

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-cięcia-kabli-24-geko-g01761-p-18233.html>

Nożyce do cięcia kabli 24" GEKO G01761



Cena brutto	49,14 zł
Cena netto	39,95 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01761
Kod producenta	G01761
Kod EAN	5901477119958
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do cięcia kabli 24" GEKO G01761

Narzędzie przeznaczone do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych o różnych konstrukcjach. Ostrza w kształcie sierpa zapewniają precyzyjne cięcie bez zgniatania przewodu.

Długość całkowita 600 mm (24")

Typ ostrzy Sierpowe, hartowane

Materiał kabli Cu / Al

Model G01761

Charakterystyka techniczna

Ostrza w kształcie sierpa

Zaokrąglona geometria ostrzy zapewnia stopniowe przecinanie przewodu od zewnątrz do środka. Hartowana stal zwiększa trwałość krawędzi tnącej i wydłuża okresy między ostrzeniem. Konstrukcja zapobiega zgniataniu kabla podczas cięcia.

Kompatybilność materiałowa

Przystosowane do cięcia kabli miedzianych (Cu) i aluminiowych (Al) w wersji cienko- i wielożyłowej. Kształt ostrzy umożliwia cięcie zarówno przewodów jednolitych, jak i skrętek bez rozwarstwiania żył.

Zabezpieczone rękojeści

Rurki rękojeści wyposażone w system zabezpieczający przed uderzeniem. Konstrukcja chroni dłoń użytkownika podczas zamykania nożyc i ogranicza ryzyko uszkodzenia mechanizmu przy pełnym docisku szczęk.

Dźwignia 24 cale

Długość 600 mm zwiększa siłę cięcia dzięki dłuższemu ramionowi dźwigni. Umożliwia przecinanie kabli o większych przekrojach przy mniejszym wysiłku fizycznym. Kompromis między zwrotnością a mocą cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	G01761
Producent	GEKO
Długość całkowita	600 mm (24")
Typ ostrzy	Sierpowe, hartowane
Kształt ostrzy	Zaokrąglony
Materiały kabli	Miedź (Cu), aluminium (Al)
Rodzaj kabli	Cienko- i wielożyłowe
Zabezpieczenie rękojeści	Tak, przed uderzeniem

Zastosowanie

- Demontaż instalacji elektrycznych w obiektach budowlanych
- Przygotowanie kabli do recyklingu w punktach skupu złomu
- Cięcie przewodów zasilających w warsztatach elektromechanicznych
- Skracanie kabli instalacyjnych podczas modernizacji sieci
- Prace elektryczne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Serwis urządzeń z przewodami miedzianymi i aluminiowymi
- Przygotowanie odcinków kabli do montażu złączy i końcówek

Różnice między kablami Cu i Al

Kable miedziane charakteryzują się większą twardością i wymagają nieco więcej siły przy cięciu. Aluminium jest miększe, ale bardziej podatne na zgniatanie. Ostrza sierpowe w tym modelu zostały zaprojektowane tak, aby równomiernie rozdzielać siłę i minimalizować deformację obu materiałów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan ostrzy pod kątem szczyrb i śladów korozji. Hartowana stal jest odporna na zużycie, ale wymaga okresowego czyszczenia z resztek izolacji i tlenków metali. Po zakończeniu cięcia wytrzyj ostrza suchą szmatką, a w środowisku wilgotnym zabezpiecz cienką warstwą oleju technicznego.

Podczas cięcia kabli wielożyłowych umieszczaj przewód prostopadle do płaszczyzny ostrzy, aby uniknąć rozwarstwiania żył. Nie stosuj nożyc do cięcia kabli stalowych, lin pancernych ani materiałów twardszych od miedzi i aluminium. Przekroczenie dopuszczalnego przekroju może uszkodzić mechanizm lub zgnieść ostrza.

System zabezpieczenia rękojeści nie wymaga konserwacji, ale należy okresowo sprawdzać, czy elementy gumowe lub plastikowe nie uległy uszkodzeniu. W przypadku poluzowania śrub łączących dokręć je kluczem odpowiedniej wielkości, unikając nadmiernego docisku, który może ograniczyć ruchomość szczęk.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac z kablami warto rozważyć: nóż do zdejmowania izolacji, szczypce zaciskowe do końcówek kablowych, miernik rezystancji izolacji, taśma izolacyjna, tulejki miedziane i aluminiowe.