

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-drutu-tvardy-cr-mo-36-900mm-t00715-geko-p-33151.html>



# Nożyce do cięcia drutu TVARDY Cr-Mo 36" - 900mm T00715 GEKO

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 111,47 zł        |
| Cena netto       | 90,63 zł         |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | T00715           |
| Kod producenta   | T00715           |
| Kod EAN          | 5901477165856    |
| Producent        | Tvardy           |

## Opis produktu

### Nożyce do cięcia drutu TVARDY Cr-Mo 36" - 900mm T00715 GEKO

Profesjonalne nożyce do cięcia prętów stalowych i drutu o długości roboczej 900 mm. Szczęki wykonane ze stali chromowo-molibdenowej (Cr-Mo) z obróbką cieplną zapewniają trwałość i odporność na wykruszenia podczas intensywnej pracy.

|                                     |
|-------------------------------------|
| Długość całkowita 900 mm (36")      |
| Maksymalna średnica cięcia do 14 mm |
| Materiał szczęk Stal Cr-Mo          |
| Model T00715                        |

## Charakterystyka techniczna

### Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)

Dodatek molibdenu poprawia hartowność stali oraz zwiększa udarność w porównaniu do standardowej stali CrV. Materiał ten charakteryzuje się również wyższą odpornością na korozję, co wydłuża żywotność narzędzia w warunkach narażenia na wilgoć.

### Obróbka cieplna szczęk

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową ostrzy, a następujące po nim odpuszczanie usuwa naprężenia wewnętrzne. Taka obróbka minimalizuje ryzyko wykruszeń krawędzi tnących podczas pracy z twardymi materiałami.

### Regulacja luzów między ostrzami

Mechanizm ręcznej regulacji pozwala na precyzyjne ustawienie szczeliny między ostrzami. Umożliwia to kompensację zużycia oraz dostosowanie narzędzia do optymalnej wydajności cięcia w zależności od materiału.

### Długość robocza 900 mm

Wydłużone ramiona zapewniają większą dźwignię, co przekłada się na wyższą siłę cięcia przy mniejszym wysiłku. Parametr istotny przy regularnej pracy z prętami o większych średnicach.

## Specyfikacja techniczna

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Model                      | T00715                             |
| Marka                      | GEKO                               |
| Długość całkowita          | 900 mm (36 cali)                   |
| Maksymalna średnica cięcia | 14 mm                              |
| Materiał szczęk            | Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)  |
| Obróbka cieplna            | Hartowanie + odpuszczanie          |
| Regulacja luzów            | Ręczna                             |
| Rękojeści                  | Ergonomiczne z gumowymi nakładkami |

## Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych do średnicy 14 mm na budowie
- Skracanie zbrojenia w pracach betoniarskich
- Cięcie drutu stalowego w warsztatach ślusarskich
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania
- Prace przy ogrodzeniach i konstrukcjach metalowych
- Demontaż elementów stalowych podczas rozbiórki
- Cięcie elementów stalowych w przemyśle budowlanym

### Jak sprawdzić maksymalną średnicę cięcia?

---

Parametr 14 mm odnosi się do średnicy pręta stalowego o standardowej twardości (ok. 400-500 HV). Przy materiałach twardszych lub hartowanych rzeczywista maksymalna średnica może być mniejsza. Zaleca się przeprowadzenie próby cięcia przed rozpoczęciem prac seryjnych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić regulację luzów między ostrzami. Zbyt duża szczelina zmniejsza precyzję cięcia, zbyt mała powoduje nadmierne tarcie i przyspieszone zużycie. Podczas pracy nożyce powinny być ustawione prostopadle do ciętego elementu.

Po każdym użyciu zaleca się oczyszczenie ostrzy z zanieczyszczeń i pozostałości materiału. Okresowe smarowanie mechanizmu przegubowego oraz ostrzy przedłuża żywotność narzędzia. W przypadku zauważalnego stępienia krawędzi tnących możliwe jest ich ostrzenie przy użyciu pilnika lub szlifierki z zachowaniem oryginalnego kąta ostrza.

### Różnica między stalą Cr-Mo a CrV

Stal CrV (chromowo-wanadowa) jest standardem w narzędziach ręcznych. Dodatek molibdenu w stali Cr-Mo poprawia hartowność w całej objętości materiału, nie tylko na powierzchni. Zwiększa to wytrzymałość na obciążenia udarowe oraz odporność na pękanie, co ma znaczenie przy cięciu twardych materiałów.