

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-cr-mo-30-750mm-t00714-tvardy-p-33150.html>

Nożyce do cięcia drutu Cr-Mo 30" - 750mm T00714 Tvardy

Cena brutto	86,86 zł
Cena netto	70,62 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	T00714
Kod producenta	T00714
Kod EAN	5901477165849
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu TVARDY Cr-Mo 30" - 750mm T00714 GEKO

Nożyce bolcowe przeznaczone do przecinania prętów stalowych, drutu i zbrojenia o średnicy do 12 mm. Wyposażone w szczęki ze stali chromowo-molibdenowej (Cr-Mo) poddanej obróbce cieplnej oraz mechanizm ręcznej regulacji luzów między ostrzami.

Długość całkowita 750 mm (30")

Maksymalna średnica cięcia do 12 mm

Materiał szczęk Stal Cr-Mo hartowana

Model T00714

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)

Dodatek molibdenu zwiększa hartowność stali, poprawia udarność oraz odporność na korozję w porównaniu do standardowej stali narzędziowej CrV. Szczęki zachowują ostrość dłużej i są mniej podatne na wykruszenia podczas pracy z twardymi materiałami.

Obróbka cieplna: hartowanie i odpuszczanie

Proces hartowania zwiększa twardość ostrzy, a następujące po nim odpuszczanie usuwa naprężenia wewnętrzne. Zabieg ten minimalizuje ryzyko pęknięć i wykruszeń podczas intensywnej eksploatacji, przedłużając żywotność narzędzia.

Ręczna regulacja luzów między ostrzami

Mechanizm regulacji pozwala dostosować luz między szczękami do aktualnego stanu zużycia narzędzia. Właściwie ustawione ostrza zapewniają czyste cięcie bez zgniatania materiału i zmniejszają wymagany nacisk podczas pracy.

Ergonomiczne rękojeści z powłoką gumową

Nakładki zwiększają tarcie między dłonią a uchwytem, co ogranicza wyślizgiwanie się narzędzia podczas pracy. Guma amortyzuje drgania i redukuje nacisk na dłonie przy wielokrotnym użyciu.

Specyfikacja techniczna

Model	T00714
Producent	GEKO
Seria	TVARDY
Długość całkowita	750 mm (30")
Maksymalna średnica cięcia	12 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Obróbka cieplna	Hartowanie + odpuszczanie
Regulacja luzów	Ręczna
Powłoka rękojeści	Guma

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych o średnicy do 12 mm na budowach
- Obcinanie zbrojenia betonowego podczas prac murarskich
- Skracanie drutu stalowego w warsztatach ślusarskich
- Przecinanie prętów w pracach konstrukcyjnych
- Obróbka materiałów metalowych w zakładach produkcyjnych
- Demontaż elementów stalowych podczas rozbiórki
- Przygotowywanie materiałów do spawania i montażu

Użytkowanie i konserwacja

Jak sprawdzić, czy nożyce wymagają regulacji luzów?

Jeśli podczas cięcia ostrza zgniatają materiał zamiast go przecinać lub jeśli wymagany nacisk znacznie wzrósł, należy zmniejszyć luz między szczękami. Nadmierny luz objawia się również powstawaniem nierównych krawędzi cięcia. Regulację przeprowadza się śrubą regulacyjną znajdującą się w mechanizmie przegubu.

Zalecenia dotyczące eksploatacji

Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy cięcia 12 mm – próba przecięcia grubszych prętów może spowodować uszkodzenie ostrzy lub mechanizmu. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z resztek metalu i zabezpieczyć je cienką warstwą oleju, szczególnie w przypadku pracy w warunkach wilgotnych. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów metalowych warto rozważyć: piły do metalu, szlifierki kątowe z tarczami do cięcia stali, imadła warsztatowe do mocowania elementów podczas obróbki oraz zestawy pilników do wykańczania krawędzi po cięciu.