

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-przewodow-230-mm-yt-1933-yato-p-3344.html>

Nożyce do cięcia przewodów 230 mm YT-1933 YATO

| | |
|---------------------------------|--|
| Cena brutto | 55,82 zł |
| Cena netto | 45,38 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-1933 |
| Kod producenta | YT-1933 |
| Kod EAN | 5906083919336 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Długość [mm] | 230 |
| Materiał | CrMo |
| Maksymalna średnica cięcia [mm] | do ok.10 |

Opis produktu

Nożyce do cięcia przewodów 230 mm YT-1933 YATO

Profesjonalne szczypce tnące do przewodów elektrycznych wykonane ze stali chromowo-molibdenowej. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów miedzianych i aluminiowych w instalacjach elektrycznych.

Długość całkowita 230 mm

Maksymalna średnica cięcia ok. 10 mm

Materiał Stal CrMo

Typ hartowania Indukcyjne

Charakterystyka techniczna nożyc do przewodów

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)

Korpus odkuwany ze stali stopowej CrMo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością mechaniczną i odpornością na zużycie. Stop chromu i molibdenu zapewnia większą twardość przy zachowaniu odporności na pękanie podczas intensywnej pracy. Technologia odkuwania eliminuje wewnętrzne naprężenia materiału.

Hartowanie indukcyjne szczęk tnących

Krawędzie tnące hartowane metodą indukcyjną osiągają twardość powierzchniową zapewniającą trwałość ostrza przy wielokrotnym cięciu przewodów. Proces hartowania indukcyjnego pozwala na precyzyjne utwardzenie tylko strefy roboczej, zachowując elastyczność pozostałej części narzędzia.

Rękojeści z izolacją TPR

Nakładki z termoplastycznego elastomeru (TPR) izolują rękojeści i zapobiegają poślizgowi dłoni podczas pracy. Materiał TPR łączy właściwości gumy i tworzywa sztucznego, zapewniając ergonomiczny chwyt i amortyzację przy dociskaniu szczęk.

Zdolność cięcia do 10 mm średnicy

Konstrukcja dźwigni i geometria szczęk umożliwiają przecinanie przewodów miedzianych i aluminiowych o średnicy do około 10 mm. Wielkość ta odpowiada typowym przekrojom stosowanym w instalacjach elektrycznych budynków mieszkalnych i obiektów użyteczności publicznej.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| Model | YT-1933 |
| Producent | YATO |
| Długość całkowita | 230 mm |
| Materiał korpusu | Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) |
| Technologia wykonania | Odkuwanie |
| Hartowanie szczęk | Indukcyjne |
| Materiał rękojeści | TPR (termoplastyczny elastomer) |
| Maksymalna średnica cięcia | ok. 10 mm |
| Materiały przewodów | Miedź (Cu), Aluminium (Al) |

Zastosowanie nożyc do przewodów

- Cięcie przewodów miedzianych w instalacjach elektrycznych niskonapięciowych
- Obróbka przewodów aluminiowych w rozdzielnicach i tablicach elektrycznych
- Przygotowanie końcówek kabli podczas montażu osprzętu elektrycznego
- Skracanie przewodów zasilających w urządzeniach AGD i RTV
- Prace instalacyjne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Serwis i konserwacja instalacji elektrycznych

-
- Demontaż starych instalacji elektrycznych przy pracach remontowych
 - Cięcie przewodów w warsztatach elektrotechnicznych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznego użytkowania

Przed rozpoczęciem cięcia przewodów należy upewnić się, że instalacja jest odłączona od zasilania. Nakładki izolacyjne TPR chronią przed porażeniem, ale nie stanowią pełnej izolacji dla pracy pod napięciem. Narzędzie należy trzymać prostopadle do ciętego przewodu, unikając skręcania szczęk podczas cięcia. Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z resztek izolacji i metalu.

Konserwacja szczypiec tnących

Przegub nożyc wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami maszynowymi w celu zapewnienia płynności ruchu. Krawędzie tnące nie powinny być ostrzone samodzielnie, ponieważ może to naruszyć warstwę hartowaną. W przypadku widocznego zużycia ostrzy zaleca się wymianę narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

...