

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-600mm-z-podstawa-p-59878.html>

NOŻYCE DO CIĘCIA DRUTU 600mm Z PODSTAWĄ

Cena brutto	121,87 zł
Cena netto	99,08 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-18410
Kod producenta	YT-18410
Kod EAN	5906083113215
Producent	YATO

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu 600mm z podstawą YATO YT-18410

Stacjonarne nożyce do prętów stalowych z mocowaniem do blatu roboczego. Konstrukcja ze stali CrMo z hartowanymi ostrzami umożliwia cięcie materiałów o średnicy do 10 mm przy zachowaniu stabilności i precyzji.

Długość ramion **600 mm**

Maksymalna średnica cięcia **10 mm**

Twardość ostrzy **58-62 HRC**

Typ mocowania **Przykręcana podstawa**

Charakterystyka techniczna

Stacjonarna podstawa montażowa

Podstawa o wymiarach 140 x 530 mm z otworami montażowymi umożliwia trwałe przykręcenie nożyc do blatu roboczego. Eliminuje to przesuwanie się narzędzia podczas cięcia i pozwala wykorzystać pełną siłę nacisku bez konieczności przytrzymywania konstrukcji. Rozwiązanie szczególnie istotne przy cięciu materiałów o większej średnicy, gdzie wymagany jest znaczny nacisk.

Ramiona 600 mm - mechaniczna dźwignia

Długość ramion 600 mm zapewnia korzystny stosunek dźwigni, co przekłada się na redukcję siły potrzebnej do przecięcia materiału. W praktyce oznacza to możliwość cięcia prętów o średnicy 10 mm bez nadmiernego wysiłku fizycznego. Konstrukcja z rury stalowej zachowuje sztywność nawet przy maksymalnym obciążeniu.

Ostrza ze stali CrMo hartowane do 58-62 HRC

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) w części roboczej przechodzi proces hartowania do twardości 58-62 HRC według skali Rockwella. Taki poziom twardości zapewnia trwałość ostrza przy cięciu stali konstrukcyjnej, prętów zbrojeniowych i drutu spawalniczego. Dodatkowe oksydowanie zwiększa odporność na korozję w środowisku warsztatowym.

Uchwyty z materiałów PP i TPR

Rękojeści wykonane z polipropylenu (PP) wzmocnionego termoplastyczną gumą (TPR) zapewniają antypoślizgowy chwyt nawet przy pracy w rękawicach roboczych. Materiał TPR absorbuje wibracje powstające podczas cięcia i redukuje obciążenie dłoni przy wielokrotnym użyciu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18410
Producent	YATO
Długość nożyc	600 mm
Wymiary podstawy	140 x 530 mm
Maksymalna średnica cięcia	10 mm
Twardość ostrzy	58-62 HRC
Materiał części roboczej	Stal CrMo, utwardzana, oksydowana
Konstrukcja ramion	Rura stalowa
Materiał uchwytów	PP + TPR
Typ montażu	Przykręcany do blatu

Zastosowanie

- Cięcie prętów zbrojeniowych na placach budowy przed betonowaniem konstrukcji
- Przygotowanie drutu wiązałkowego do łączenia zbrojenia
- Obróbka prętów stalowych w warsztatach ślusarskich i mechanicznych
- Cięcie siatek ogrodzeniowych i paneli przemysłowych
- Demontaż konstrukcji stalowych podczas prac rozbiórkowych

-
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania i montażu
 - Cięcie kabli stalowych i linek w instalacjach przemysłowych
 - Naprawa i budowa ogrodzeń w gospodarstwach rolnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż podstawy

Podstawę należy przykręcić do stabilnego blatu roboczego o grubości minimum 30 mm za pomocą śrub M8 lub M10. Błat musi wytrzymać siły powstające podczas cięcia materiałów o maksymalnej średnicy. Zaleca się montaż na krawędzi blatu, co ułatwia manipulację długimi prętami.

Prawidłowe cięcie

Materiał należy umieścić jak najbliżej osi obrotu ostrzy – zwiększa to efektywność cięcia i redukuje zużycie. Przy materiałach o średnicy zbliżonej do maksymalnej (8-10 mm) zaleca się wykonanie cięcia w jednym zdecydowanym ruchu. Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów hartowanych o twardości przekraczającej 58 HRC.

Konserwacja ostrzy

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z resztek materiału i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Okresowo sprawdzać stan ostrzy – przy zauważalnym stępieniu można wykonać ostrzenie pilnikiem diamentowym pod kątem zgodnym z oryginalnym fazowaniem. Nie stosować szlifierek kątowych, które mogą uszkodzić hartowaną warstwę.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów stalowych warto rozważyć także: szczypce do cięcia drutu o mniejszych średnicach (do prac precyzyjnych), piły do metalu (cięcie profili), giętarki do prętów (przy pracach zbrojeniowych) oraz pilniki do usuwania zadziorów po cięciu.