

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-drutu-30-geko-g01362-p-18108.html>

Nożyce do drutu 30" GEKO G01362



Cena brutto	59,06 zł
Cena netto	48,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01362
Kod producenta	G01362
Kod EAN	5901477106255
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do drutu 30" GEKO G01362

Narzędzie przeznaczone do cięcia drutu stalowego, prętów i łańcuchów. Długość 750 mm zapewnia odpowiednią dźwignię do przekraczania materiałów o średnicy do 10 mm.

Długość całkowita 750 mm (30")

Maks. średnica cięcia 10 mm

Materiał ostrzy Hartowana stal

Model G01362

Charakterystyka techniczna

Długość 750 mm

Ramiona o długości 30 cali zwiększają siłę cięcia poprzez efekt dźwigni. Pozwala to na przecinanie grubszych materiałów przy mniejszym nakładzie siły niż w przypadku krótszych nożyc.

Maksymalna średnica cięcia 10 mm

Parametr określa największą grubość drutu stalowego, którą można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia ostrzy. Dotyczy materiałów o standardowej twardości konstrukcyjnej.

Hartowane ostrza stalowe

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową stali, co przekłada się na dłuższą żywotność krawędzi tnących i zachowanie ostrości podczas intensywnej pracy.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja przystosowana do cięcia różnych materiałów metalowych: drutu pełnego i plecionego, prętów stalowych oraz ogniwo łańcuchów o odpowiedniej grubości.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01362
Długość całkowita	750 mm (30")
Maksymalna średnica cięcia drutu	10 mm
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Przeznaczenie	Drut, pręty, łańcuchy

Zastosowanie

- Cięcie drutu stalowego w warsztatach ślusarskich i monterskich
- Skracanie prętów stalowych o średnicy do 10 mm
- Przecinanie ogniwo łańcuchów stalowych
- Prace montażowe w budownictwie i konstrukcjach stalowych
- Demontaż ogrodzeń z siatki i drutu kolczastego
- Cięcie linek stalowych i kabli pancernych
- Przygotowywanie materiałów do spawania i montażu

Informacja o kompatybilności materiałów

Podana maksymalna średnica cięcia 10 mm odnosi się do stali konstrukcyjnej o standardowej twardości. W przypadku materiałów hartowanych lub ze stali nierdzewnej maksymalna średnica może być mniejsza. Nie należy używać nożyc do cięcia drutu o większej średnicy niż deklarowana, ponieważ może to spowodować trwałe uszkodzenie ostrzy lub mechanizmu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy i połączenia nitowego. Materiał do cięcia powinien być umieszczony jak najbliżej osi obrotu nożyc, co zmniejsza wymagany nacisk. Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie ostrzy z zanieczyszczeń i zabezpieczenie ich cienką warstwą oleju przeciwko korozji.

Nie należy używać nożyc jako dźwigni do rozginania czy wykręcania elementów. Regularne sprawdzanie luzu w połączeniu i ewentualne dokręcenie nitu zapewnia precyzyjne cięcie i wydłuża okres użytkowania narzędzia.