

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-450mm-18-snd-02-schmith-p-30827.html>

Nożyce do cięcia drutu 450mm 18" SND-02 SCHMITH

Cena brutto	98,04 zł
Cena netto	79,71 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SND-02
Kod producenta	SND-02
Kod EAN	5902004712116
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu 450mm 18" SND-02 SCHMITH

Nożyce dźwigniowe przeznaczone do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni. Konstrukcja z hartowanymi indukcyjnie ostrzami ze stali chromowo-molibdenowej zapewnia trwałość przy regularnym użytkowaniu w warsztacie lub na budowie.

Długość całkowita 450 mm (18")

Materiał głowicy Stal Cr-Mo

Hartowanie ostrzy Indukcyjne

Model SND-02

Charakterystyka techniczna

Mechanizm dźwigniowy

Długie ramiona (450 mm) zwiększają siłę cięcia poprzez dźwignię, umożliwiając przecinanie twardych materiałów przy mniejszym wysiłku operatora. Szczególnie istotne przy cięciu prętów ze stali konstrukcyjnej lub nierdzewnej.

Hartowanie indukcyjne ostrzy

Proces hartowania indukcyjnego zwiększa twardość powierzchniową krawędzi tnących, zachowując elastyczność rdzenia. Ostrza

dłużej utrzymują ostrość i są mniej podatne na wykruszanie podczas cięcia twardych materiałów.

Stal chromowo-molibdenowa głowicy

Stop Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i ścieranie w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Dodatek chromu poprawia odporność na korozję, molibden zwiększa twardość i wytrzymałość.

Regulacja luzów między ostrzami

Możliwość ręcznej regulacji pozwala na kompensację zużycia i dostosowanie szczeliny między ostrzami. Prawidłowo wyregulowane nożyce zapewniają czyste cięcie bez zgniatania materiału i wymagają mniejszej siły.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SND-02
Długość całkowita	450 mm (18 cali)
Materiał głowicy	Stal chromowo-molibdenowa
Hartowanie ostrzy	Indukcyjne
Rękojeść	Gumowe nakładki antypoślizgowe
Regulacja	Ręczna regulacja luzów między ostrzami
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004712116

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych do średnicy określonej przez twardość materiału
- Skracanie śrub i sworzni w warsztacie mechanicznym
- Cięcie drutu stalowego o zwiększonej średnicy
- Prace montażowe na budowie wymagające cięcia elementów stalowych
- Przygotowanie elementów zbrojeniowych
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Cięcie elementów instalacji przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie i regulacja luzów

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić luz między ostrzami. Zbyt duży luz powoduje zgniatanie materiału zamiast czystego cięcia, zbyt mały zwiększa zużycie i wymaga większej siły. Regulację przeprowadza się śrubami regulacyjnymi głowicy zgodnie z instrukcją producenta.

Technika cięcia

Materiał należy umieszczać głęboko w szczękach, blisko osi obrotu. Cięcie przy końcach ostrzy wymaga większej siły i przyspiesza zużycie. Przy cięciu twardych materiałów należy wykonywać ruch płynny, bez szarpania, wykorzystując pełną długość ramion.

Konserwacja

Po użyciu należy oczyścić ostrza z resztek materiału i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Punkty obrotowe wymagają okresowego smarowania. Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów twardszych niż zakłada konstrukcja – powoduje to trwałe uszkodzenie ostrzy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć: pilniki do metalu do obróbki krawędzi po cięciu, imadła warsztatowe do stabilnego mocowania materiału, środki smarne do konserwacji narzędzi oraz okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami podczas cięcia.