

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-blachy-proste-250mm-crv-648-p-48145.html>



Nożyce do cięcia blachy proste 250mm CrV (6/48)

Cena brutto	29,45 zł
Cena netto	23,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00931
Kod producenta	T00931
Kod EAN	5901477185113
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nożyce do cięcia blachy proste 250mm CrV Tvardy T00931

Nożyce ręczne przeznaczone do cięcia blach i innych materiałów płaskich o grubości do 1,5 mm. Ostrza wykonane ze stali chromowo-wanadowej zapewniają trwałość krawędzi tnącej, a prosty układ ostrzy umożliwia prowadzenie równych cięć.

Długość 250 mm
Materiał ostrzy CrV (chromowo-wanadowa)
Twardość krawędzi 60-62 HRC
Maks. grubość materiału 1,5 mm

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję i ścieranie, a wanad poprawia sprężystość stali. Ostrza wykonane z CrV zachowują ostrość dłużej niż standardowe stale narzędziowe, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia.

Twardość 60-62 HRC

Skala Rockwella (HRC) określa twardość materiału. Zakres 60-62 HRC oznacza ostrza hartowane do poziomu zapewniającego trwałość krawędzi przy zachowaniu odporności na wykruszanie. Twardość poniżej 58 HRC powoduje szybsze tępienie, powyżej 64 HRC zwiększa się kruchość.

Ząbkowane krawędzie tnące

Lekkie ząbkowanie zapobiega ślizganiu się materiału podczas cięcia, szczególnie przy gładkich powierzchniach jak aluminium czy blacha ocynkowana. Pozwala to na lepszą kontrolę prowadzenia cięcia bez konieczności stosowania dużej siły docisku.

Mechanizm blokujący

Zatrzask utrzymuje ostrza w pozycji zamkniętej podczas przechowywania i transportu. Zabezpiecza to przed przypadkowym otwarciem nożyc i minimalizuje ryzyko uszkodzenia krawędzi tnących przez kontakt z innymi narzędziami.

Specyfikacja techniczna

Model	T00931
Producent	Tvardy
Długość całkowita	250 mm
Typ konstrukcji	Proste
Materiał ostrzy	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość krawędzi tnącej	60-62 HRC
Typ krawędzi	Lekko ząbkowana
Maksymalna grubość cięcia	1,5 mm
Materiały do cięcia	Blacha, stal, aluminium, tworzywa sztuczne, siatki druciane
Rękojeść	Antypoślizgowa
Zabezpieczenie	Mechanizm blokujący
Opakowanie zbiorcze	6 sztuk / 48 sztuk

Zastosowanie

- Cięcie blach stalowych i ocynkowanych do grubości 1,5 mm
- Formowanie i wykrawanie elementów z aluminium
- Przycinanie płyt z tworzyw sztucznych (PVC, poliwęglan)
- Cięcie siatek metalowych i paneli ogrodzeniowych
- Prace blacharskie przy instalacjach wentylacyjnych

-
- Wykańczanie krawędzi przy montażu pokryć dachowych
 - Przygotowanie elementów w warsztatach modelarskich
 - Cięcie folii aluminiowej i materiałów izolacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie grubości materiału

Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że grubość materiału nie przekracza 1,5 mm. Próba cięcia grubszych materiałów może spowodować uszkodzenie krawędzi tnących lub deformację ostrzy. W przypadku wielowarstwowych materiałów należy zsumować grubości wszystkich warstw.

Technika cięcia

Podczas cięcia należy wykorzystywać pełną długość ostrzy, prowadząc ruch od podstawy do czubka. Cięcie tylko czubkami ostrzy zmniejsza efektywność i przyspiesza zużycie. Materiał powinien być prowadzony prostopadle do osi ostrzy, aby uniknąć ich bocznego obciążenia.

Konserwacja ostrzy

Po zakończeniu pracy należy usunąć wiórki i zanieczyszczenia z krawędzi tnących za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Ostrza można okresowo zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie przy pracy z materiałami powodującymi korozję. Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów twardszych niż stal miękka.