

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-ciecia-tasmy-stalowej-305-mm-yt-1930-yato-p-3317.html>

## Nożyce do cięcia taśmy stalowej 305 mm YT-1930 YATO

Cena brutto	<b>110,54 zł</b>
Cena netto	<b>89,87 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1930</b>
Kod producenta	<b>YT-1930</b>
Kod EAN	<b>5906083919305</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>HCS (stal węglowa)</b>
Długość [cal]	<b>12</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>305</b>
Maksymalna średnica cięcia [mm]	<b>grubość taśmy stalowej do 0,8 mm</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do cięcia taśmy stalowej 305 mm YT-1930 YATO

Profesjonalne narzędzie ręczne przeznaczone do cięcia taśm stalowych, w tym bednarki stosowanej do pakowania i zabezpieczania ładunków. Model YT-1930 charakteryzuje się odkuwaną konstrukcją ze stali wysokowęglowej hartowanej indukcyjnie, co zapewnia trwałość ostrzy i powtarzalność cięcia w warunkach przemysłowych.

Długość całkowita 305 mm

Maksymalna szerokość cięcia 28 mm

Maksymalna grubość cięcia 0,8 mm

Twardość ostrza 58-61 HRC

#### Charakterystyka techniczna nożyc do taśmy stalowej

### Konstrukcja z hartowanej stali HCS

Odkuwane ostrza ze stali wysokowęglowej (HCS) poddane hartowaniu indukcyjnemu osiągają twardość 58-61 HRC. Wartość ta mieści się w optymalnym zakresie dla narzędzi tnących – zapewnia odporność na ścieranie przy zachowaniu wytrzymałości na obciążenia dynamiczne występujące podczas cięcia taśm o różnej grubości.

### Parametry cięcia dostosowane do taśm stalowych

Maksymalna szerokość cięcia 28 mm i grubość 0,8 mm odpowiadają standardowym wymiarom bednarki stosowanej w logistyce i przemyśle. Geometria szczęk umożliwia chwyt taśmy bez jej wyslizgiwania się podczas dociskania ramion nożyc, co jest istotne przy cięciu materiałów gładkich i sprężystych.

### Długość robocza 305 mm

Ramiona o łącznej długości 305 mm zapewniają odpowiednią dźwignię mechaniczną, redukując siłę potrzebną do przecięcia taśmy stalowej. Wymiar ten stanowi kompromis między ergonomią pracy a efektywnością cięcia – nożyce można obsługiwać jedną ręką, zachowując kontrolę nad procesem.

### Rękojeści z twardego winylu

Pokrycie rękojeści materiałem winylowym zwiększa współczynnik tarcia między dłonią a narzędziem, minimalizując ryzyko ześlizgnięcia się podczas wywierania nacisku. Winyl charakteryzuje się odpornością na oleje i rozpuszczalniki, co ma znaczenie w środowisku warsztatowym i przemysłowym.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1930
Producent	YATO
Materiał ostrzy	Stal wysokowęglowa HCS
Twardość ostrza	58-61 HRC
Typ obróbki cieplnej	Hartowanie indukcyjne
Długość całkowita	305 mm
Maksymalna szerokość cięcia	28 mm
Maksymalna grubość cięcia	0,8 mm
Materiał rękojeści	Twardy winyl
Przeznaczenie	Cięcie taśm stalowych, bednarka

---

## Zastosowanie w różnych branżach

---

- Otwieranie paczek i paletowanych ładunków zabezpieczonych taśmą stalową w magazynach i centrach logistycznych
- Demontaż opakowań transportowych w punktach rozładunkowych i na rampach
- Cięcie bednarki w procesach pakowania przemysłowego i przygotowania wysyłek
- Usuwanie taśm stalowych z elementów konstrukcyjnych na placach budowy
- Prace montażowe wymagające odcięcia taśm mocujących komponenty
- Serwis i konserwacja urządzeń, gdzie taśmy stalowe służą jako elementy zabezpieczające
- Recykling i demontaż opakowań zwrotnych w obiegu zamkniętym
- Warsztatowe cięcie taśm przy naprawach i modyfikacjach konstrukcji

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Sprawdzanie stanu ostrzy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy krawędzie tnące nie wykazują wyszczerbień ani śladów korozji. Uszkodzone ostrza mogą powodować zagniatanie taśmy zamiast jej czyste przecięcie, co zwiększa siłę potrzebną do wykonania cięcia i obniża precyzję.

### Technika cięcia taśm stalowych

Taśmę należy umieścić możliwie blisko osi obrotu szczęk – zapewnia to maksymalną siłę cięcia przy minimalnym wysiłku. Cięcie wykonuje się jednym zdecydowanym ruchem, unikając wielokrotnego dociskania w tym samym miejscu, co mogłoby prowadzić do deformacji materiału.

### Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy usunąć z ostrzy fragmenty przeciętej taśmy i ewentualne zanieczyszczenia. Przegub można okresowo smarować kroplą oleju maszynowego, co zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność mechanizmu. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji elementów stalowych.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi taśm stalowych warto rozważyć nabycie narzędzi do napinania bednarki, zaciskarek do taśm oraz urządzeń do automatycznego pakowania. W przypadku pracy z taśmami o grubości przekraczającej 0,8 mm lub szerokości powyżej 28 mm konieczne będzie zastosowanie nożyc o większych parametrach roboczych lub narzędzi hydraulicznych.

