

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-750mm-30-snd-04-schmith-p-30829.html>

Nożyce do cięcia drutu 750mm 30" SND-04 SCHMITH

Cena brutto	179,45 zł
Cena netto	145,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SND-04
Kod producenta	SND-04
Kod EAN	5902004712130
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu 750mm SND-04 SCHMITH

Nożyce dźwigniowe przeznaczone do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni. Konstrukcja z długimi ramionami i hartowanymi ostrzami umożliwia przecinanie twardych metali przy zredukowanym nakładzie siły.

Długość całkowita 750 mm (30")

Materiał ostrzy Hartowane indukcyjnie

Materiał głowicy Stal Cr-Mo

Model SND-04

Charakterystyka techniczna

Hartowanie indukcyjne ostrzy

Proces hartowania indukcyjnego zwiększa twardość powierzchniową krawędzi tnących bez utraty plastyczności rdzenia. Ostrza zachowują ostrość przez dłuższy czas i są odporne na wykruszanie się podczas cięcia twardych materiałów.

Mechanizm dźwigniowy 750 mm

Długie ramiona zwiększają moment siły zgodnie z zasadą dźwigni, redukując wymagany nacisk manualny o 40-60% w porównaniu do nożyc standardowych. Umożliwia to cięcie prętów o większej średnicy bez nadmiernego obciążenia rąk.

Głowica ze stali chromowo-molibdenowej

Stop Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zużycie i deformacje pod obciążeniem. Materiał ten stosuje się w narzędziach eksploatowanych w warunkach wysokich naprężeń mechanicznych.

Regulacja luzów między ostrzami

Możliwość ręcznej regulacji szczeliny między krawędziami tnącymi pozwala na kompensację naturalnego zużycia i utrzymanie optymalnej jakości cięcia. Funkcja wydłuża żywotność narzędzia i eliminuje konieczność wymiany przy niewielkich luzach.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SND-04
Długość całkowita	750 mm (30 cali)
Materiał ostrzy	Stal wysokogatunkowa hartowana indukcyjnie
Materiał głowicy	Stal chromowo-molibdenowa
Rękojeści	Z gumowymi nakładkami antypoślizgowymi
Regulacja	Ręczna regulacja luzów między ostrzami
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004712130

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych w warsztatach mechanicznych i konstrukcyjnych
- Skracanie śrub i sworzni o nadmiernej długości
- Obróbka drutu stalowego o zwiększonej średnicy
- Prace montażowe wymagające szybkiego cięcia elementów złącznych
- Demontaż konstrukcji stalowych – przecinanie połączeń
- Przygotowanie materiału w zakładach ślusarskich
- Prace konserwacyjne w przemyśle i budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowej eksploatacji

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy i regulację luzów – nadmierna szczelina obniża jakość cięcia, zbyt mała powoduje zakleszczanie. Materiał należy umieszczać prostopadle do osi ostrzy, w odległości około 1/3 długości szczęki od osi obrotu – ta pozycja zapewnia optymalny stosunek siły do efektywności cięcia. Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów metalowych i nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego, co zapobiega korozji. Okresowo należy kontrolować stan nakładek gumowych na rękojeściach.

Regulacja narzędzia

W przypadku zauważalnego luzu między ostrzami w pozycji zamkniętej należy dokręcić śrubę regulacyjną znajdującą się w osi obrotu głowicy. Regulację wykonuje się stopniowo, sprawdzając po każdym obrocie płynność ruchu ramion. Prawidłowo ustawione nożyce powinny domykać się bez szczeliny między ostrzami, przy zachowaniu swobodnego ruchu bez zakleszczania. Zbyt mocne dokręcenie powoduje nadmierne opory i przyspiesza zużycie mechanizmu.