

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-drutu-30-geko-g01362-p-18108.html>



Nożyce do drutu 30" GEKO G01362

Cena brutto	57,63 zł
Cena netto	46,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01362
Kod producenta	G01362
Kod EAN	5901477106255
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do drutu 30" GEKO G01362

Narzędzie przeznaczone do cięcia drutu stalowego, prętów i łańcuchów. Długość 750 mm zapewnia odpowiednią dźwignię do przekraczania materiałów o średnicy do 10 mm.

Długość całkowita 750 mm (30")

Maks. średnica cięcia 10 mm

Materiał ostrzy Hartowana stal

Model G01362

Charakterystyka techniczna

Długość 750 mm

Ramiona o długości 30 cali zwiększają siłę cięcia poprzez efekt dźwigni. Pozwala to na przecinanie grubszych materiałów przy mniejszym nakładzie siły niż w przypadku krótszych nożyc.

Maksymalna średnica cięcia 10 mm

Parametr określa największą grubość drutu stalowego, którą można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia ostrzy. Dotyczy materiałów o

standardowej twardości konstrukcyjnej.

Hartowane ostrza stalowe

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową stali, co przekłada się na dłuższą żywotność krawędzi tnących i zachowanie ostrości podczas intensywnej pracy.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja przystosowana do cięcia różnych materiałów metalowych: drutu pełnego i plecionego, prętów stalowych oraz ogniw łańcuchów o odpowiedniej grubości.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01362
Długość całkowita	750 mm (30")
Maksymalna średnica cięcia drutu	10 mm
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Przeznaczenie	Drut, pręty, łańcuchy

Zastosowanie

- Cięcie drutu stalowego w warsztatach ślusarskich i monterskich
- Skracanie prętów stalowych o średnicy do 10 mm
- Przecinanie ogniw łańcuchów stalowych
- Prace montażowe w budownictwie i konstrukcjach stalowych
- Demontaż ogrodzeń z siatki i drutu kolczastego
- Cięcie linek stalowych i kabli pancernych
- Przygotowywanie materiałów do spawania i montażu

Informacja o kompatybilności materiałów

Podana maksymalna średnica cięcia 10 mm odnosi się do stali konstrukcyjnej o standardowej twardości. W przypadku materiałów hartowanych lub ze stali nierdzewnej maksymalna średnica może być mniejsza. Nie należy używać nożyc do cięcia drutu o większej średnicy niż deklarowana, ponieważ może to spowodować trwałe uszkodzenie ostrzy lub mechanizmu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy i połączenia nitowego. Materiał do cięcia powinien być umieszczony jak najbliżej osi obrotu nożyc, co zmniejsza wymagany nacisk. Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie ostrzy z zanieczyszczeń i zabezpieczenie ich cienką warstwą oleju przeciwko korozji.

Nie należy używać nożyc jako dźwigni do rozginania czy wykręcania elementów. Regularne sprawdzanie luzu w połączeniu i ewentualne dokręcenie nitu zapewnia precyzyjne cięcie i wydłuża okres użytkowania narzędzia.