

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-kabli-24-schmith-sch09c01027-p-59216.html>

Nożyce do kabli 24" Schmith SCH09C01027

Cena brutto	62,51 zł
Cena netto	50,82 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH09C01027
Kod producenta	SCH09C01027
Kod EAN	5902004770543
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do kabli 24" Schmith SCH09C01027

Nożyce kablowe o długości 600 mm (24 cale) przeznaczone do przecinania przewodów o dużych przekrojach. Oburęczna konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej umożliwia przecinanie kabli do 240 mm².

Długość całkowita 600 mm (24")

Maksymalny przekrój 240 mm²

Materiał szczęk Stal CrV

Twardość ostrza 50 HRC

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał szczęk łączy wytrzymałość chromu z elastycznością wanadu. Taki stop zachowuje ostrość krawędzi tnącej przy intensywnym użytkowaniu i jest odporny na pęknięcia przy dużych obciążeniach, typowych dla cięcia grubych kabli.

Hartowanie do 50 HRC

Twardość 50 HRC (Rockwell C) oznacza, że ostrze jest wystarczająco twarde do przecinania miedzi i aluminium, jednocześnie

zachowując odporność na wykruszanie. Taka twardość zapewnia długotrwałą ostrość przy cięciu kabli z izolacją.

Profilowane szczęki tnące

Kształt szczęk zapobiega wyślizgiwaniu się kabla podczas cięcia. Profil przytrzymuje przewód w stabilnej pozycji, co zwiększa precyzję cięcia i bezpieczeństwo pracy, szczególnie przy grubych kablach wymagających znacznej siły.

Konstrukcja oburęczna 600 mm

Długie ramiona (24 cale) zwiększają dźwignię, redukując siłę potrzebną do przecięcia. Taka długość jest optymalna dla kabli o przekroju do 240 mm² – pozwala przeciąć je bez nadmiernego wysiłku fizycznego.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH09C01027
Długość całkowita	600 mm (24 cale)
Maksymalny przekrój kabla	240 mm ²
Materiał szczęk	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość ostrza	50 HRC
Typ obsługi	Oburęczny
Typ rękojeści	Ergonomiczne

Zastosowanie

- Cięcie kabli energetycznych o przekrojach do 240 mm² w instalacjach przemysłowych
- Demontaż instalacji elektrycznych – przecinanie przewodów zasilających
- Prace elektroinstalacyjne przy rozdzielnicach i tablicach elektrycznych
- Montaż systemów oświetlenia zewnętrznego z grubymi kablami zasilającymi
- Instalacje fotowoltaiczne – cięcie kabli DC o dużych przekrojach
- Prace serwisowe w przemyśle – wymiana przewodów zasilających maszyny
- Złomowanie kabli miedzianych i aluminiowych
- Przygotowywanie kabli do recyklingu

Jak sprawdzić przekrój kabla

Przekrój 240 mm² oznacza sumę pól przekrojów wszystkich żył przewodzących w kablu. Dla kabla jednożyłowego to średnica około 17,5 mm. Dla kabla wielożyłowego – suma przekrojów poszczególnych żył. Informacja o przekroju jest zwykle oznaczona na izolacji kabla (np. 4x70 mm² oznacza cztery żyły po 70 mm² każda, łącznie 280 mm² – poza zakresem tych nożyc).

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź szczelność połączenia szczęk i płynność ruchu ramion. Nożyce są przeznaczone wyłącznie do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych – nie używaj ich do cięcia kabli stalowych, linek stalowych ani materiałów twardszych niż miedź.

Po każdym użyciu oczyść szczęki z resztek izolacji i okruchów metalu. Regularnie nakładaj cienką warstwę oleju na ostrze i przegub, aby zapobiec korozji i zapewnić płynność działania. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu.

Jeśli zauważysz trudności w przecinaniu kabli o przekrojach, które wcześniej były łatwe do cięcia, może to oznaczać stopień ostrza. W takim przypadku konieczne jest naostrzenie szczęk przez specjalistyczny serwis lub wymiana narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem cięcia upewnij się, że kabel nie jest pod napięciem. Używaj rękawic ochronnych, aby uniknąć urazów od ostrych krawędzi przeciętych przewodów. Podczas cięcia grubych kabli przyjmij stabilną pozycję i trzymaj nożyce obiema rękami, aby kontrolować siłę nacisku i kierunek cięcia.