

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-350-mm-yt-1851-yato-p-8487.html>

Nożyce do prętów 350 mm / YT-1851 / YATO



Cena brutto	30,74 zł
Cena netto	24,99 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-1851
Kod producenta	YT-1851
Kod EAN	5906083918513
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	350
Maksymalna średnica cięcia [mm]	6
Materiał	CrMo
Długość [cal]	14

Opis produktu

Nożyce do prętów stalowych 350 mm YATO YT-1851

Nożyce zbrojarskie z wymiennymi szczękami ze stali chromowo-molibdenowej, przeznaczone do cięcia prętów stalowych o średnicy do 6 mm. Narzędzie stosowane w pracach budowlanych, montażowych i zbrojarskich.

Długość 350 mm

Maks. średnica cięcia 6 mm

Materiał szczęk Stal Cr-Mo

Model YT-1851

Charakterystyka nożyc do prętów YATO YT-1851

Wymienne szczęki tnące Cr-Mo

Elementy tnące wykonane ze stali chromowo-molibdenowej charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Możliwość wymiany szczęk przedłuża żywotność narzędzia i obniża koszty eksploatacji przy intensywnym użytkowaniu.

Długość robocza 350 mm

Ramiona o długości 350 mm zapewniają odpowiednią dźwignię do przecinania prętów stalowych przy zachowaniu ergonomii pracy. Wymiar ten stanowi kompromis między siłą cięcia a mobilnością narzędzia na placu budowy.

Maksymalna średnica cięcia 6 mm

Nożyce przeznaczone do prętów o średnicy do 6 mm, co odpowiada typowym zbrojeniom używanym w pracach budowlanych. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia szczęk i pogorszenia jakości cięcia.

Zastosowanie w budownictwie

Narzędzie dedykowane pracownikom budowlanym, zbrojarskim i monterskim. Umożliwia precyzyjne skracanie i przycinanie prętów stalowych bezpośrednio na miejscu montażu, eliminując potrzebę używania cięższego sprzętu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-1851
Długość nożyc	350 mm
Maksymalna średnica cięcia	6 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Typ szczęk	Wymienne
Przeznaczenie	Cięcie prętów stalowych

Zastosowanie nożyc do prętów stalowych

- Cięcie zbrojenia budowlanego o średnicy do 6 mm
- Przycinanie prętów stalowych w pracach zbrojarskich
- Skracanie elementów stalowych w warsztatach i halach produkcyjnych
- Prace montażowe wymagające szybkiego cięcia prętów
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania lub łączenia
- Demontaż konstrukcji stalowych z użyciem zbrojenia prętowego
- Prace remontowe w budownictwie i przemyśle

Stal chromowo-molibdenowa w narzędziach tnących

Stal Cr-Mo zawiera dodatki chromu i molibdenu, które zwiększają twardość, odporność na ścieranie i wytrzymałość mechaniczną. W nożycach do prętów przekłada się to na dłuższą żywotność ostrzy i możliwość wielokrotnego cięcia materiałów o wysokiej wytrzymałości bez utraty ostrości.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczęk tnących oraz ich prawidłowe zamocowanie. Nożyce przeznaczone są wyłącznie do cięcia prętów stalowych o średnicy nieprzekraczającej 6 mm. Próba przecięcia grubszych prętów lub materiałów o większej twardości może spowodować trwałe uszkodzenie narzędzia.

Podczas cięcia pręt powinien być umieszczony jak najbliżej osi obrotu szczęk, co minimalizuje wymagany nacisk i zmniejsza zużycie elementów tnących. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie nożyc z zanieczyszczeń i zabezpieczenie szczęk przed korozją.

Wymienne szczęki należy regularnie kontrolować pod kątem zużycia. Stępione lub wyszczerbione ostrza wymagają wymiany, co przywraca pełną funkcjonalność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do prac zbrojarskich warto rozważyć również: giętarki do prętów, szczypce wiązarskie do drutu wiązałkowego, uchwyty magnetyczne do zbrojenia oraz narzędzia pomiarowe do kontroli średnicy prętów.