

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-cr-mo-36-900mm-t00715-tvardy-p-33151.html>

## Nożyce do cięcia drutu Cr-Mo 36'' - 900mm T00715 Tvardy

Cena brutto	<b>111,47 zł</b>
Cena netto	<b>90,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00715</b>
Kod producenta	<b>T00715</b>
Kod EAN	<b>5901477165856</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do cięcia drutu TVARDY Cr-Mo 36'' - 900mm T00715 GEKO

Profesjonalne nożyce do cięcia prętów stalowych i drutu o długości roboczej 900 mm. Szczęki wykonane ze stali chromowo-molibdenowej (Cr-Mo) z obróbką cieplną zapewniają trwałość i odporność na wykruszenia podczas intensywnej pracy.

Długość całkowita 900 mm (36'')

Maksymalna średnica cięcia do 14 mm

Materiał szczęk Stal Cr-Mo

Model T00715

### Charakterystyka techniczna

#### Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)

Dodatek molibdenu poprawia hartowność stali oraz zwiększa udarność w porównaniu do standardowej stali CrV. Materiał ten charakteryzuje się również wyższą odpornością na korozję, co wydłuża żywotność narzędzia w warunkach narażenia na wilgoć.

### Obróbka cieplna szczęk

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową ostrzy, a następujące po nim odpuszczanie usuwa naprężenia wewnętrzne. Taka obróbka minimalizuje ryzyko wykruszeń krawędzi tnących podczas pracy z twardymi materiałami.

### Regulacja luzów między ostrzami

Mechanizm ręcznej regulacji pozwala na precyzyjne ustawienie szczeliny między ostrzami. Umożliwia to kompensację zużycia oraz dostosowanie narzędzia do optymalnej wydajności cięcia w zależności od materiału.

### Długość robocza 900 mm

Wydłużone ramiona zapewniają większą dźwignię, co przekłada się na wyższą siłę cięcia przy mniejszym wysiłku. Parametr istotny przy regularnej pracy z prętami o większych średnicach.

## Specyfikacja techniczna

Model	T00715
Marka	GEKO
Długość całkowita	900 mm (36 cali)
Maksymalna średnica cięcia	14 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Obróbka cieplna	Hartowanie + odpuszczanie
Regulacja luzów	Ręczna
Rękojeści	Ergonomiczne z gumowymi nakładkami

## Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych do średnicy 14 mm na budowie
- Skracanie zbrojenia w pracach betoniarskich
- Cięcie drutu stalowego w warsztatach ślusarskich
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania
- Prace przy ogrodzeniach i konstrukcjach metalowych
- Demontaż elementów stalowych podczas rozbiórki
- Cięcie elementów stalowych w przemyśle budowlanym

### Jak sprawdzić maksymalną średnicę cięcia?

---

Parametr 14 mm odnosi się do średnicy pręta stalowego o standardowej twardości (ok. 400-500 HV). Przy materiałach twardszych lub hartowanych rzeczywista maksymalna średnica może być mniejsza. Zaleca się przeprowadzenie próby cięcia przed rozpoczęciem prac seryjnych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić regulację luzów między ostrzami. Zbyt duża szczelina zmniejsza precyzję cięcia, zbyt mała powoduje nadmierne tarcie i przyspieszone zużycie. Podczas pracy nożyce powinny być ustawione prostopadle do ciętego elementu.

Po każdym użyciu zaleca się oczyszczenie ostrzy z zanieczyszczeń i pozostałości materiału. Okresowe smarowanie mechanizmu przegubowego oraz ostrzy przedłuża żywotność narzędzia. W przypadku zauważalnego stopienia krawędzi tnących możliwe jest ich ostrzenie przy użyciu pilnika lub szlifierki z zachowaniem oryginalnego kąta ostrza.

### **Różnica między stalą Cr-Mo a CrV**

Stal CrV (chromowo-wanadowa) jest standardem w narzędziach ręcznych. Dodatek molibdenu w stali Cr-Mo poprawia hartowność w całej objętości materiału, nie tylko na powierzchni. Zwiększa to wytrzymałość na obciążenia udarowe oraz odporność na pękanie, co ma znaczenie przy cięciu twardych materiałów.