

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętów-1050-mm-yt-1856-yato-p-2648.html>

## Nożyce do prętów 1050 mm YT-1856 YATO



Cena brutto	<b>144,28 zł</b>
Cena netto	<b>117,30 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1856</b>
Kod producenta	<b>YT-1856</b>
Kod EAN	<b>5906083918568</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Długość [cal]	<b>42</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>1050</b>
Maksymalna średnica cięcia [mm]	<b>16</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do prętów 1050 mm YT-1856 YATO

Profesjonalne nożyce do cięcia prętów zbrojeniowych o długości 1050 mm. Narzędzie przeznaczone do przecinania prętów stalowych o średnicy do 16 mm, wyposażone w szczęki ze stali chromowo-molibdenowej CrMo.

Długość całkowita 1050 mm

Maksymalna średnica cięcia 16 mm

Materiał szczęk Stal CrMo

Model YT-1856

### Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

**Długość ramion 1050 mm**

Wydłużone ramiona zapewniają zwiększoną dźwignię mechaniczną, co przekłada się na mniejszy wysiłek potrzebny do przecięcia pręta. Długość 1050 mm pozwala na efektywne cięcie prętów o średnicy do 16 mm przy zachowaniu ergonomii pracy.

### Szczęki ze stali CrMo

Stal chromowo-molibdenowa charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowych stali narzędziowych. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a molibden poprawia właściwości mechaniczne przy intensywnym użytkowaniu.

### Średnica cięcia do 16 mm

Maksymalna średnica 16 mm obejmuje typowe pręty zbrojeniowe stosowane w budownictwie (fi 6, fi 8, fi 10, fi 12, fi 14, fi 16). Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrza lub deformacji szczęk.

### Konstrukcja dźwigniowa

Mechanizm dźwigniowy umożliwia przeniesienie siły z ramion na krawędzie tnące szczęk. Odpowiednia geometria ramion minimalizuje wymagany nacisk, co jest szczególnie istotne przy wielokrotnym cięciu w ciągu dnia roboczego.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-1856
Długość całkowita	1050 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Maksymalna średnica cięcia	16 mm
Typ narzędzia	Nożyce do prętów zbrojeniowych

## Zastosowanie nożyc do prętów 1050 mm

- Cięcie prętów zbrojeniowych na placu budowy podczas prac fundamentowych i konstrukcyjnych
- Przycinanie zbrojenia w warsztatach zbrojarskich przed montażem w deskowaniach
- Obróbka prętów stalowych w zakładach prefabrykacji elementów betonowych
- Prace remontowe wymagające demontażu lub modyfikacji istniejącego zbrojenia
- Cięcie prętów w stalowych konstrukcjach wsporczych i kratownicach
- Przygotowanie zbrojenia do spawania lub łączenia mechanicznego

- 
- Prace w przemyśle metalurgicznym przy obróbce półfabrykatów stalowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Prawidłowe użytkowanie**

Pręt należy umieszczać prostopadle do osi szczęk, maksymalnie blisko osi obrotu nożyc. Cięcie pod kątem lub na końcach szczęk obniża skuteczność i może prowadzić do wyszczerbień ostrza. Nie należy używać nożyc jako dźwigni do wyginania prętów.

### **Konserwacja szczęk i mechanizmu**

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z krawędzi tnących i osi obrotu. Regularne smarowanie przegubu zapobiega zatarciu mechanizmu. Krawędzie tnące można okresowo ostrzać pilnikiem, zachowując oryginalny kąt ostrza.

### **Kontrola stanu technicznego**

Przed użyciem warto sprawdzić luz w przegubie oraz stan krawędzi tnących. Nadmierny luz zmniejsza precyzję cięcia i może wskazywać na zużycie osi. Widoczne wyszczerbienia lub deformacje szczęk dyskwalifikują narzędzie do dalszej pracy z materiałami twardymi.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z prętami zbrojeniowymi przydatne mogą być także giętarki do prętów, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni oraz rękawice ochronne odporne na przecięcia.