

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-600mm-24-snd-03-schmith-p-30828.html>

Nożyce do cięcia drutu 600mm 24" SND-03 SCHMITH

Cena brutto	133,37 zł
Cena netto	108,43 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SND-03
Kod producenta	SND-03
Kod EAN	5902004712123
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu 600mm 24" SND-03 SCHMITH

Nożyce dźwigniowe do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni. Konstrukcja z hartowanymi indukcyjnie ostrzami i długimi ramionami zapewnia efektywne cięcie twardych metali przy zmniejszonym nakładzie siły.

Długość 600 mm (24")
Model SND-03
Typ ostrzy Hartowane indukcyjnie
Materiał głowicy Stal Cr-Mo

Charakterystyka techniczna

Mechanizm dźwigniowy

Długie ramiona 600 mm wykorzystują zasadę dźwigni, przekładając niewielką siłę ręki na znaczny nacisk cięcia. Umożliwia to przecinanie prętów stalowych o większej średnicy bez nadmiernego wysiłku operatora.

Hartowanie indukcyjne ostrzy

Proces hartowania indukcyjnego zwiększa twardość powierzchniową krawędzi tnących, zachowując jednocześnie plastyczność

rdzenia. Zapewnia to trwałość ostrości i odporność na wykruszanie przy cięciu materiałów o twardości do 60 HRC.

Stal chromowo-molibdenowa głowicy

Głowica wykonana ze stali Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i udary. Stop chromu i molibdenu poprawia odporność na pękanie pod obciążeniem dynamicznym występującym podczas cięcia.

Regulacja luzów międzyostrzowych

Mechanizm ręcznej regulacji pozwala na kompensację zużycia ostrzy i dostosowanie szczeliny między krawędziami tnącymi. Prawdłowo ustawiony luz zapewnia czyste cięcie bez zgniatania materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SND-03
Długość całkowita	600 mm (24")
Typ ostrzy	Hartowane indukcyjnie
Materiał głowicy	Stal chromowo-molibdenowa
Rękojeści	Z gumowymi nakładkami antypoślizgowymi
Regulacja	Ręczna regulacja luzów międzyostrzowych
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004712123

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych konstrukcyjnych na placu budowy
- Skracanie śrub i sworzni gwintowanych
- Przecinanie drutu stalowego o większych średnicach
- Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych
- Przygotowanie elementów złącznych do spawania
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Cięcie zbrojenia betonowego
- Prace warsztatowe przy obróbce metali

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas cięcia należy trzymać nożyce prostopadle do osi przecinanego elementu. Materiał powinien znajdować się jak najbliżej osi obrotu szczęk, co maksymalizuje siłę cięcia. Nie należy używać przedłużeń ramion ani zwiększać siły uderzeniowo – może to spowodować uszkodzenie mechanizmu lub pęknięcie ostrzy.

Regulacja luzów

Luz międzyostrzowy sprawdza się poprzez próbne cięcie. Zbyt duży luz powoduje zgniatanie materiału zamiast cięcia, zbyt mały – utrudnia ruch szczęk i przyspiesza zużycie. Regulację przeprowadza się za pomocą śruby regulacyjnej znajdującej się w osi obrotu, dokręcając ją stopniowo do momentu uzyskania płynnego ruchu bez nadmiernego oporu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z resztek metalu i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Punkty obrotu wymagają okresowego smarowania smarem litowym. Gumowe nakładki należy chronić przed kontaktem z rozpuszczalnikami i olejami mineralnymi, które powodują ich degradację.

Produkty uzupełniające

Do prac wymagających precyzyjnego cięcia cieńszych prętów warto rozważyć nożyce o mniejszej długości ramion. Do cięcia profili zamkniętych i rur przydatne będą przecinaki dźwigniowe z profilowanymi ostrzami.