

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-l-250mm-crv-p-59915.html>

NOŻYCE DO CIĘCIA DRUTU L-250MM CRV

Cena brutto	31,62 zł
Cena netto	25,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-18567
Kod producenta	YT-18567
Kod EAN	5906083113208
Producent	YATO

Opis produktu

Nożyce do cięcia drutu YATO YT-18567 L-250mm CRV

Profesjonalne nożyce do drutu z kutymi ramionami ze stali chromowo-wanadowej. Narzędzie przeznaczone do przecinania drutu o średnicy do 6 mm w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Maksymalna średnica cięcia 6 mm

Długość 250 mm

Materiał ramion Stal CrV

Twardość ostrzy 58-62 HRC

Charakterystyka techniczna nożyc do drutu

Stal chromowo-wanadowa CrV

Ramiona wykonane z kutej matrycowo stali CrV charakteryzują się podwyższoną odpornością na ścieranie i odkształcenia plastyczne. Dodatek chromu zwiększa odporność korozyjną, a wanad poprawia właściwości mechaniczne stali przy obciążeniach dynamicznych.

Twardość 58-62 HRC

Hartowanie ramion do poziomu 58-62 HRC zapewnia utrzymanie ostrości krawędzi tnących przy wielokrotnym przecinaniu drutu stalowego. Twardość w tym zakresie stanowi kompromis między trwałością ostrza a odpornością na wykruszanie.

Długość 250 mm

Długość nożyc 250 mm zapewnia odpowiednią dźwignię mechaniczną, umożliwiając przecinanie drutu o średnicy do 6 mm przy ograniczonym wysiłku ręki. Wymiar ten stanowi standard dla narzędzi warsztatowych tego typu.

Osłony winylowe na rękojeściach

Uchwyty pokryte winylem o twardości 40-45 HRC zapobiegają poślizgowi dłoni podczas pracy i izolują termicznie. Materiał ten zachowuje elastyczność w szerokim zakresie temperatur i jest odporny na oleje oraz rozpuszczalniki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18567
Producent	YATO
Długość całkowita	250 mm
Maksymalna średnica cięcia drutu	6 mm
Materiał ramion	Stal chromowo-wanadowa CrV, kuta matrycowo, czerniona
Twardość ramion	58-62 HRC
Materiał osłon rękojeści	Winył
Twardość osłon	40-45 HRC
Typ konstrukcji	Nożyce boczne

Zastosowanie nożyc do cięcia drutu

- Przecinanie drutu stalowego o średnicy do 6 mm w warsztatach mechanicznych
- Obróbka przewodów elektrycznych podczas prac instalacyjnych
- Cięcie linek stalowych i siatek ogrodzeniowych
- Przygotowanie elementów w pracach spawalniczych i ślusarskich
- Montaż i demontaż konstrukcji metalowych
- Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Cięcie drutów w produkcji elementów metalowych
- Obróbka drutu w pracach ogrodniczych i rolniczych

Sprawdzanie kompatybilności z materiałem

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić twardość przecinanego drutu. Nożyce przeznaczone są do drutu miękkiego i średniotwardego. Próba przecięcia drutu hartowanego lub sprężynowego o twardości przekraczającej 58 HRC może spowodować uszkodzenie krawędzi tnących. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonanie próbnego cięcia na odcinku testowym.

Konserwacja i użytkowanie

Nożyce do drutu ze stali CRV wymagają podstawowej konserwacji dla zachowania parametrów roboczych. Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z krawędzi tnących i przegubów. Czerniona powierzchnia ramion wymaga okresowego zabezpieczenia olejem maszynowym, szczególnie przy pracy w warunkach wilgotnych.

Przegub nożyc powinien być smarowany co 3-6 miesięcy przy intensywnym użytkowaniu. Luz w połączeniu ramion można regulować poprzez dokręcenie śruby osiowej, unikając nadmiernego zacisku, który utrudnia ruch ostrzy.

Podczas cięcia drutu o maksymalnej średnicy 6 mm należy umieszczać materiał możliwie blisko przegubu, gdzie siła cięcia jest największa. Unikać należy skręcania nożyc podczas cięcia oraz używania ich jako dźwigni do zginania drutu.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami do drutu zaleca się posiadanie szczypiec uniwersalnych, obciążek do izolacji oraz pilników do metalu do okresowej obróbki krawędzi tnących. Przy pracy z drutem w instalacjach elektrycznych przydatne są szczypce izolowane oraz mierniki napięcia.