

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętów-1050-mm-yt-1856-yato-p-2648.html>

Nożyce do prętów 1050 mm YT-1856 YATO



Cena brutto	144,28 zł
Cena netto	117,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1856
Kod producenta	YT-1856
Kod EAN	5906083918568
Producent	YATO
Materiał	CrMo
Długość [cal]	42
Jednostka	SZT
Długość [mm]	1050
Maksymalna średnica cięcia [mm]	16

Opis produktu

Nożyce do prętów 1050 mm YT-1856 YATO

Profesjonalne nożyce do cięcia prętów zbrojeniowych o długości 1050 mm. Narzędzie przeznaczone do przecinania prętów stalowych o średnicy do 16 mm, wyposażone w szczęki ze stali chromowo-molibdenowej CrMo.

Długość całkowita 1050 mm

Maksymalna średnica cięcia 16 mm

Materiał szczęk Stal CrMo

Model YT-1856

Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

Długość ramion 1050 mm

Wydłużone ramiona zapewniają zwiększoną dźwignię mechaniczną, co przekłada się na mniejszy wysiłek potrzebny do przecięcia pręta. Długość 1050 mm pozwala na efektywne cięcie prętów o średnicy do 16 mm przy zachowaniu ergonomii pracy.

Szczęki ze stali CrMo

Stal chromowo-molibdenowa charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowych stali narzędziowych. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a molibden poprawia właściwości mechaniczne przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica cięcia do 16 mm

Maksymalna średnica 16 mm obejmuje typowe pręty zbrojeniowe stosowane w budownictwie (fi 6, fi 8, fi 10, fi 12, fi 14, fi 16). Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrza lub deformacji szczęk.

Konstrukcja dźwigniowa

Mechanizm dźwigniowy umożliwia przeniesienie siły z ramion na krawędzie tnące szczęk. Odpowiednia geometria ramion minimalizuje wymagany nacisk, co jest szczególnie istotne przy wielokrotnym cięciu w ciągu dnia roboczego.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-1856
Długość całkowita	1050 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Maksymalna średnica cięcia	16 mm
Typ narzędzia	Nożyce do prętów zbrojeniowych

Zastosowanie nożyc do prętów 1050 mm

- Cięcie prętów zbrojeniowych na placu budowy podczas prac fundamentowych i konstrukcyjnych
- Przycinanie zbrojenia w warsztatach zbrojarskich przed montażem w deskowaniach
- Obróbka prętów stalowych w zakładach prefabrykacji elementów betonowych
- Prace remontowe wymagające demontażu lub modyfikacji istniejącego zbrojenia
- Cięcie prętów w stalowych konstrukcjach wsporczych i kratownicach
- Przygotowanie zbrojenia do spawania lub łączenia mechanicznego

-
- Prace w przemyśle metalurgicznym przy obróbce półfabrykatów stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Pręt należy umieszczać prostopadle do osi szczęk, maksymalnie blisko osi obrotu nożyc. Cięcie pod kątem lub na końcach szczęk obniża skuteczność i może prowadzić do wyszczerbień ostrza. Nie należy używać nożyc jako dźwigni do wyginania prętów.

Konserwacja szczęk i mechanizmu

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z krawędzi tnących i osi obrotu. Regularne smarowanie przegubu zapobiega zatarciu mechanizmu. Krawędzie tnące można okresowo ostrzać pilnikiem, zachowując oryginalny kąt ostrza.

Kontrola stanu technicznego

Przed użyciem warto sprawdzić luz w przegubie oraz stan krawędzi tnących. Nadmierny luz zmniejsza precyzję cięcia i może wskazywać na zużycie osi. Widoczne wyszczerbienia lub deformacje szczęk dyskwalifikują narzędzie do dalszej pracy z materiałami twardymi.

Produkty powiązane

Do pracy z prętami zbrojeniowymi przydatne mogą być także giętarki do prętów, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni oraz rękawice ochronne odporne na przecięcia.