

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-210mm-crv-648-p-48169.html>

Nożyce do cięcia drutu 210mm CrV (6/48)

Cena brutto	14,01 zł
Cena netto	11,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01364
Kod producenta	G01364
Kod EAN	5901477184895
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu 210mm CrV Geko G01364

Nożyce do cięcia drutu stalowego z ostrzami ze stali chromowo-wanadowej. Narzędzie przeznaczone do prac budowlanych, instalacyjnych i warsztatowych, gdzie wymagane jest precyzyjne przecinanie drutu o średnicy do 3,5 mm.

Długość całkowita 210 mm

Maksymalna grubość drutu 3,5 mm

Materiał ostrzy Stal CrV

Mechanizm Sprężynowy

Charakterystyka

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Ostrza wykonane ze stali chromowo-wanadowej charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Stop chromu i wanadu podnosi wytrzymałość mechaniczną, co pozwala na wielokrotne cięcie twardego drutu stalowego bez utraty ostrości krawędzi tnących.

Wbudowany mechanizm sprężynowy

Sprężyna automatycznie otwiera szczęki po każdym cięciu, co eliminuje konieczność ręcznego rozsuwania ramion. Rozwiązanie to przyspiesza pracę przy seryjnym cięciu drutu i zmniejsza zmęczenie dłoni podczas dłuższych operacji.

Rękojeść dwukomponentowa

Wyprofilowana rękojeść łączy twardy rdzeń z miękką warstwą antypoślizgową. Konstrukcja zapewnia stabilny chwyt nawet w rękawicach roboczych i redukuje ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia podczas cięcia pod obciążeniem.

Obsługa jednoręczna

Kompaktowe wymiary 210 mm i ergonomiczny kształt ramion umożliwiają wygodną pracę jedną ręką. Przydatne przy pracy w ciasnych przestrzeniach lub gdy druga ręka jest zajęta przytrzymywaniem materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	G01364
Producent	Geko
Długość całkowita	210 mm
Maksymalna grubość przecinanego drutu	3,5 mm
Materiał ostrzy	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, wyprofilowana, antypoślizgowa
Mechanizm	Sprężynowy
Sposób obsługi	Jednoręczna
Opakowanie zbiorcze	6 sztuk / 48 sztuk

Zastosowanie

- Cięcie drutu stalowego do średnicy 3,5 mm przy pracach budowlanych
- Obróbka drutu wiązałkowego w konstrukcjach zbrojeniowych
- Przycinanie linek stalowych w instalacjach elektrycznych
- Przygotowywanie drutu do spawania i lutowania
- Prace montażowe w warsztatach mechanicznych
- Cięcie drutu w pracach ogrodniczych i rolniczych
- Obróbka drutu w rzemiosłach artystycznych i modelarstwie

Jak sprawdzić, czy nożyce są odpowiednie do materiału?

Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się, że średnica przecinanego drutu nie przekracza 3,5 mm. Próba przecięcia

grubszego drutu może doprowadzić do uszkodzenia ostrzy lub trwałego odkształcenia szczęk. W przypadku drutu o nieregularnym przekroju (np. plecionego) należy zmierzyć jego najgrubszy punkt.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch szczęk i działanie mechanizmu sprężynowego. Drut powinien być umieszczony prostopadle do krawędzi tnących, w środkowej części ostrzy, gdzie siła cięcia jest największa.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrza z resztek drutu i zabrudzeń. Regularne smarowanie przegubu lekkim olejem maszynowym wydłuża żywotność mechanizmu sprężynowego i zapobiega korozji elementów metalowych. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed przypadkowym uruchomieniem.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia drutu należy stosować okulary ochronne, ponieważ odcięte końce mogą odbić się w nieprzewidywalnym kierunku. Nie należy używać nożyc jako dźwigni ani przekręcać ich wokół osi podczas cięcia. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala uniknąć sytuacji, w której tępe narzędzie wymaga nadmiernej siły docisku.