

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętow-450-mm-yt-1845-yato-p-2365.html>

## Nożyce do prętów 450 mm YT-1845 YATO

Cena brutto	<b>44,92 zł</b>
Cena netto	<b>36,52 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1845</b>
Kod producenta	<b>YT-1845</b>
Kod EAN	<b>5906083918452</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Długość [cal]	<b>18</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>450</b>
Maksymalna średnica cięcia [mm]	<b>8</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do prętów 450 mm YT-1845 YATO

Nożyce do cięcia prętów stalowych z hartowanymi szczękami ze stali chromowo-molibdenowej. Model przeznaczony do prac zbrojarskich, budowlanych i ślusarskich z prętami o średnicy do 8 mm.

Długość nożyc 450 mm

Materiał szczęk **Stal CrMo**

Twardość szczęk **56-61 HRC**

Maks. średnica cięcia **8 mm**

### Charakterystyka techniczna nożyc do prętów YATO

**Szczęki ze stali CrMo hartowanej do 56-61 HRC**

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) należy do grupy stali stopowych o podwyższonej wytrzymałości. Hartowanie do twardości 56-61 HRC zapewnia odporność na ścieranie i deformację podczas cięcia twardych materiałów, wydłużając żywotność ostrza.

### Długość robocza 450 mm

Ramiona o długości 450 mm zapewniają odpowiednią dźwignię, co przekłada się na mniejszy wymagany nacisk przy cięciu. Długość ta stanowi kompromis między siłą cięcia a manewrowalnością narzędzia w ograniczonej przestrzeni roboczej.

### Maksymalna średnica cięcia 8 mm

Parametr określa maksymalną grubość pręta stalowego, który można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia nożyc. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do wyszczerbienia lub pęknięcia szczęk. Dotyczy stali o standardowej wytrzymałości (około 500 MPa).

### Konstrukcja dźwigniowa

Mechanizm dźwigniowy zwiększa siłę cięcia przy relatywnie niewielkim nacisku na uchwyty. Układ szczęk zapewnia prostopadłe cięcie, minimalizując odkształcenie końcówki pręta.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1845
Producent	YATO
Długość całkowita	450 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Twardość szczęk	56-61 HRC
Maksymalna średnica cięcia	8 mm (pręty stalowe)
Typ narzędzia	Nożyce do prętów dźwigniowe

## Zastosowanie nożyc do prętów stalowych

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach podczas prac fundamentowych i konstrukcyjnych
- Przygotowanie zbrojenia do prefabrykatów betonowych w zakładach produkcyjnych
- Prace ślusarskie związane z obróbką prętów stalowych w warsztatach
- Cięcie drutów stalowych i prętów gwintowanych w instalacjach przemysłowych
- Prace montażowe wymagające skracania elementów stalowych na miejscu
- Demontaż konstrukcji stalowych i usuwanie zbrojenia z betonu

- 
- Przygotowanie materiału do spawania i łączenia elementów stalowych

### **Sprawdzanie kompatybilności materiału**

Przed cięciem sprawdź rodzaj stali. Nożyce przeznaczone są do stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do około 500 MPa. Stal nierdzewna, hartowana lub sprężynowa może przekraczać możliwości narzędzia. W przypadku wątpliwości wykonaj próbne cięcie na krótkim odcinku.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem sprawdź stan szczęk i połączeń śrubowych. Luźne połączenia mogą prowadzić do nierównego cięcia i przyspieszonego zużycia ostrzy.

Podczas cięcia umieść pręt jak najbliżej osi obrotu szczęk, co zwiększa efektywność i zmniejsza obciążenie mechanizmu. Cięcie na końcówkach szczęk wymaga większej siły i może prowadzić do deformacji narzędzia.

Po zakończeniu pracy oczyść szczęki z zanieczyszczeń i okrzyn metalowych. Pozostawione odpryski mogą powodować korozję kontaktową. Mechanizm przegubowy należy okresowo smarować olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Przechowuj nożyce w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Korozja szczęk obniża ich twardość i prowadzi do szybszego tępienia ostrzy.

### **Ostrzenie szczęk**

Stępione szczęki można naostrzyć przy użyciu szlifierki kątovej z tarczą do metalu lub pilnika diamentowego. Zachowaj oryginalny kąt ostrzenia (około 60-70 stopni) i ostrz obie szczęki równomiernie, aby zapewnić prawidłowe docięcie.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z nożycami do prętów warto rozważyć giętarki do prętów, szczypce zbrojarskie do wiązania drutu oraz rękawice ochronne ze wzmocnionymi dłońmi. W przypadku większych średnic prętów przydatne będą przecinarki elektryczne lub piły tarczowe do metalu.