

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-kabli-580-mm-yt-18611-yato-p-2789.html>

Nożyce do kabli 580 mm YT-18611 YATO



Cena brutto	50,51 zł
Cena netto	41,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-18611
Kod producenta	YT-18611
Kod EAN	5906083186110
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	580
Materiał	65Mn / TPR
Maksymalna średnica cięcia [mm]	250

Opis produktu

Nożyce do kabli 580 mm YT-18611 YATO

Nożyce ręczne do cięcia przewodów miedzianych i aluminiowych o przekroju do 250 mm². Konstrukcja ze szczękami z hartowanej stali 65Mn i ergonomicznymi rączkami zapewnia precyzyjne cięcie kabli o średnicy do 18 mm w instalacjach elektrycznych i przemysłowych.

Maksymalny przekrój 250 mm²

Długość narzędzia 580 mm

Maksymalna średnica 18 mm

Materiał szczęk Stal 65Mn

Charakterystyka nożyc do kabli YATO YT-18611

Szczęki z hartowanej stali sprężynowej 65Mn

Materiał 65Mn to wysokowęglowa stal sprężynowa poddana hartowaniu, charakteryzująca się twardością 60-62 HRC. Zapewnia odporność na ścieranie i deformację podczas cięcia twardych żył miedzianych oraz aluminiowych. Geometria ostrzy umożliwia czyste cięcie bez zgniatania izolacji.

Przekrój cięcia do 250 mm²

Parametr określa maksymalną sumę pól przekroju żył, które można przeciąć jednocześnie. 250 mm² odpowiada np. kablowi NYY 4x50 mm² lub pojedynczemu przewodowi o średnicy do 18 mm. Długość ramion 580 mm generuje siłę cięcia wystarczającą do przecięcia takiego przekroju bez nadmiernego wysiłku.

Profilowane rączki ochronne

Rączki pokryte tworzywem o strukturze antypoślizgowej zapewniają stabilny chwyt przy pracy w rękawicach. Profil anatomiczny redukuje punkty nacisku na dłoń, co ma znaczenie przy wielokrotnym cięciu. Zabezpieczenia na końcach ramion chronią przed zsunieniem dłoni w kierunku szczęk.

Mechanizm ręczny z dźwignią 580 mm

Długość ramion 580 mm zapewnia stosunek dźwigni pozwalający na przecięcie kabli 250 mm² siłą ok. 20-30 kg na rączkach. Konstrukcja bez zapadki wymaga jednoczesnego dociśnięcia obu ramion, co daje pełną kontrolę nad procesem cięcia i eliminuje ryzyko przypadkowego domknięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18611
Typ mechanizmu	Ręczny (bez zapadki)
Długość całkowita	580 mm
Maksymalny przekrój cięcia	250 mm ²
Maksymalna średnica przewodu	18 mm
Materiał szczęk	Stal sprężynowa 65Mn hartowana
Materiał rączek	Tworzywo antypoślizgowe
Materiały cięte	Miedź, aluminium (przewody jednożyłowe i wielożyłowe)
Producent	YATO

Zastosowanie nożyc do kabli 580 mm

- Cięcie kabli zasilających NYY, YAKY o przekrojach do 4x50 mm² w instalacjach budynkowych
- Przycinanie przewodów zasilających agregaty, rozdzielnie i tablice elektryczne
- Demontaż starych instalacji elektrycznych i odzysk kabli miedzianych
- Przygotowanie odcinków przewodów w warsztatach elektrotechnicznych
- Cięcie kabli aluminiowych w instalacjach przemysłowych i liniach napowietrznych
- Prace montażowe przy rozbudowie sieci elektroenergetycznych nn
- Skracanie przewodów spawalniczych i kabli zasilających maszyny
- Serwis instalacji elektrycznych w przemyśle i obiektach użyteczności publicznej

Jak sprawdzić zgodność przekroju kabla z parametrami nożyc

Przekrój kabla wielożyłowego to suma przekrojów wszystkich żył przewodzących. Przykład: kabel 5x16 mm² ma całkowity przekrój 80 mm² (5 × 16 mm²). Przed cięciem należy zsumować przekroje żył i porównać z limitem 250 mm². Średnica zewnętrzna kabla nie jest parametrem decydującym – liczy się suma pól żył miedzianych lub aluminiowych.

Porównanie modeli nożyc do kabli YATO

Model	Długość (mm)	Maks. przekrój (mm ²)	Typ mechanizmu	Zastosowanie
YT-18610	370	125	Ręczny	Kable do 3x16 mm ² , prace w ograniczonej przestrzeni
YT-18611	580	250	Ręczny	Kable do 4x50 mm ² , standardowe instalacje elektryczne
YT-18612	770	500	Ręczny	Kable powyżej 4x50 mm ² , grube przewody przemysłowe
YT-18600	300	240	Zapadkowy	Cięcie etapowe, praca jedną ręką, ograniczona siła operatora
YT-18602	380	380	Zapadkowy	Grubsze kable z możliwością cięcia etapowego

Model YT-18611 stanowi kompromis między siłą cięcia a manewrowością. Długość 580 mm pozwala na pracę w typowych warunkach instalacyjnych bez nadmiernego obciążenia ramion. Mechanizm ręczny (bez zapadki) zapewnia precyzyjną kontrolę i natychmiastowe zatrzymanie cięcia, co ma znaczenie przy pracy w pobliżu innych przewodów.

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowa technika cięcia

Przewód należy umieścić prostopadle do osi szczęk, w najgłębszym punkcie ostrzy. Cięcie pod kątem lub na końcówkach ostrzy obniża skuteczność i przyspiesza zużycie. Przy kablach o przekroju zbliżonym do maksymalnego (200-250 mm²) zaleca się wykonanie cięcia jednym zdecydowanym ruchem, bez przerywania docisku.

Konserwacja nożyc

Po każdym dniu pracy szczęki należy oczyścić z resztek izolacji i okładzin kablowych. Przegub wymaga okresowego nasmarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Ostrza nie należy ostrzyć samodzielnie - zmiana kąta ostrza pogarsza jakość cięcia i może prowadzić do pęknięć w stali hartowanej. W przypadku widocznych wyszczerbień zaleca się wymianę narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Przed przystąpieniem do cięcia kabli zasilających należy upewnić się, że przewody są odłączone od źródła napięcia i rozładowane.

Nożyce