

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-36-schmith-sch07n02005-p-59221.html>

Nożyce do prętów 36" Schmith SCH07N02005

Cena brutto	145,08 zł
Cena netto	117,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07N02005
Kod producenta	SCH07N02005
Kod EAN	5902004770598
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Nożyce do prętów 36" Schmith SCH07N02005

Nożyce dźwigniowe do cięcia prętów stalowych, śrub i sworzni o długości 900 mm. Konstrukcja ze stali chromowo-molibdenowej z hartowanymi ostrzami zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu w warsztacie lub na placu budowy.

Długość 36" / 900 mm

Materiał ostrzy Stal CrMo hartowana

Twardość ostrzy 56-61 HRC

Model SCH07N02005

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)

Stop stalowy o podwyższonej wytrzymałości na zginanie i skręcanie. Chrom zwiększa odporność na korozję i ścieranie, molibden poprawia hartowność i odporność na pęknięcie. Materiał stosowany w narzędziach narażonych na duże obciążenia mechaniczne.

Hartowanie indukcyjne ostrzy 56-61 HRC

Proces hartowania powierzchniowego metodą indukcyjną zapewnia twardą warstwę roboczą przy zachowaniu plastycznego rdzenia. Twardość 56-61 HRC (skala Rockwella) gwarantuje długotrwałą ostrość krawędzi tnącej i odporność na wykruszanie przy cięciu twardych materiałów.

Regulacja luzów między ostrzami

Mechanizm regulacyjny pozwala na dokładne ustawienie szczeliny roboczej między ostrzami. Eliminuje to luz powstający w wyniku zużycia, co zwiększa precyzję cięcia i zapobiega zgniataniu materiału zamiast jego przecinania.

Dźwignia 900 mm

Długość ramion 36 cali (900 mm) zapewnia duży moment obrotowy przy stosunkowo niewielkim nakładzie siły. Pozwala to na cięcie grubszych prętów bez konieczności stosowania dodatkowych urządzeń wspomagających.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07N02005
Rozmiar	36" (900 mm)
Materiał konstrukcji	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Twardość ostrzy	56-61 HRC (hartowanie indukcyjne)
Typ rękojeści	Ergonomiczne, antypoślizgowe
Regulacja luzów	Tak
Przeznaczenie	Cięcie prętów, śrub, sworzni stalowych

Zastosowanie

- Cięcie prętów zbrojeniowych na placu budowy
- Skracanie śrub i gwintowanych prętów w warsztacie
- Przycinanie sworzni i kołków stalowych
- Prace montażowe przy konstrukcjach stalowych
- Cięcie drutów i lin stalowych o większych średnicach
- Demontaż połączeń gwintowanych poprzez przecięcie
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania

Jak dobrać odpowiedni rozmiar nożyc do prętów

Przy wyborze nożyc należy uwzględnić maksymalną średnicę ciętego materiału oraz jego wytrzymałość. Nożyce 36" są rozwiązaniem uniwersalnym dla średnich i grubych prętów. Dla cięższych prac można rozważyć dłuższe modele (42" lub 48"), które zapewniają

większy moment obrotowy. Sprawdź w specyfikacji producenta maksymalną średnicę cięcia dla konkretnego typu stali.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić luz między ostrzami i w razie potrzeby dokonać regulacji zgodnie z instrukcją producenta. Materiał do cięcia powinien być umieszczony jak najbliżej osi obrotu (przy podstawie ostrzy), co zwiększa siłę cięcia i zmniejsza ryzyko uszkodzenia narzędzia.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie ostrzy z zanieczyszczeń i zabezpieczenie ich cienką warstwą oleju konserwującego. Pozwala to na utrzymanie ostrości krawędzi tnących i zapobiega korozji. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji zamkniętej.

Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów o twardości przekraczającej parametry ostrzy (powyżej 61 HRC) ani do prób przecinania elementów o średnicy większej niż zalecana przez producenta. Może to prowadzić do trwałego uszkodzenia ostrzy lub mechanizmu.

Skala twardości HRC

HRC (Hardness Rockwell Cone) to skala twardości materiałów według metody Rockwella. Wartości 56-61 HRC oznaczają bardzo wysoką twardość, typową dla hartowanych narzędzi tnących. Dla porównania: typowy nóż kuchenny ma twardość około 55-58 HRC, a pilnik warsztatowy 64-66 HRC.

...