

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętow-24-schmith-sch07n02003-p-59219.html>

## Nożyce do prętów 24" Schmith SCH07N02003

Cena brutto	<b>80,34 zł</b>
Cena netto	<b>65,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH07N02003</b>
Kod producenta	<b>SCH07N02003</b>
Kod EAN	<b>5902004770574</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do prętów 24" Schmith SCH07N02003

Nożyce dźwigniowe przeznaczone do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni. Konstrukcja ze stali chromowo-molibdenowej z hartowanymi ostrzami zapewnia trwałość i precyzję cięcia materiałów o średnicy do 10 mm.

Długość 24" (600 mm)

Materiał konstrukcji Stal Cr-Mo

Twardość ostrzy 56-61 HRC

Model SCH07N02003

### Charakterystyka techniczna

#### Stal chromowo-molibdenowa

Stop stali Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i skręcanie. Dodatek chromu poprawia odporność na korozję, a molibden zwiększa twardość i stabilność struktury przy obciążeniach dynamicznych.

### Hartowanie indukcyjne ostrzy

Proces hartowania indukcyjnego powoduje utwardzenie warstwy wierzchniej ostrzy do twardości 56-61 HRC (Rockwell C). Zapewnia to odporność na ścieranie i możliwość wielokrotnego cięcia bez utraty ostrości.

### Regulacja luzów między ostrzami

Mechanizm regulacyjny umożliwia dostosowanie szczeliny między ostrzami w miarę ich zużycia. Pozwala to utrzymać precyzję cięcia i wydłużyć okres użytkowania narzędzia.

### Dźwignia 24"

Długość ramion 600 mm zapewnia odpowiedni moment obrotowy do cięcia prętów stalowych o średnicy do 10 mm. Konstrukcja dźwigniowa redukuje wymagany nacisk ręczny o około 60% w porównaniu z nożycami standardowymi.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH07N02003
Producent	Schmith
Długość całkowita	24" (600 mm)
Materiał konstrukcji	Stal chromowo-molibdenowa
Twardość ostrzy	56-61 HRC
Hartowanie	Indukcyjne
Regulacja luzów	Tak
Typ rękojęści	Ergonomiczne, antypoślizgowe
Typ mechanizmu	Dźwigniowy

## Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych o średnicy do 10 mm
- Skracanie śrub metrycznych i calowych
- Obcinanie sworzni i kołków stalowych
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie elementów złącznych do spawania
- Warsztaty mechaniczne i ślusarskie
- Budowa i remonty instalacji przemysłowych
- Prace konserwacyjne w maszynach i urządzeniach

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Sprawdzanie stanu ostrzy**

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy. Szczyrby, pęknięcia lub nadmierne zużycie krawędzi tnących mogą prowadzić do nierównego cięcia i zwiększenia wymaganej siły nacisku.

## **Regulacja luzów**

W przypadku zauważalnego luzu między ostrzami lub nierównego cięcia należy wyregulować szczeliny za pomocą wbudowanego mechanizmu regulacyjnego. Prawidłowo ustawione ostrza powinny stykać się na całej długości bez nadmiernego nacisku.

## **Konserwacja po użyciu**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów metalowych i zabezpieczyć powierzchnie robocze cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

## **Ograniczenia użytkowania**

Nożyce nie są przeznaczone do cięcia materiałów o twardości przekraczającej 40 HRC ani do cięcia prętów o średnicy większej niż zalecana przez producenta. Przekroczenie tych parametrów może spowodować uszkodzenie ostrzy lub mechanizmu dźwigni.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z nożycami do prętów mogą być przydatne: imadła warsztatowe do stabilizacji materiału podczas cięcia, pilniki do wygładzenia krawędzi po cięciu, oleje maszynowe do konserwacji narzędzi oraz rękawice ochronne z wzmocnieniem dłoni.

...