

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-1050mm-49775-vorel-p-4581.html>

Nożyce do prętów 1050mm 49775 VOREL



Cena brutto	107,37 zł
Cena netto	87,29 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49775
Kod producenta	49775
Kod EAN	5906083497759
Producent	Vorel
Maksymalna średnica cięcia [mm]	16
Długość [mm]	1050
Jednostka	SZT
Długość [cal]	42

Opis produktu

Nożyce do prętów 1050mm VOREL 49775

Ręczne nożyce do prętów zbrojeniowych o długości ramion 1050 mm, przeznaczone do cięcia drutów stalowych i prętów o średnicy do 16 mm. Konstrukcja z rurek stalowych ze szczękami z hartowanej stali chromowo-manganowej CrMn.

Długość nożyc 1050 mm

Maksymalna średnica cięcia 16 mm

Materiał szczęk Stal CrMn hartowana

Model 49775

Charakterystyka nożyc do prętów stalowych

Długość ramion 1050 mm

Wydłużone ramiona zapewniają dużą dźwignię mechaniczną, co redukuje siłę potrzebną do przecięcia prętów stalowych. Długość

1050 mm umożliwia skuteczne cięcie materiałów o średnicy do 16 mm bez nadmiernego wysiłku fizycznego.

Szczęki z hartowanej stali CrMn

Stal chromowo-manganowa (CrMn) po procesie hartowania charakteryzuje się wysoką twardością powierzchniową i odpornością na ścieranie. Materiał ten zapewnia trwałość ostrza przy wielokrotnym cięciu prętów zbrojeniowych i drutów stalowych.

Konstrukcja z rurek stalowych

Ramiona wykonane z rurek stalowych łączą sztywność konstrukcji z relatywnie niską masą narzędzia. Rurowa budowa zapobiega odkształceniom podczas przyłożenia dużych sił przy cięciu grubszych prętów.

Regulowane rozwarście szczęk

Mechanizm regulacji pozwala dostosować rozwarście szczęk do średnicy ciętego materiału. Funkcja ta zwiększa precyzję cięcia i zapobiega przemieszczaniu się pręta podczas operacji, co przekłada się na czystsze krawędzie cięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49775
Długość całkowita	1050 mm
Maksymalna średnica cięcia	16 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-manganowa CrMn (hartowana)
Materiał ramion	Rurki stalowe
Materiał uchwytów	Tworzywo sztuczne
Typ regulacji	Regulowane rozwarście szczęk
Przeznaczenie	Druty stalowe, pręty zbrojeniowe

Zastosowanie nożyc do prętów 1050mm

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach podczas przygotowania zbrojenia fundamentów i stropów
- Obróbka siatek stalowych zgrzewanych przy pracach murarskich i betonarskich
- Skracanie drutów stalowych w warsztatach ślusarskich i zakładach metalurgicznych
- Cięcie prętów konstrukcyjnych przy montażu ogrodzeń i bram metalowych
- Przygotowanie elementów stalowych w pracach spawalniczych wymagających wcześniejszego formatowania materiału

-
- Obróbka prętów stalowych przy pracach remontowych w obiektach przemysłowych
 - Cięcie drutu ożebrowanego podczas prac budowlanych i instalacyjnych
 - Formatowanie prętów przy produkcji konstrukcji metalowych w małych warsztatach

Użytkowanie i konserwacja nożyc

Prawidłowe użytkowanie

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy średnica pręta nie przekracza maksymalnej wartości 16 mm. Pręt należy umieścić jak najbliżej osi obrotu szczęk, co minimalizuje wymagany nacisk. Podczas cięcia należy trzymać nożyce prostopadle do osi pręta, aby uniknąć zsuwania się materiału.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczęk z pyłu metalowego i ewentualnych zadziorów. Przegub i mechanizm regulacji powinny być okresowo smarowane smarem konserwacyjnym. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji elementów stalowych. Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów hartowanych lub kabli stalowych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z nożycami do prętów zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami ciętego materiału oraz okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami metalu. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup dodatkowego smaru konserwacyjnego oraz osetki do okresowego ostrzenia szczęk.