

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-drutu-200mm-49200-vorel-p-4306.html>

Nożyce do drutu 200mm 49200 VOREL

Cena brutto	9,18 zł
Cena netto	7,46 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49200
Kod producenta	49200
Kod EAN	5906083492006
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Długość [mm]	200
Maksymalna średnica cięcia [mm]	4
Materiał	włóknina
Długość [cal]	8

Opis produktu

Nożyce do drutu 200mm VOREL 49200

Narzędzie ręczne przeznaczone do cięcia miękkiego drutu w pracach instalacyjnych, warsztatowych i ogrodniczych. Nożyce o długości 200 mm wyposażone w utwardzane ostrza stalowe z możliwością regulacji rozwarcia szczęk.

Długość narzędzia 200 mm

Maksymalna średnica cięcia 4 mm

Materiał ostrzy Utwardzana stal

Model 49200

Charakterystyka nożyc do drutu VOREL

Utwardzane ostrza stalowe

Proces utwardzania stali zwiększa twardość krawędzi tnących, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrzy i zachowanie precyzji cięcia. Nożyce pozostają ostre nawet przy intensywnym użytkowaniu, nie wymagając częstego ostrzenia.

Maksymalna średnica cięcia 4 mm

Parametr określający grubość miękkiego drutu, który nożyce mogą przeciąć bez uszkodzenia ostrzy. Dotyczy materiałów takich jak drut stalowy miękki, miedziany czy aluminiowy. Twardsze druty wymagają mniejszej średnicy cięcia.

Regulowane rozwarście szczęk

Mechanizm pozwalający dostosować maksymalny rozstaw ostrzy do grubości ciętego materiału. Funkcja zwiększa precyzję pracy i zapobiega nadmiernemu rozchylaniu szczęk, co mogłoby prowadzić do szybszego zużycia zawiasu.

Ramiona z osłonami z tworzywa

Pokrycie z tworzywa sztucznego zapewnia izolację elektryczną przy pracy z przewodami pod niskim napięciem oraz poprawia ergonomię chwytania. Materiał zapobiega ślizganiu się narzędzia w dłoni podczas użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49200
Długość całkowita	200 mm
Maksymalna średnica cięcia drutu miękkiego	4 mm
Materiał ostrzy	Utwardzana stal
Materiał konstrukcji	Blacha stalowa
Materiał uchwytów	Tworzywo sztuczne
Regulacja rozwarścia szczęk	Tak

Zastosowanie nożyc do drutu

- Montaż ogrodzeń z siatki metalowej – cięcie drutu wiązałkowego i elementów siatki
- Instalacje elektryczne – skracanie przewodów miedzianych i aluminiowych
- Prace spawalnicze – przycinanie drutu spawalniczego do odpowiedniej długości
- Budowa konstrukcji drewnianych – obcinanie drutu wiązałkowego przy łączeniach
- Prace ogrodnicze – przycinanie drutów w pergolach, treliach i podporach roślin

-
- Warsztaty modelarskie – precyzyjne cięcie cienkiego drutu w makietach
 - Instalacje teletechniczne – przygotowanie przewodów w instalacjach niskoprądowych
 - Konserwacja sprzętu – naprawa konstrukcji z drutu w urządzeniach mechanicznych

Jak sprawdzić twardość drutu przed cięciem

Przed przystąpieniem do cięcia warto przeprowadzić próbę na niewielkim odcinku drutu. Drut miękki (wyżarzony) łatwo ugina się pod wpływem nacisku palców, podczas gdy drut twarty (ciągniony) jest sprężysty i trudniej poddaje się deformacji. Druty twarde mogą wymagać nożyc o większej sile cięcia lub mniejszej średnicy cięcia niż deklarowane 4 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić poprawność działania mechanizmu regulacji oraz stan ostrzy. Podczas pracy drut powinien znajdować się jak najbliżej zawiasu nożyc – zapewnia to większą siłę cięcia przy mniejszym wysiłku.

Po zakończeniu pracy nożyce należy oczyścić z resztek drutu i ewentualnych zanieczyszczeń. Zawias warto okresowo smarować kroplą oleju maszynowego, co zapewni płynność ruchu i wydłuży żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów twardszych niż przewidziano – może to spowodować wyszczerbienie ostrzy lub uszkodzenie mechanizmu. W przypadku zauważalnego stępienia krawędzi tnących można je naostrzyć pilnikiem diamentowym lub oddać do profesjonalnego ostrzenia.