

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętow-300-mm-yt-1843-yato-p-8471.html>

Nożyce do prętów 300 mm / YT-1843 / YATO

Cena brutto	29,65 zł
Cena netto	24,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1843
Kod producenta	YT-1843
Kod EAN	5906083918438
Producent	YATO
Materiał	CrMo
Długość [cal]	12
Jednostka	SZT
Długość [mm]	300
Maksymalna średnica cięcia [mm]	5

Opis produktu

Nożyce do prętów stalowych 300 mm YATO YT-1843

Narzędzie zbrojarskie do cięcia prętów stalowych o średnicy do 5 mm. Wyposażone w wymienne szczęki ze stali chromowo-molibdenowej utwardzanej do 56-61 HRC.

Długość całkowita 300 mm

Maksymalna średnica cięcia 5 mm

Materiał ostrzy **Stal Cr-Mo**

Twardość ostrzy **56-61 HRC**

Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

Wymienne szczęki tnące Cr-Mo

Stal chromowo-molibdenowa charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i deformacje. Możliwość wymiany szczęk wydłuża okres użytkowania narzędzia i obniża koszty eksploatacji w porównaniu z konstrukcjami jednolitymi.

Twardość 56-61 HRC

Utwardzanie szczęk do poziomu 56-61 HRC według skali Rockwella zapewnia trwałość krawędzi tnących przy cięciu materiałów o wysokiej wytrzymałości. Wartość ta oznacza głębokość penetracji węgelnika diamentowego i przekłada się na odporność na wykruszanie ostrza.

Długość robocza 300 mm

Ramiona o długości 300 mm zapewniają odpowiednią dźwignię mechaniczną, redukując siłę potrzebną do przecięcia pręta. Kompaktowe wymiary ułatwiają pracę w ograniczonej przestrzeni, typowej dla prac zbrojarskich na placu budowy.

Cięcie prętów do Ø5 mm

Maksymalna średnica cięcia 5 mm odpowiada standardowym prętom zbrojeniowym stosowanym w konstrukcjach żelbetonowych. Parametr ten określa graniczną wartość, przy której nożyce zachowują poprawną geometrię cięcia bez nadmiernego obciążenia mechanizmu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1843
Producent	YATO
Długość całkowita	300 mm
Maksymalna średnica cięcia	5 mm (pręty stalowe)
Materiał szczęk tnących	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Twardość ostrzy	56-61 HRC
Typ szczęk	Wymienne
Przeznaczenie	Cięcie prętów stalowych

Zastosowanie nożyc do prętów stalowych

- Cięcie prętów zbrojeniowych przy pracach zbrojarskich
- Przygotowanie zbrojenia do fundamentów i stropów
- Docięcie strzemion i prętów montażowych
- Prace przy produkcji elementów prefabrykowanych
- Modyfikacja konstrukcji stalowych w budownictwie
- Cięcie drutów stalowych w przemyśle
- Przygotowanie materiału w warsztatach ślusarskich

-
- Prace konserwacyjne w obiektach przemysłowych

Weryfikacja średnicy przed cięciem

Przed przystąpieniem do cięcia należy zmierzyć średnicę pręta za pomocą suwmiarki lub sprawdzianu. Przekroczenie maksymalnej średnicy 5 mm może prowadzić do uszkodzenia szczęk tnących lub deformacji mechanizmu nożyc. W przypadku grubszych prętów zaleca się zastosowanie przecinarek hydraulicznych lub elektrycznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczęk tnących pod kątem wykruszeń i śladów zużycia. Pręty stalowe powinny być umieszczone prostopadle do linii szczęk, w miejscu najbliższym osi obrotu ramion. Takie ustawienie minimalizuje obciążenie mechanizmu i zapewnia czyste cięcie bez zagniatania materiału.

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia ze szczęk za pomocą szczotki drucianej i zabezpieczyć powierzchnie metalowe cienką warstwą oleju ochronnego. Przegub i punkty połączeń ruchomych wymagają okresowego smarowania smarem plastycznym. Wymiana szczęk jest konieczna, gdy na krawędziach tnących pojawią się widoczne wykruszenia lub gdy cięcie wymaga znacznie większej siły niż przy nowym narzędziu.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac zbrojarskich warto rozważyć giętarki do prętów, haki zbrojarskie oraz druty wiązałkowe. W przypadku cięcia grubszych prętów powyżej 5 mm zastosowanie znajdą przecinarki hydrauliczne lub elektryczne nożyce do stali zbrojeniowej.