

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-24-schmith-sch07n02003-p-59219.html>

Nożyce do prętów 24" Schmith SCH07N02003

Cena brutto	79,26 zł
Cena netto	64,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07N02003
Kod producenta	SCH07N02003
Kod EAN	5902004770574
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do prętów 24" Schmith SCH07N02003

Nożyce dźwigniowe przeznaczone do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni. Konstrukcja ze stali chromowo-molibdenowej z hartowanymi ostrzami zapewnia trwałość i precyzję cięcia materiałów o średnicy do 10 mm.

Długość 24" (600 mm)

Materiał konstrukcji Stal Cr-Mo

Twardość ostrzy 56-61 HRC

Model SCH07N02003

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa

Stop stali Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i skręcanie. Dodatek chromu poprawia odporność na korozję, a molibden zwiększa twardość i stabilność struktury przy obciążeniach dynamicznych.

Hartowanie indukcyjne ostrzy

Proces hartowania indukcyjnego powoduje utwardzenie warstwy wierzchniej ostrzy do twardości 56-61 HRC (Rockwell C). Zapewnia to odporność na ścieranie i możliwość wielokrotnego cięcia bez utraty ostrości.

Regulacja luzów między ostrzami

Mechanizm regulacyjny umożliwia dostosowanie szczeliny między ostrzami w miarę ich zużycia. Pozwala to utrzymać precyzję cięcia i wydłużyć okres użytkowania narzędzia.

Dźwignia 24"

Długość ramion 600 mm zapewnia odpowiedni moment obrotowy do cięcia prętów stalowych o średnicy do 10 mm. Konstrukcja dźwigniowa redukuje wymagany nacisk ręczny o około 60% w porównaniu z nożycami standardowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07N02003
Producent	Schmith
Długość całkowita	24" (600 mm)
Materiał konstrukcji	Stal chromowo-molibdenowa
Twardość ostrzy	56-61 HRC
Hartowanie	Indukcyjne
Regulacja luzów	Tak
Typ rękójści	Ergonomiczne, antypoślizgowe
Typ mechanizmu	Dźwigniowy

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych o średnicy do 10 mm
- Skracanie śrub metrycznych i calowych
- Obcinanie sworzni i kołków stalowych
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie elementów złącznych do spawania
- Warsztaty mechaniczne i ślusarskie
- Budowa i remonty instalacji przemysłowych
- Prace konserwacyjne w maszynach i urządzeniach

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie stanu ostrzy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy. Szczyrby, pęknięcia lub nadmierne zużycie krawędzi tnących mogą prowadzić do nierównego cięcia i zwiększenia wymaganej siły nacisku.

Regulacja luzów

W przypadku zauważalnego luzu między ostrzami lub nierównego cięcia należy wyregulować szczeliny za pomocą wbudowanego mechanizmu regulacyjnego. Prawdłowo ustawione ostrza powinny stykać się na całej długości bez nadmiernego nacisku.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów metalowych i zabezpieczyć powierzchnie robocze cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Ograniczenia użytkowania

Nożyce nie są przeznaczone do cięcia materiałów o twardości przekraczającej 40 HRC ani do cięcia prętów o średnicy większej niż zalecana przez producenta. Przekroczenie tych parametrów może spowodować uszkodzenie ostrzy lub mechanizmu dźwigni.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami do prętów mogą być przydatne: imadła warsztatowe do stabilizacji materiału podczas cięcia, pilniki do wygładzenia krawędzi po cięciu, oleje maszynowe do konserwacji narzędzi oraz rękawice ochronne z wzmocnieniem dłoni.

...