

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-350mm-14-snd-01-schmith-p-30826.html>

Nożyce do cięcia drutu 350mm 14" SND-01 SCHMITH

Cena brutto	77,65 zł
Cena netto	63,13 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SND-01
Kod producenta	SND-01
Kod EAN	5902004712109
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu 350mm SND-01 SCHMITH

Nożyce dźwigniowe do prętów z hartowanymi indukcyjnie ostrzami, wykonane z wysokogatunkowej stali chromowo-molibdenowej. Konstrukcja z długimi ramionami zapewnia dużą dźwignię, umożliwiając cięcie twardych metali przy użyciu niewielkiej siły.

Długość całkowita 350 mm (14")

Materiał głowicy Stal Cr-Mo

Hartowanie ostrzy Indukcyjne

Model SND-01

Charakterystyka techniczna

Dźwignia mechaniczna

Długość ramion 350 mm zwiększa siłę cięcia przy zachowaniu niewielkiego wysiłku. Pozwala to przecinać pręty i druty o większej średnicy bez nadmiernego obciążenia rąk operatora.

Hartowanie indukcyjne ostrzy

Proces hartowania indukcyjnego zwiększa twardość powierzchniową krawędzi tnących, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i zachowanie ostrości nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Stal chromowo-molibdenowa

Głowica wykonana ze stali Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i odpornością na uszkodzenia mechaniczne. Dodatek chromu i molibdenu poprawia hartowność i odporność na ścieranie.

Regulacja luzów między ostrzami

Możliwość ręcznej regulacji szczeliny między ostrzami pozwala na dostosowanie narzędzia do aktualnego stanu zużycia oraz kompensację naturalnych luzów powstających w trakcie eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SND-01
Długość całkowita	350 mm
Rozmiar w calach	14"
Materiał głowicy	Stal chromowo-molibdenowa
Hartowanie ostrzy	Indukcyjne
Rękojeść	Gumowe nakładki antypoślizgowe
Regulacja	Ręczna regulacja luzów między ostrzami
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004712109

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Skracanie śrub i sworzni w pracach montażowych
- Cięcie drutu stalowego różnych średnic
- Prace przy instalacjach przemysłowych wymagające cięcia elementów metalowych
- Prace budowlane i remontowe związane z obróbką stali
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania
- Demontaż konstrukcji metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja luzów

Okresowa kontrola szczeliny między ostrzami pozwala utrzymać optymalną jakość cięcia. W przypadku zauważalnego luzu należy dokręcić śrubę regulacyjną, unikając nadmiernego docisku, który utrudniłby pracę nożyc.

Gumowe nakładki na rękojeściach zapewniają pewny chwyt nawet w warunkach zwiększonej wilgotności lub podczas pracy w rękawicach. Antypoślizgowa powierzchnia minimalizuje ryzyko wyślizgnięcia się narzędzia z dłoni podczas aplikacji siły.

Ostre krawędzie szczęk wymagają minimalnego wysiłku przy cięciu, co zmniejsza zmęczenie operatora podczas długotrwałych prac. Po zakończeniu użytkowania zaleca się oczyszczenie ostrzy z resztek metalu i zabezpieczenie przed korozją.

Produkty powiązane

Do prac z nożycami dźwigniowymi warto rozważyć: imadło warsztatowe do stabilizacji ciętych elementów, olej konserwacyjny do zabezpieczenia ostrzy, rękawice robocze ze wzmocnieniami oraz okulary ochronne przy cięciu materiałów twardych.