

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-drutu-24-geko-g01361-p-18107.html>

Nożyce do drutu 24" GEKO G01361

Cena brutto	48,06 zł
Cena netto	39,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01361
Kod producenta	G01361
Kod EAN	5901477106248
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do drutu 24" GEKO G01361

Stalowe nożyce ręczne o długości 600 mm, przeznaczone do cięcia drutu stalowego, prętów oraz łańcuchów. Hartowane ostrza zapewniają trwałość przy regularnym użytkowaniu w warsztacie lub na budowie.

Długość całkowita 600 mm (24")

Maks. średnica cięcia 8 mm

Materiał ostrzy Hartowana stal

Model G01361

Charakterystyka techniczna

Długość robocza 600 mm

Ramiona o długości 24 cali zwiększają dźwignię, co przekłada się na większą siłę cięcia przy mniejszym wysiłku operatora. Konstrukcja umożliwia komfortową pracę przy cięciu materiałów o większej średnicy.

Maksymalna średnica cięcia 8 mm

Nożyce przystosowane do przecinania drutu stalowego, prętów oraz łańcuchów o średnicy do 8 mm. Parametr odnosi się do stali

miękkiej – przy materiałach hartowanych lub ze stopów wysoko wytrzymałych średnica robocza może być mniejsza.

Hartowane ostrza stalowe

Proces hartowania zwiększa twardość krawędzi tnących, co zapewnia dłuższą żywotność ostrzy i utrzymanie ostrości nawet przy intensywnym użytkowaniu. Stal hartowana zachowuje właściwości tnące przez dłuższy czas niż stal niehartowana.

Uniwersalne zastosowanie

Narzędzie przystosowane do cięcia różnych materiałów metalowych – drutu w zwojach, prętów stalowych, łańcuchów oraz cięższych przewodów elektrycznych. Sprawdza się w pracach instalacyjnych, warsztatowych i budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01361
Długość całkowita	600 mm (24 cale)
Maksymalna średnica cięcia drutu	8 mm
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Przeznaczenie	Drut, pręty, łańcuchy
Typ narzędzia	Nożyce ręczne

Zastosowanie

- Cięcie drutu stalowego w instalacjach ogrodzeniowych
- Przecinanie prętów zbrojeniowych w pracach budowlanych
- Skracanie łańcuchów stalowych
- Cięcie przewodów elektrycznych o grubszej średnicy
- Prace warsztatowe przy naprawach mechanicznych
- Demontaż konstrukcji metalowych
- Przygotowanie materiałów do spawania
- Prace instalacyjne w branży elektrycznej i hydraulicznej

Dobór nożyc do średnicy materiału

Parametr maksymalnej średnicy cięcia 8 mm odnosi się do stali miękkiej (niehartowanej). Przy cięciu materiałów o większej twardości, takich jak stal nierdzewna czy hartowana, rzeczywista średnica robocza będzie mniejsza. Przekroczenie zalecanej średnicy może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub nadmiernego zużycia mechanizmu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy oraz połączenie przegubowe. Cięcie powinno odbywać się w jednym, płynnym ruchu – unikać wielokrotnego dociskania w tym samym miejscu. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrza z zanieczyszczeń i zabezpieczyć je lekką warstwą oleju, co zapobiega korozji.

Regularne smarowanie przegubu zapewnia płynność ruchu i zmniejsza zużycie mechaniczne. W przypadku stępienia ostrzy możliwe jest ich naostrowanie przy użyciu pilnika lub szlifierki, zachowując oryginalny kąt krawędzi tnącej.

Produkty uzupełniające

Do prac z drutem i prętami warto rozważyć także: szczypce monterskie do zginania drutu, przecinaki do prętów o większych średnicach, rękawice ochronne oraz okulary zabezpieczające przed odpryskami metalu.