

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-blachy-typ-europejski-260-mm-yt-1920-yato-p-3185.html>

## Nożyce do cięcia blachy, typ europejski 260 mm YT-1920 YATO

Cena brutto	<b>58,32 zł</b>
Cena netto	<b>47,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1920</b>
Kod producenta	<b>YT-1920</b>
Kod EAN	<b>5906083919206</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HCS (stal węglowa)</b>
Kształt	<b>europejski</b>
Zastosowanie	<b>Blacha</b>
Długość [mm]	<b>260</b>
Grubość cięcia [mm]	<b>1,2</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do cięcia blachy, typ europejski 260 mm YT-1920 YATO

Kute nożyce dekarские typu europejskiego o długości 260 mm, wykonane ze stali wysokowęglowej. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia blach w pracach dekarских i ślusarskich, wyposażone w demontowalną sprężynę rozwierającą i ergonomiczne rękojeści z nakładkami winylowymi.

Długość całkowita 260 mm

Materiał ostrzy Stal wysokowęglowa

Typ konstrukcji Europejski, kute

Model YT-1920

## Charakterystyka nożyc dekarских YATO YT-1920

### Konstrukcja z kute ze stali wysokowęglowej

Ostrza wykonane metodą kucia ze stali wysokowęglowej charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie mechaniczne. Proces kucia zagęszcza strukturę materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrzy i utrzymanie ostrości nawet przy intensywnym cięciu blach o grubości do 1 mm.

### Demontowalna sprężyna rozwierająca

Mechanizm sprężyny automatycznie rozwiera ostrza po każdym cięciu, redukując zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Możliwość demontażu sprężyny pozwala na czyszczenie, konserwację oraz dostosowanie siły nacisku do indywidualnych preferencji użytkownika lub specyfiki materiału.

### Rękojeści z nakładkami winylowymi

Nakładki wykonane z gładkiego, twardego winylu zapewniają stabilny chwyt i izolują dłonie od zimnego metalu. Materiał winylowy nie wchłania wilgoci i oleju, co utrzymuje pewny chwyt nawet w trudnych warunkach atmosferycznych typowych dla prac dekarских na wysokości.

### Długość robocza 260 mm

Długość 260 mm stanowi kompromis między siłą cięcia a precyzją. Zapewnia wystarczającą dźwignię do efektywnego przecinania blach stalowych i aluminiowych, przy zachowaniu manewrowości niezbędnej do wykonywania cięć konturowych i detali w ograniczonej przestrzeni.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1920
Marka	YATO
Typ konstrukcji	Europejski, nożyce kute
Długość całkowita	260 mm
Materiał ostrzy	Stal wysokowęglowa
Rękojeści	Oslonięte nakładkami z gładkiego twardego winylu
Sprężyna	Demontowalna, rozwierająca
Przeznaczenie	Cięcie blach stalowych i aluminiowych

---

## Zastosowanie nożyc do blachy YT-1920

---

- Cięcie blach stalowych ocynkowanych o grubości do 1 mm w pracach dekarских
- Przycinanie rynien, obróbek blacharskich i elementów pokryć dachowych
- Formowanie i dopasowywanie kształtek blacharskich na budowach
- Cięcie blach aluminiowych w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego cięcia cienkich arkuszy metalowych
- Przycinanie blach w warsztatach samochodowych i przy naprawach karoserii
- Wykonywanie cięć prostych i łukowych w elementach konstrukcji metalowych

### Typ europejski vs typ japoński

Nożyce typu europejskiego charakteryzują się prostą konstrukcją ostrzy i są uniwersalne w zastosowaniu. W odróżnieniu od nożyc typu japońskiego (lewe/prawe), model europejski wykonuje cięcia proste bez tendencji do skręcania blachy w określonym kierunku, co czyni go bardziej wszechstronnym dla podstawowych prac dekarских.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić regulację śruby łączącej ostrza. Prawidłowo wyregulowane nożyce zamykają się płynnie bez luzów, a ostrza stykają się na całej długości cięcia. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów metalowych szczotką i wytarcie ostrzy suchą szmatką.

Okresowe smarowanie punktu obrotu olejem maszynowym zapobiega korozji i zapewnia płynne działanie mechanizmu. W przypadku osłabienia ostrości można przywrócić właściwości tnące przez delikatne doszlifowanie krawędzi pilnikiem diamentowym lub oddanie narzędzia do profesjonalnego ostrzenia.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia blachy należy używać rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami materiału. Nie należy przekraczać maksymalnej grubości cięcia określonej dla nożyc, ponieważ może to spowodować trwałe uszkodzenie ostrzy lub mechanizmu. Po zakończeniu pracy nożyce powinny być przechowywane w zamkniętej pozycji w suchym miejscu.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac dekarских warto rozważyć uzupełnienie zestawu o nożyce typu japońskiego (lewe i prawe) do cięć kierunkowych, nożyce do profili oraz nożyce elektryczne do cięcia większych powierzchni blach. Pomocne mogą być również pilniki do metalu do wykańczania krawędzi oraz zestawy do konserwacji narzędzi tnących.