

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-drutu-24-geko-g01361-p-18107.html>

Nożyce do drutu 24" GEKO G01361



Cena brutto	47,18 zł
Cena netto	38,36 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01361
Kod producenta	G01361
Kod EAN	5901477106248
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do drutu 24" GEKO G01361

Stalowe nożyce ręczne o długości 600 mm, przeznaczone do cięcia drutu stalowego, prętów oraz łańcuchów. Hartowane ostrza zapewniają trwałość przy regularnym użytkowaniu w warsztacie lub na budowie.

Długość całkowita 600 mm (24")

Maks. średnica cięcia 8 mm

Materiał ostrzy Hartowana stal

Model G01361

Charakterystyka techniczna

Długość robocza 600 mm

Ramiona o długości 24 cali zwiększają dźwignię, co przekłada się na większą siłę cięcia przy mniejszym wysiłku operatora. Konstrukcja umożliwia komfortową pracę przy cięciu materiałów o większej średnicy.

Maksymalna średnica cięcia 8 mm

Nożyce przystosowane do przycinania drutu stalowego, prętów oraz łańcuchów o średnicy do 8 mm. Parametr odnosi się do stali miękkiej – przy materiałach hartowanych lub ze stopów wysoko wytrzymałych średnica robocza może być mniejsza.

Hartowane ostrza stalowe

Proces hartowania zwiększa twardość krawędzi tnących, co zapewnia dłuższą żywotność ostrzy i utrzymanie ostrości nawet przy intensywnym użytkowaniu. Stal hartowana zachowuje właściwości tnące przez dłuższy czas niż stal niehartowana.

Uniwersalne zastosowanie

Narzędzie przystosowane do cięcia różnych materiałów metalowych – drutu w zwojach, prętów stalowych, łańcuchów oraz cięższych przewodów elektrycznych. Sprawdza się w pracach instalacyjnych, warsztatowych i budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01361
Długość całkowita	600 mm (24 cale)
Maksymalna średnica cięcia drutu	8 mm
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Przeznaczenie	Drut, pręty, łańcuchy
Typ narzędzia	Nożyce ręczne

Zastosowanie

- Cięcie drutu stalowego w instalacjach ogrodzeniowych
- Przecinanie prętów zbrojeniowych w pracach budowlanych
- Skracanie łańcuchów stalowych
- Cięcie przewodów elektrycznych o grubszej średnicy
- Prace warsztatowe przy naprawach mechanicznych
- Demontaż konstrukcji metalowych
- Przygotowanie materiałów do spawania
- Prace instalacyjne w branży elektrycznej i hydraulicznej

Dobór nożyc do średnicy materiału

Parametr maksymalnej średnicy cięcia 8 mm odnosi się do stali miękkiej (niehartowanej). Przy cięciu materiałów o większej twardości, takich jak stal nierdzewna czy hartowana, rzeczywista średnica robocza będzie mniejsza. Przekroczenie zalecanej średnicy może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub nadmiernego zużycia mechanizmu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy oraz połączenie przegubowe. Cięcie powinno odbywać się w jednym, płynnym ruchu – unikać wielokrotnego dociskania w tym samym miejscu. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrza z zanieczyszczeń i zabezpieczyć je lekką warstwą oleju, co zapobiega korozji.

Regularne smarowanie przegubu zapewnia płynność ruchu i zmniejsza zużycie mechaniczne. W przypadku stępienia ostrzy możliwe jest ich naostrowanie przy użyciu pilnika lub szlifierki, zachowując oryginalny kąt krawędzi tnącej.

Produkty uzupełniające

Do prac z drutem i prętami warto rozważyć także: szczypce monterskie do zginania drutu, przecinaki do prętów o większych średnicach, rękawice ochronne oraz okulary zabezpieczające przed odpryskami metalu.