

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-kabli-770-mm-yt-18612-yato-p-2820.html>

Nożyce do kabli 770 mm YT-18612 YATO



| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 80,18 zł |
| Cena netto | 65,19 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-18612 |
| Kod producenta | YT-18612 |
| Kod EAN | 5906083186127 |
| Producent | YATO |
| Maksymalna średnica cięcia [mm] | 500 |
| Długość [mm] | 770 |
| Materiał | 65Mn / TPR |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Nożyce do kabli 770 mm YT-18612 YATO

Ręczne nożyce do cięcia przewodów elektrycznych z długością ramion 770 mm. Narzędzie przeznaczone do przecinania kabli miedzianych i aluminiowych o przekroju do 500 mm² w pracach instalacyjnych i serwisowych.

Maksymalny przekrój cięcia 500 mm²

Długość narzędzia 770 mm

Maksymalna średnica kabla 25 mm

Materiał szczęk Stal 65Mn

Charakterystyka techniczna nożyc do kabli

Przekrój cięcia do 500 mm²

Parametr określa maksymalną powierzchnię przekroju poprzecznego przewodu, jaki można przeciąć. 500 mm² odpowiada grubym

kablom zasilającym stosowanym w rozdzielniach głównych, instalacjach przemysłowych oraz liniach zasilających budynki. Umożliwia pracę z przewodami wielożyłowymi o dużej średnicy.

Długość ramion 770 mm

Wydłużone ramiona zapewniają zwiększoną dźwignię mechaniczną, co redukuje siłę potrzebną do przecięcia grubych przewodów. Długość 770 mm stanowi kompromis między mocą cięcia a wagą narzędzia, ułatwiając pracę z kablami o dużym przekroju bez nadmiernego wysiłku fizycznego.

Szczęki ze stali 65Mn

Stal sprężynowa 65Mn charakteryzuje się wysoką zawartością węgla i manganu, co zapewnia twardość przy zachowaniu sprężystości. Materiał ten utrzymuje ostrość krawędzi tnącej nawet przy intensywnym użytkowaniu, minimalizując potrzebę ostrzenia. Odporność na odkształcenia trwale gwarantuje precyzyjne cięcie przez cały okres eksploatacji.

Profilowane rączki ochronne

Ergonomiczny kształt rączek rozkłada nacisk na większą powierzchnię dłoni, zmniejszając zmęczenie podczas wielokrotnego cięcia. Powłoka antypoślizgowa zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia z rąk, co ma znaczenie przy pracy w rękawicach ochronnych lub w warunkach wilgotnych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Model | YT-18612 |
| Producent | YATO |
| Typ nożyc | Ręczne |
| Długość całkowita | 770 mm |
| Maksymalny przekrój cięcia | 500 mm ² |
| Maksymalna średnica kabla | 25 mm |
| Materiał szczęk | Stal sprężynowa 65Mn |
| Materiał przewodów | Miedź, aluminium |
| Typ rączek | Profilowane, ochronne |

Zastosowanie nożyc do kabli 770 mm

- Montaż rozdzielnic elektrycznych i tablic zasilających w obiektach przemysłowych

-
- Cięcie kabli zasilających w instalacjach budynkowych i infrastrukturze energetycznej
 - Prace serwisowe przy modernizacji i wymianie przewodów w istniejących instalacjach
 - Przygotowanie przewodów w warsztatach elektrycznych i zakładach produkcyjnych
 - Demontaż starych instalacji elektrycznych podczas prac rozbiórkowych
 - Cięcie kabli aluminiowych w instalacjach napowietrznych i liniach zasilających
 - Prace przy budowie stacji transformatorowych i rozdzielni średniego napięcia
 - Przygotowanie odcinków przewodów do złączek i końcówek kablowych

Dobór nożyc do przekroju kabla

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić przekrój przewodu w dokumentacji technicznej lub oznakowaniu kabla. Nożyce o maksymalnym przekroju 500 mm² obsługują większość kabli instalacyjnych, w tym YKY 4x120 mm², YAKY 5x95 mm² czy przewody zasilające NYY 3x185 mm². Przy kablach wielożyłowych należy uwzględnić łączny przekrój wszystkich żył.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ostrza i połączeń przegubowych. Krawędzie tnące powinny być wolne od zadziórów i uszkodzeń mechanicznych. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczęk z resztek izolacji i nałożenie cienkiej warstwy oleju konserwacyjnego na elementy ruchome.

Podczas cięcia należy ustawić kabel prostopadle do szczęk, w możliwie najgłębszym punkcie ostrza. Zapewnia to równomierne rozłożenie sił tnących i minimalizuje ryzyko odkształcenia przewodu. Przy kablach o przekroju zbliżonym do maksymalnego zaleca się stopniowe zwiększanie nacisku, unikając gwałtownych ruchów.

Przechowywanie narzędzia powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, z zabezpieczonymi ostrzami. Wydłużone ramiona wymagają odpowiedniej przestrzeni magazynowej, aby uniknąć odkształceń mechanicznych. Regularne smarowanie przegubu zapewnia płynność ruchu i wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z instalacjami elektrycznymi przydatne mogą być: ściągacze izolacji do kabli wielożyłowych, obcinarki do przewodów mniejszych przekrojów, klucze dynamometryczne do dokręcania złączek kablowych oraz końcówki zaciskowe i tulejki miedziane w zakresie 95-240 mm².