

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-1050mm-42-snd-06-schmith-p-30831.html>

Nożyce do cięcia drutu 1050mm 42" SND-06 SCHMITH

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 312,67 zł |
| Cena netto | 254,20 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | SND-06 |
| Kod producenta | SND-06 |
| Kod EAN | 5902004712154 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu 1050mm 42" SND-06 SCHMITH

Nożyce dźwigniowe przeznaczone do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni. Model wyposażony w hartowane indukcyjnie ostrza oraz długie ramiona zapewniające mechaniczną przewagę przy cięciu twardych materiałów.

Długość całkowita 1050 mm (42")

Model SND-06

Hartowanie ostrzy Indukcyjne

Materiał głowicy Stal chromowo-molibdenowa

Charakterystyka techniczna

Dźwignia mechaniczna 1050 mm

Długie ramiona zwiększają moment obrotowy, redukując siłę potrzebną do przecięcia twardych materiałów. Efekt dźwigni pozwala na cięcie prętów stalowych przy użyciu znacznie mniejszego wysiłku w porównaniu do standardowych nożyc.

Hartowanie indukcyjne ostrzy

Proces hartowania indukcyjnego zwiększa twardość powierzchniową krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności rdzenia. Ostrza zachowują ostrość przez dłuższy czas i są bardziej odporne na wykruszanie się podczas cięcia twardych materiałów.

Głowica ze stali Cr-Mo

Stal chromowo-molibdenowa charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na rozciąganie i odpornością na pękanie. Dodatek chromu i molibdenu poprawia hartowność i odporność na ścieranie w obszarze najbardziej narażonym na obciążenia.

Regulacja luzów między ostrzami

Mechanizm ręcznej regulacji pozwala na kompensację zużycia i dostosowanie szczeliny między ostrzami. Prawidłowo ustawione luzy zapewniają czyste cięcie bez gniecenia materiału i przedłużają żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Producent | SCHMITH |
| Model | SND-06 |
| Długość całkowita | 1050 mm (42 cale) |
| Materiał głowicy | Stal chromowo-molibdenowa |
| Hartowanie ostrzy | Indukcyjne |
| Uchwyty | Gumowe nakładki antypoślizgowe |
| Regulacja luzów | Ręczna |
| Jednostka sprzedaży | 1 szt. |
| Ilość w opakowaniu zbiorczym | 2 szt. |
| Kod EAN | 5902004712154 |

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych w warsztatach ślusarskich i konstrukcyjnych
- Skracanie śrub i gwintowanych prętów na budowach
- Usuwanie sworzni i elementów złącznych podczas demontażu
- Cięcie zbrojenia stalowego przy pracach betoniarskich
- Przycinanie elementów stalowych w zakładach metalurgicznych
- Przygotowanie materiału do spawania i obróbki mechanicznej
- Prace serwisowe wymagające cięcia elementów stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas cięcia materiał należy umieszczać jak najbliżej osi obrotu szczęk, gdzie siła cięcia jest największa. Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów hartowanych lub zahartowanych powierzchniowo. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy i dokręcenie elementów złącznych.

Regulacja luzów między ostrzami

Luz między ostrzami należy sprawdzać regularnie, szczególnie po intensywnym użytkowaniu. Prawdłowo ustawione ostrza powinny się stykać na całej długości bez widocznej szczeliny. Regulacji dokonuje się poprzez dokręcenie lub poluzowanie mechanizmu regulacyjnego znajdującego się w głowicy nożyc.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z resztek materiału i zabezpieczyć środkiem antykorozyjnym. Osie obrotu i mechanizm regulacyjny wymagają okresowego smarowania smarem plastycznym. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami dźwigniowymi mogą być potrzebne: rękawice ochronne, okulary ochronne, środki do konserwacji narzędzi, smary plastyczne do mechanizmów.