

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-blachy-prawe-250mm-crv-648-p-48146.html>



Nożyce do cięcia blachy prawe 250mm CrV (6/48)

Cena brutto	29,45 zł
Cena netto	23,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00932
Kod producenta	T00932
Kod EAN	5901477185045
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nożyce do cięcia blachy prawe 250mm CrV T00932

Ręczne nożyce blacharskie o konstrukcji prawej, przeznaczone do cięcia materiałów płaskich o grubości do 1,5 mm. Ostrza wykonane ze stali chromowo-wanadowej zapewniają trwałość krawędzi tnących przy regularnym użytkowaniu.

Długość 250 mm
Typ konstrukcji Prawe
Materiał ostrzy CrV
Maks. grubość cięcia 1,5 mm

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja prawa

Układ ostrzy przystosowany do cięcia krzywizn w prawo oraz linii prostych. Górne ostrze znajduje się po prawej stronie, co zapewnia widoczność linii cięcia dla osób praworęcznych podczas pracy z krzywymi.

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop zawierający chrom i wanad charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i utratę ostrości. Twardość krawędzi tnących 60-62 HRC oznacza zachowanie geometrii ostrza nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Ząbkowane krawędzie tnące

Lekkie ząbkowanie ostrzy zapobiega ślizganiu się materiału podczas cięcia, szczególnie przy gładkich powierzchniach jak aluminium czy tworzywa sztuczne. Poprawia to precyzję i zmniejsza wysiłek potrzebny do przecięcia.

Mechanizm blokujący

Zatrzask umożliwia zamknięcie i zabezpieczenie ostrzy w pozycji złożonej. Zabezpiecza przed przypadkowym otwarciem podczas transportu i przechowywania, zwiększa bezpieczeństwo w skrzynce narzędziowej.

Specyfikacja techniczna

Model	T00932
Producent	Tvardy
Długość całkowita	250 mm
Typ konstrukcji	Prawe
Materiał ostrzy	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość krawędzi tnących	60-62 HRC
Typ krawędzi	Lekko ząbkowane
Maksymalna grubość cięcia	1,5 mm
Rodzaj rękojeści	Antypoślizgowa
Zabezpieczenie	Mechanizm blokujący
Pakowanie	6 szt. / 48 szt. (wewnętrzne/zewnętrzne)

Zastosowanie

- Cięcie blachy stalowej ocynkowanej i nieocynkowanej do 1,5 mm
- Formowanie elementów z blachy aluminiowej w instalacjach wentylacyjnych
- Przycinanie paneli z tworzyw sztucznych i kompozytów
- Cięcie siatek drucanych o średnicy drutu do 1,5 mm
- Prace blacharskie przy montażu pokryć dachowych i rynien
- Wykrawanie otworów i wycięć w elementach z cienkiej blachy
- Przycinanie pasów i profili w warsztatach ślusarskich

Różnica między nożycami prawymi a lewymi

Nożyce prawe mają górne ostrze po prawej stronie — podczas cięcia krzywizn w prawo linia cięcia jest widoczna. Nożyce lewe (górne ostrze po lewej) służą do krzywizn w lewo. Do cięcia linii prostych można używać obu typów, choć osoby praworęczne intuicyjnie wybierają nożyce prawe.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić regulację ostrzy — powinny przylegać do siebie bez luzów, ale poruszać się płynnie. Nadmierne dociśnięcie powoduje szybsze zużycie, za luźne ustawienie — zgniatanie materiału zamiast cięcia.

Podczas pracy nożyce należy trzymać prostopadle do ciętego materiału. Otwieranie szczęk na pełną szerokość przy każdym ruchu zwiększa wydajność. Przy cięciu materiałów grubszych zaleca się wykonywanie krótszych ruchów z większą siłą nacisku.

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z ostrzy suchą szmatką. Przy cięciu materiałów powlekanych (np. blacha lakierowana) warto okresowo czyścić ostrza rozpuszczalnikiem, aby usunąć nalot. Punkty przegubowe można smarować kroplą oleju maszynowego co kilka miesięcy intensywnego użytkowania.

Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów twardszych niż przewidziano (np. druty stalowe o dużej średnicy, pręty) — powoduje to wykruszanie krawędzi tnących. Przechowywanie w zamkniętej pozycji z użyciem blokady chroni ostrza przed uszkodzeniem.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć komplet nożyc: prawe do krzywizn w prawo, lewe do krzywizn w lewo oraz proste do cięć liniowych. Dodatkowym wyposażeniem mogą być pilniki do usuwania zadziorów oraz spray do konserwacji narzędzi tnących.