

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-30-schmith-sch07n02004-p-59220.html>

Nożyce do prętów 30" Schmith SCH07N02004

Cena brutto	111,05 zł
Cena netto	90,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07N02004
Kod producenta	SCH07N02004
Kod EAN	5902004770581
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do prętów 30" Schmith SCH07N02004

Nożyce dźwigniowe przeznaczone do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni. Konstrukcja ze stali chromowo-molibdenowej z hartowanymi ostrzami zapewnia trwałość przy pracy z materiałami o dużej twardości.

Długość 750 mm (30")

Twardość ostrzy 56-61 HRC

Materiał korpusu Stal Cr-Mo

Model SCH07N02004

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)

Stop o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na zużycie. Dodatek chromu zwiększa twardość i odporność na korozję, molibden poprawia właściwości przy podwyższonych temperaturach generowanych podczas cięcia. Materiał stosowany w narzędziach eksploatowanych w warunkach dużych obciążeń.

Hartowanie indukcyjne ostrzy 56-61 HRC

Twardość w zakresie 56-61 HRC (skala Rockwella) uzyskana przez hartowanie indukcyjne zapewnia trwałość krawędzi tnącej przy cięciu materiałów stalowych. Proces hartowania obejmuje powierzchniową warstwę ostrza, co łączy twardość z odpornością rdzenia na pękanie.

Regulacja luzów między ostrzami

Mechanizm regulacji pozwala na kompensację naturalnego zużycia i przywrócenie optymalnego docisku ostrzy. Prawidłowo wyregulowany luz eliminuje luzy boczne, zwiększa precyzję cięcia i zmniejsza deformację materiału w miejscu przecięcia.

Dźwignia 30" (750 mm)

Długość ramion 750 mm zapewnia odpowiednią dźwignię do cięcia prętów o średnicy do kilkunastu milimetrów. Im dłuższa dźwignia, tym mniejsza siła potrzebna do przecięcia materiału o danej średnicy. Długość ta stanowi kompromis między siłą cięcia a ergonomią pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07N02004
Producent	Schmith
Długość całkowita	750 mm (30")
Materiał korpusu	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Twardość ostrzy	56-61 HRC
Hartowanie	Indukcyjne
Regulacja luzów	Tak
Typ rękojeści	Ergonomiczne, antypoślizgowe
Przeznaczenie	Pręty, śruby, sworznie

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Skracanie śrub i gwintowanych prętów na budowach
- Obróbka sworzni i elementów złącznych w konstrukcjach stalowych
- Demontaż połączeń gwintowanych w pracach serwisowych
- Cięcie prętów zbrojeniowych przy mniejszych pracach betoniarskich
- Przygotowanie elementów stalowych w zakładach produkcyjnych
- Prace montażowe w instalacjach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja luzów

Przy zauważalnym luzie bocznym ostrzy należy dokręcić śrubę regulacyjną w osi obrotu. Sprawdzić luz przez próbne cięcie – ostrza powinny ściśle do siebie przylegać bez nadmiernego oporu przy zamykaniu. Zbyt mocne dokręcenie utrudnia pracę i przyspiesza zużycie.

Konserwacja ostrzy

Po pracy oczyścić ostrza z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Unikać cięcia materiałów twardszych niż stal konstrukcyjna – hartowane pręty mogą spowodować wyszczerbienia. Nie używać jako dźwigni do wyważania lub łamania elementów.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów stalowych warto rozważyć piłę do metalu, pilniki ślusarskie do obróbki krawędzi po cięciu oraz olej maszynowy do konserwacji narzędzi. Przy częstym cięciu prętów o większych średnicach pomocna będzie przecinarka kątowna z tarczą do metalu.

...