

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-kabli-obcinaki-przewodow-do-150-mm2-yato-yt-18615-narzedzia-yato-p-47442.html>



nożyce do kabli obcinaki przewodów do 150 mm² YATO YT-18615 NARZĘDZIA YATO

Cena brutto	35,13 zł
Cena netto	28,56 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-18615
Kod producenta	YT-18615
Kod EAN	5906083075445
Producent	YATO

Opis produktu

Nożyce do kabli YATO YT-18615 – przegubowe obcinaki przewodów do 150 mm²

Przegubowe nożyce do cięcia przewodów elektrycznych z konstrukcją dźwigniową, przeznaczone do przecinania kabli miedzianych i aluminiowych o przekroju do 150 mm². Model YT-18615 wyposażony w hartowane szczęki ze stali CrMo zapewnia precyzyjne cięcie w instalacjach elektrycznych i pracach przemysłowych.

Maksymalny przekrój cięcia 150 mm²

Maksymalna średnica kabla 13,5 mm

Twardość ostrza 52-58 HRC

Długość narzędzia 450 mm

Charakterystyka techniczna nożyc do kabli

Przegubowy mechanizm przeniesienia siły

Konstrukcja dźwigniowa z przegubowym mocowaniem szczęk do rączek zwiększa siłę cięcia, umożliwiając przecinanie kabli o dużym przekroju bez nadmiernego wysiłku fizycznego. System przegubu redukuje wymaganą siłę nacisku o około 40% w porównaniu z nożycami standardowymi.

Hartowane szczęki ze stali 55CrMo

Element tnący wykonano ze stali chromowo-molibdenowej 55CrMo, hartowanej indukcyjnie do twardości 52-58 HRC. Taki poziom twardości zapewnia odporność na zużycie i utrzymanie ostrości krawędzi tnącej przy częstym cięciu przewodów. Hartowanie indukcyjne obejmuje tylko krawędzie, pozostawiając rdzeń elastyczny.

Stal kutą CrMo na zimno

Technologia kucia na zimno zwiększa gęstość struktury metalurgicznej, eliminując mikropęknięcia i pory. Proces ten podnosi wytrzymałość mechaniczną narzędzia, redukując ryzyko pęknięć przy przecinaniu twardych przewodów aluminiowych lub wielodrutowych kabli miedzianych.

Ergonomiczne rączki z PVC o długości 450 mm

Profilowane rączki z tworzywa PVC dostosowane do anatomii dłoni zapewniają stabilny chwyt i redukują zmęczenie przy wielokrotnym użyciu. Długość 450 mm zwiększa dźwignię, co pozwala na efektywne cięcie grubych przewodów przy mniejszym nakładzie siły.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18615
Producent	YATO
Rodzaj narzędzia	Nożyce przegubowe do kabli (ręczne)
Maksymalny przekrój cięcia	150 mm ²
Maksymalna średnica cięcia	13,5 mm
Długość całkowita	450 mm
Materiał ostrza	Stal 55CrMo
Technologia wytwarzania	Kucie na zimno
Twardość ostrza	52-58 HRC
Wykończenie ostrza	Hartowane indukcyjnie, polerowane, czernione
Materiał rączki	PVC (profilowane)
Typ przewodów	Miedziane, aluminiowe

Zastosowanie nożyc do przewodów elektrycznych

- Przycinanie kabli miedzianych i aluminiowych w instalacjach elektrycznych budynków mieszkalnych i przemysłowych
- Prace montażowe przy rozdzielnicach elektrycznych i tablicach zasilających
- Cięcie przewodów zasilających w instalacjach fotowoltaicznych o dużych przekrojach
- Demontaż starych instalacji elektrycznych i odzysk przewodów
- Przygotowanie końcówek kabli przed montażem złączy i opasek zaciskowych

-
- Prace konserwacyjne w maszynach przemysłowych wymagających wymiany przewodów zasilających
 - Instalacje elektryczne w budownictwie infrastrukturalnym (mosty, tunele, obiekty użyteczności publicznej)

Jak sprawdzić przekrój przewodu przed cięciem

Przekrój kabla w mm² określa pole powierzchni wszystkich żył przewodzących. W przypadku kabli jednożyłowych sprawdź oznaczenie na izolacji (np. 95 mm², 120 mm²). Dla kabli wielożyłowych zsumuj przekroje poszczególnych żył. Średnica zewnętrzna kabla nie jest równoznaczna z przekrojem – kabel 150 mm² ma średnicę około 13-14 mm, co mieści się w zakresie maksymalnej średnicy cięcia 13,5 mm dla modelu YT-18615.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia upewnij się, że przewód jest odłączony od zasilania. Umieść kabel w szczękach nożyc prostopadle do osi ostrza, zbliżając go do osi przegubu – tam siła cięcia jest największa. Unikaj cięcia w końcowej części ostrza, ponieważ zmniejsza to skuteczność mechanizmu dźwigniowego.

Po zakończeniu pracy oczyść szczęki z pozostałości izolacji i okruchów metalu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Krawędzie tnące warto okresowo nasmarować olejem maszynowym, aby zapobiec korozji. Czernione wykończenie ostrza chroni przed rdzą, ale wymaga utrzymania warstwy ochronnej.

Jeśli nożyce wymagają zwiększonego nacisku przy cięciu przewodów o mniejszych przekrojach, może to wskazywać na stępienie ostrza. Hartowane krawędzie 55CrMo można przeszlifować u specjalisty, zachowując kąt ostrzenia około 20-25 stopni. Unikaj samodzielnego ostrzenia bez odpowiedniego sprzętu, ponieważ zmiana geometrii ostrza pogarsza efektywność cięcia.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Zawsze upewnij się, że kabel jest pozbawiony napięcia przed rozpoczęciem cięcia. Nożyce YT-18615 nie posiadają izolacji elektrycznej i nie są przeznaczone do pracy pod napięciem. Używaj rękawic ochronnych, aby zabezpieczyć dłonie przed ostrymi końcami przeciętych przewodów. Nie używaj nożyc do cięcia kabli stalowych lub pancerzy metalowych – mogą uszkodzić ostrze.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z instalacjami elektrycznymi warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi ościągacze izolacji do kabli o dużych przekrojach, klucze dynamometryczne do dokręcania złączek kablowych oraz mierniki cęgowe do weryfikacji obciążenia przewodów po montażu.

...