

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-200-mm-yt-18566-yato-p-48857.html>

nożyce do cięcia drutu 200 mm YT-18566 YATO

Cena brutto	22,15 zł
Cena netto	18,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-18566
Kod producenta	YT-18566
Kod EAN	5906083085079
Producent	YATO

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu 200 mm YT-18566 YATO

Nożyce do drutu z kutej stali CrV przeznaczone do cięcia drutów o średnicy do 3,5 mm. Narzędzie stosowane w pracach elektrycznych, hydraulicznych i mechanicznych wymagających precyzyjnego odcinania przewodów.

Długość całkowita 200 mm

Maks. średnica cięcia 3,5 mm

Materiał ostrzy Stal CrV

Technologia produkcji Kucie matrycowe

Charakterystyka nożyc do drutu YATO YT-18566

Stal CrV kuta matrycowo

Stal chromowo-wanadowa (CrV) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Kucie matrycowe zagęszcza strukturę materiału, co zwiększa wytrzymałość ostrzy na deformacje i wydłuża okres zachowania ostrości krawędzi tnących.

Czerniona powierzchnia ostrzy

Proces czernienia termicznego tworzy warstwę ochronną przeciwko korozji. Zabezpieczenie to ma znaczenie przy pracy w środowisku wilgotnym lub kontakcie z materiałami przewodzącymi, które mogą przyspieszać procesy korozyjne.

Rękojeść z osłonami winylowymi

Winyłowa powłoka rękojeści zapewnia izolację elektryczną i zwiększa tarcie w kontakcie z dłonią. Materiał ten absorbuje wibracje powstające podczas cięcia twardszych drutów, co zmniejsza obciążenie nadgarstków przy powtarzalnych operacjach.

Maksymalna średnica cięcia 3,5 mm

Parametr określa grubość drutu, który można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia ostrzy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do wyszczerbień krawędzi tnących lub trwałego odkształcenia mechanizmu nożyc.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18566
Producent	YATO
Długość całkowita	200 mm
Maksymalna średnica cięcia	3,5 mm
Materiał części roboczej	Stal CrV (chromowo-wanadowa)
Technologia wytwarzania ostrzy	Kucie matrycowe
Wykończenie powierzchni ostrzy	Czerniona
Materiał rękojeści	Winył

Zastosowanie nożyc do drutu

- Cięcie przewodów elektrycznych miedzianych i aluminiowych w instalacjach niskonapięciowych
- Obróbka drutów stalowych w pracach hydraulicznych i sanitarnych
- Przycinanie linek stalowych o średnicy do 3,5 mm
- Przygotowywanie elementów w warsztatach mechanicznych
- Cięcie drutów wiązkowych w pracach budowlanych
- Obróbka przewodów w pracach modelarskich i rzemieślniczych
- Przycinanie drutów w ogrodnictwie i rolnictwie
- Serwis urządzeń wymagających precyzyjnego cięcia przewodów

Sprawdzanie średnicy drutu przed cięciem

Przed rozpoczęciem pracy należy zmierzyć średnicę drutu śrubą mikrometryczną lub suwmiarką. Próba przecięcia drutu o średnicy przekraczającej 3,5 mm może spowodować trwałe uszkodzenie krawędzi tnących lub mechanizmu przegubowego nożyc.

Użytkowanie i konserwacja

Nożyce do drutu wymagają okresowej konserwacji dla zachowania parametrów technicznych. Po każdym użyciu należy usunąć zanieczyszczenia z ostrzy suchą szmatką. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi zaleca się wyczyszczenie narzędzia środkiem odtłuszczającym.

Mechanizm przegubowy należy co 3-6 miesięcy smarować kroplą oleju maszynowego. Nadmiar smaru należy usunąć, aby zapobiec przyleganiu zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Ostrza nie wymagają ostrzenia przy prawidłowym użytkowaniu zgodnym z parametrami technicznymi. Jeśli wystąpią wyszczerbienia lub deformacje krawędzi tnących, narzędzie należy wymienić na nowe.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas cięcia drutów pod napięciem należy używać nożyc z certyfikowaną izolacją dielektryczną. Winyłowa powłoka rękojeści w modelu YT-18566 nie stanowi zabezpieczenia przed porażeniem prądem elektrycznym.