

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-200-mm-yt-18566-yato-p-48857.html>

## nożyce do cięcia drutu 200 mm YT-18566 YATO

Cena brutto	<b>22,15 zł</b>
Cena netto	<b>18,01 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-18566</b>
Kod producenta	<b>YT-18566</b>
Kod EAN	<b>5906083085079</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do cięcia drutu 200 mm YT-18566 YATO

Nożyce do drutu z kutej stali CrV przeznaczone do cięcia drutów o średnicy do 3,5 mm. Narzędzie stosowane w pracach elektrycznych, hydraulicznych i mechanicznych wymagających precyzyjnego odcinania przewodów.

Długość całkowita 200 mm

Maks. średnica cięcia 3,5 mm

Materiał ostrzy Stal CrV

Technologia produkcji Kucie matrycowe

### Charakterystyka nożyc do drutu YATO YT-18566

#### Stal CrV kuta matrycowo

Stal chromowo-wanadowa (CrV) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Kucie matrycowe zagęszcza strukturę materiału, co zwiększa wytrzymałość ostrzy na deformacje i wydłuża okres zachowania ostrości krawędzi tnących.

### Czerniona powierzchnia ostrzy

Proces czernienia termicznego tworzy warstwę ochronną przeciwko korozji. Zabezpieczenie to ma znaczenie przy pracy w środowisku wilgotnym lub kontakcie z materiałami przewodzącymi, które mogą przyspieszać procesy korozyjne.

### Rękojeść z osłonami winylowymi

Winyłowa powłoka rękojeści zapewnia izolację elektryczną i zwiększa tarcie w kontakcie z dłonią. Materiał ten absorbuje wibracje powstające podczas cięcia twardszych drutów, co zmniejsza obciążenie nadgarstków przy powtarzalnych operacjach.

### Maksymalna średnica cięcia 3,5 mm

Parametr określa grubość drutu, który można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia ostrzy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do wyszczerbień krawędzi tnących lub trwałego odkształcenia mechanizmu nożyc.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-18566
Producent	YATO
Długość całkowita	200 mm
Maksymalna średnica cięcia	3,5 mm
Materiał części roboczej	Stal CrV (chromowo-wanadowa)
Technologia wytwarzania ostrzy	Kucie matrycowe
Wykończenie powierzchni ostrzy	Czerniona
Materiał rękojeści	Winył

## Zastosowanie nożyc do drutu

- Cięcie przewodów elektrycznych miedzianych i aluminiowych w instalacjach niskonapięciowych
- Obróbka drutów stalowych w pracach hydraulicznych i sanitarnych
- Przycinanie linek stalowych o średnicy do 3,5 mm
- Przygotowywanie elementów w warsztatach mechanicznych
- Cięcie drutów wiązkowych w pracach budowlanych
- Obróbka przewodów w pracach modelarskich i rzemieślniczych
- Przycinanie drutów w ogrodnictwie i rolnictwie
- Serwis urządzeń wymagających precyzyjnego cięcia przewodów

### Sprawdzanie średnicy drutu przed cięciem

---

Przed rozpoczęciem pracy należy zmierzyć średnicę drutu śrubą mikrometryczną lub suwmiarką. Próba przecięcia drutu o średnicy przekraczającej 3,5 mm może spowodować trwałe uszkodzenie krawędzi tnących lub mechanizmu przegubowego nożyc.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Nożyce do drutu wymagają okresowej konserwacji dla zachowania parametrów technicznych. Po każdym użyciu należy usunąć zanieczyszczenia z ostrzy suchą szmatką. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi zaleca się wyczyszczenie narzędzia środkiem odtłuszczającym.

Mechanizm przegubowy należy co 3-6 miesięcy smarować kroplą oleju maszynowego. Nadmiar smaru należy usunąć, aby zapobiec przyleganiu zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Ostrza nie wymagają ostrzenia przy prawidłowym użytkowaniu zgodnym z parametrami technicznymi. Jeśli wystąpią wyszczerbienia lub deformacje krawędzi tnących, narzędzie należy wymienić na nowe.

### **Bezpieczeństwo podczas pracy**

Podczas cięcia drutów pod napięciem należy używać nożyc z certyfikowaną izolacją dielektryczną. Winyłowa powłoka rękojeści w modelu YT-18566 nie stanowi zabezpieczenia przed porażeniem prądem elektrycznym.