

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-450mm-18-snd-02-schmith-p-30827.html>

## Nożyce do cięcia drutu 450mm 18" SND-02 SCHMITH

Cena brutto	<b>98,04 zł</b>
Cena netto	<b>79,71 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SND-02</b>
Kod producenta	<b>SND-02</b>
Kod EAN	<b>5902004712116</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do cięcia drutu 450mm 18" SND-02 SCHMITH

Nożyce dźwigniowe przeznaczone do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni. Konstrukcja z hartowanymi indukcyjnie ostrzami ze stali chromowo-molibdenowej zapewnia trwałość przy regularnym użytkowaniu w warsztacie lub na budowie.

Długość całkowita 450 mm (18")

Materiał głowicy Stal Cr-Mo

Hartowanie ostrzy Indukcyjne

Model SND-02

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm dźwigniowy

Długie ramiona (450 mm) zwiększają siłę cięcia poprzez dźwignię, umożliwiając przecinanie twardych materiałów przy mniejszym wysiłku operatora. Szczególnie istotne przy cięciu prętów ze stali konstrukcyjnej lub nierdzewnej.

#### Hartowanie indukcyjne ostrzy

Proces hartowania indukcyjnego zwiększa twardość powierzchniową krawędzi tnących, zachowując elastyczność rdzenia. Ostrza

dłużej utrzymują ostrość i są mniej podatne na wykruszanie podczas cięcia twardych materiałów.

### Stal chromowo-molibdenowa głowicy

Stop Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i ścieranie w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Dodatek chromu poprawia odporność na korozję, molibden zwiększa twardość i wytrzymałość.

### Regulacja luzów między ostrzami

Możliwość ręcznej regulacji pozwala na kompensację zużycia i dostosowanie szczeliny między ostrzami. Prawidłowo wyregulowane nożyce zapewniają czyste cięcie bez zgniatania materiału i wymagają mniejszej siły.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SND-02
Długość całkowita	450 mm (18 cali)
Materiał głowicy	Stal chromowo-molibdenowa
Hartowanie ostrzy	Indukcyjne
Rękojeść	Gumowe nakładki antypoślizgowe
Regulacja	Ręczna regulacja luzów między ostrzami
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004712116

## Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych do średnicy określonej przez twardość materiału
- Skracanie śrub i sworzni w warsztacie mechanicznym
- Cięcie drutu stalowego o zwiększonej średnicy
- Prace montażowe na budowie wymagające cięcia elementów stalowych
- Przygotowanie elementów zbrojeniowych
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Cięcie elementów instalacji przemysłowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Sprawdzanie i regulacja luzów

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić luz między ostrzami. Zbyt duży luz powoduje zgniatanie materiału zamiast czystego cięcia, zbyt mały zwiększa zużycie i wymaga większej siły. Regulację przeprowadza się śrubami regulacyjnymi głowicy zgodnie z instrukcją producenta.

### **Technika cięcia**

Materiał należy umieszczać głęboko w szczękach, blisko osi obrotu. Cięcie przy końcach ostrzy wymaga większej siły i przyspiesza zużycie. Przy cięciu twardych materiałów należy wykonywać ruch płynny, bez szarpania, wykorzystując pełną długość ramion.

### **Konserwacja**

Po użyciu należy oczyścić ostrza z resztek materiału i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Punkty obrotowe wymagają okresowego smarowania. Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów twardszych niż zakłada konstrukcja – powoduje to trwałe uszkodzenie ostrzy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć: pilniki do metalu do obróbki krawędzi po cięciu, imadła warsztatowe do stabilnego mocowania materiału, środki smarne do konserwacji narzędzi oraz okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami podczas cięcia.