

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-350-mm-yt-1844-yato-p-2332.html>

Nożyce do prętów 350 mm YT-1844 YATO

Cena brutto	36,47 zł
Cena netto	29,65 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-1844
Kod producenta	YT-1844
Kod EAN	5906083918445
Producent	YATO
Długość [cal]	14
Materiał	CrMo
Maksymalna średnica cięcia [mm]	7
Jednostka	SZT
Długość [mm]	350

Opis produktu

Nożyce do prętów 350 mm YT-1844 YATO

Nożyce do cięcia prętów zbrojeniowych ze stali CrMo z utwardzonymi szczękami tnącymi. Narzędzie przeznaczone do prac zbrojarskich i cięcia prętów stalowych o średnicy do 7 mm.

Długość nożyc 350 mm

Materiał szczęk **Stal CrMo**

Twardość ostrzy **56-61 HRC**

Maks. średnica cięcia **7 mm**

Charakterystyka nożyc do prętów YATO YT-1844

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)

Korpus wykonany ze stali stopowej CrMo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością mechaniczną i odpornością na zużycie. Dodatek chromu i molibdenu poprawia hartowność stali i odporność na korozję, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w warunkach budowlanych.

Utwardzone ostrza tnące 56-61 HRC

Szczęki tnące poddane procesowi hartowania osiągają twardość 56-61 jednostek w skali Rockwella (HRC). Taka twardość zapewnia zachowanie ostrości krawędzi tnących podczas wielokrotnego cięcia prętów stalowych, minimalizując potrzebę ostrzenia i konserwacji.

Długość robocza 350 mm

Wymiar 350 mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a mobilnością narzędzia. Taka długość ramion pozwala wygenerować wystarczającą siłę cięcia dla prętów do 7 mm przy zachowaniu wygody transportu i użytkowania w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Maksymalna średnica cięcia 7 mm

Parametr określa górną granicę średnicy prętów stalowych, które można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do odkształcenia szczęk lub wyszczerbienia krawędzi tnących.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1844
Producent	YATO
Długość całkowita	350 mm
Materiał korpusu	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Twardość szczęk tnących	56-61 HRC
Maksymalna średnica cięcia	7 mm (pręty stalowe)
Typ mechanizmu	Dźwigniowy

Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie prętów zbrojeniowych podczas przygotowania zbrojenia do betonu
- Skracanie prętów stalowych przy montażu konstrukcji
- Przycinanie drutu stalowego w pracach budowlanych
- Cięcie prętów w warsztatach ślusarskich i stolarskich

-
- Obróbka elementów metalowych w remontach i naprawach
 - Przygotowanie materiału do spawania i montażu
 - Cięcie prętów w pracach ogrodniczych i ogrodzeniowych

Weryfikacja kompatybilności materiału

Przed przystąpieniem do cięcia należy sprawdzić średnicę pręta za pomocą suwmiarki lub sprawdzianu. Próba cięcia prętów grubszych niż 7 mm może skutkować trwałym uszkodzeniem narzędzia. W przypadku regularnej pracy z prętami zbliżonymi do maksymalnej średnicy zaleca się pozostawienie marginesu bezpieczeństwa (np. 6,5 mm) w celu wydłużenia żywotności szczęk.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia pręt należy umieścić prostopadle do szczęk, jak najbliżej osi obrotu narzędzia. Takie ustawienie minimalizuje wymagany nacisk i redukuje zużycie krawędzi tnących. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczęk z zanieczyszczeń i nałożenie cienkiej warstwy oleju maszynowego na elementy ruchome.

Nożyce nie są przeznaczone do cięcia materiałów utwardzonych (np. drutu sprężynowego) ani elementów o twardości przekraczającej 56 HRC. Regularna kontrola stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zapobiega pogorszeniu jakości cięcia.

Przechowywanie narzędzia

Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z wilgocią. Zaleca się zawieszenie lub układanie w pozycji poziomej, aby uniknąć odkształcenia ramion. W przypadku dłuższych przerw w użytkowaniu warto zabezpieczyć szczęki cienką warstwą smaru konserwacyjnego.