

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-350mm-49770-vorel-p-4475.html>

Nożyce do prętów 350mm 49770 VOREL

Cena brutto	24,98 zł
Cena netto	20,31 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49770
Kod producenta	49770
Kod EAN	5906083497704
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Długość [cal]	14
Długość [mm]	350
Maksymalna średnica cięcia [mm]	6

Opis produktu

Nożyce do prętów 350mm VOREL 49770

Narzędzie do cięcia prętów stalowych i drutu o średnicy do 6mm. Konstrukcja z ramionami ze stali rurowej i szczękami z utwardzanej stali chromowo-manganowej zapewnia stabilność cięcia w warunkach warsztatowych i budowlanych.

Długość całkowita 350 mm

Max. średnica cięcia 6 mm

Materiał szczęk CrMn utwardzana

Model 49770

Charakterystyka nożyc do prętów VOREL

Ramiona ze stali rurowej

Rurki stalowe tworzące ramiona zwiększają sztywność konstrukcji przy jednoczesnym zachowaniu umiarkowanej wagi narzędzia.

Konstrukcja rurowa minimalizuje ugięcie ramion podczas cięcia grubszych prętów, co przekłada się na precyzję cięcia i żywotność nożyc.

Szczęki z utwardzanej stali CrMn

Stal chromowo-manganowa poddana obróbce cieplnej charakteryzuje się twardością powierzchniową rzędu 58-62 HRC. Utwardzenie zapobiega szybkiemu stępieniu ostrzy podczas cięcia materiałów stalowych i zapewnia możliwość wielokrotnego ostrzenia szczęk.

Uchwyty z osłonami z tworzywa

Osłony wykonane z tworzywa sztucznego zwiększają średnicę uchwytu, co zmniejsza nacisk na dłoń podczas wywierania siły. Materiał osłon redukuje poślizg dłoni oraz izoluje termicznie przy pracy w niskich temperaturach.

Maksymalna średnica cięcia 6mm

Parametr określa maksymalną grubość pręta stalowego, który można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia szczęk lub nadmiernego zużycia krawędzi tnących. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do wyszczerbienia ostrzy lub trwałego odkształcenia ramion.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49770
Długość całkowita	350 mm
Materiał ramion	Rurki stalowe
Materiał szczęk	Stal chromowo-manganowa CrMn utwardzana
Maksymalna średnica cięcia	6 mm
Typ osłon uchwytów	Tworzywo sztuczne

Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie prętów stalowych o średnicy do 6mm w pracach konstrukcyjnych
- Obróbka drutu stalowego przy montażu ogrodzeń i siatek
- Przygotowanie elementów zbrojeniowych przy drobnych pracach betoniarskich
- Cięcie drutu miedzianego i aluminiowego w instalacjach elektrycznych
- Obróbka prętów w warsztatach ślusarskich i mechanicznych
- Cięcie elementów metalowych w pracach remontowych i wykończeniowych

-
- Przygotowanie drutu do wiązania elementów w pracach budowlanych
 - Obróbka prętów metalowych w pracach ogrodniczych i przy budowie pergoli

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Podczas cięcia pręt należy umieszczać prostopadle do szczęk, możliwie blisko osi przegubu, gdzie siła cięcia jest największa. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy cięcia 6mm oraz używać nożyc do cięcia materiałów hartowanych. Regularne czyszczenie szczęk z zanieczyszczeń i smarowanie przegubu olejem maszynowym wydłuża żywotność narzędzia.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z nożycami do prętów zaleca się stosowanie rękawic ochronnych oraz okularów zabezpieczających przed odpryskami metalu. Odcięte fragmenty prętów mogą mieć ostre krawędzie i stanowić zagrożenie dla dłoni oraz oczu.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami do prętów przydatne mogą być: rękawice robocze wzmocnione skórą, okulary ochronne, imadło warsztatowe do stabilizacji długich prętów oraz olej maszynowy do konserwacji mechanizmu nożyc.