur przekraczających 70°C.

Produkty komplementarne

Do kompleksowej obróbki blachy warto rozważyć nożyce prawe do cięcia w przeciwnym kierunku oraz nożyce proste do cięcia liniowego. Uzupełnieniem zestawu mogą być szczypce do zakładania rąbków oraz nożyce do detali o krótkich ostrzach.