

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-drutu-36-geko-g01363-p-18109.html>

Nożyce do drutu 36" GEKO G01363



Cena brutto	69,09 zł
Cena netto	56,17 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01363
Kod producenta	G01363
Kod EAN	5901477106262
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce do drutu 36" GEKO G01363

Profesjonalne nożyce dźwigniowe do cięcia drutu, prętów stalowych i łańcuchów. Konstrukcja 36-calowa zapewnia dużą siłę cięcia przy mniejszym wysiłku dzięki zastosowaniu długich ramion dźwigni.

Długość całkowita 900 mm (36")

Maks. średnica cięcia 12 mm

Materiał ostrzy Hartowana stal

Charakterystyka

Długie ramiona dźwigni (900 mm)

Konstrukcja 36-calowa zwiększa siłę cięcia zgodnie z zasadą dźwigni. Przy tej samej sile nacisku użytkownik uzyskuje większą moc cięcia w porównaniu do krótszych nożyc, co pozwala przecinać grubsze materiały przy mniejszym wysiłku fizycznym.

Hartowane ostrza stalowe

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową stali, co przekłada się na dłuższą żywotność krawędzi tnących. Ostrza zachowują ostrość nawet po wielokrotnym cięciu materiałów o dużej twardości, takich jak pręty stalowe czy grube druty.

Maksymalna średnica cięcia 12 mm

Parametr określa największą grubość drutu stalowego, którą można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Dotyczy materiałów o standardowej wytrzymałości na rozciąganie (ok. 400-500 MPa). Materiały miększe można ciąć w większych średnicach.

Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja ostrzy pozwala na cięcie nie tylko drutu, ale również prętów stalowych, łańcuchów i linek. Geometria krawędzi tnących zapewnia czysty przekrój bez zgniatania materiału, co ma znaczenie przy dalszej obróbce lub łączeniu elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	G01363
Długość całkowita	900 mm (36 cali)
Maksymalna średnica cięcia drutu	12 mm
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Przeznaczenie	Drut, pręty stalowe, łańcuchy
Typ nożyc	Dźwigniowe

Zastosowanie

- Cięcie drutu stalowego w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Skracanie prętów zbrojeniowych na budowach
- Przecinanie łańcuchów i linek stalowych
- Prace demontażowe wymagające cięcia elementów metalowych
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania
- Cięcie drutu ogrodzeniowego i siatek
- Prace instalacyjne w branży elektrycznej i telekomunikacyjnej
- Obróbka materiałów w warsztatach artystycznych i kowalskich

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użycie

Materiał do cięcia należy umieszczać jak najbliżej zawiasu nożyc, gdzie siła cięcia jest największa. Nie należy używać nożyc do materiałów hartowanych lub o twardości przekraczającej parametry ostrzy. Po każdym użyciu zaleca się wyczyszczenie ostrzy z zanieczyszczeń i nałożenie cienkiej warstwy oleju ochronnego.

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed cięciem należy sprawdzić średnicę drutu lub pręta. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy 12 mm dla stali konstrukcyjnej. W przypadku materiałów o nieznannej twardości zaleca się wykonanie próbnego cięcia na fragmencie materiału.

Produkty powiązane

Do prac z nożycami dźwigniowymi przydatne mogą być: rękawice ochronne ze wzmocnionymi palcami, okulary ochronne (przy cięciu materiałów pod napięciem), ściernice do ostrzenia ostrzy oraz oleje konserwacyjne do narzędzi.