

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętow-450-mm-yt-1845-yato-p-2365.html>

Nożyce do prętów 450 mm YT-1845 YATO

Cena brutto	46,56 zł
Cena netto	37,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1845
Kod producenta	YT-1845
Kod EAN	5906083918452
Producent	YATO
Maksymalna średnica cięcia [mm]	8
Długość [cal]	18
Długość [mm]	450
Materiał	CrMo
Jednostka	SZT

Opis produktu

Nożyce do prętów 450 mm YT-1845 YATO

Nożyce do cięcia prętów stalowych z hartowanymi szczękami ze stali chromowo-molibdenowej. Model przeznaczony do prac zbrojarskich, budowlanych i ślusarskich z prętami o średnicy do 8 mm.

Długość nożyc 450 mm

Materiał szczęk **Stal CrMo**

Twardość szczęk **56-61 HRC**

Maks. średnica cięcia **8 mm**

Charakterystyka techniczna nożyc do prętów YATO

Szczęki ze stali CrMo hartowanej do 56-61 HRC

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) należy do grupy stali stopowych o podwyższonej wytrzymałości. Hartowanie do twardości 56-61 HRC zapewnia odporność na ścieranie i deformację podczas cięcia twardych materiałów, wydłużając żywotność ostrza.

Długość robocza 450 mm

Ramiona o długości 450 mm zapewniają odpowiednią dźwignię, co przekłada się na mniejszy wymagany nacisk przy cięciu. Długość ta stanowi kompromis między siłą cięcia a manewrowalnością narzędzia w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Maksymalna średnica cięcia 8 mm

Parametr określa maksymalną grubość pręta stalowego, który można przeciąć bez ryzyka uszkodzenia nożyc. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do wyszczerbienia lub pęknięcia szczęk. Dotyczy stali o standardowej wytrzymałości (około 500 MPa).

Konstrukcja dźwigniowa

Mechanizm dźwigniowy zwiększa siłę cięcia przy relatywnie niewielkim nacisku na uchwyty. Układ szczęk zapewnia prostopadłe cięcie, minimalizując odkształcenie końcówki pręta.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1845
Producent	YATO
Długość całkowita	450 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Twardość szczęk	56-61 HRC
Maksymalna średnica cięcia	8 mm (pręty stalowe)
Typ narzędzia	Nożyce do prętów dźwigniowe

Zastosowanie nożyc do prętów stalowych

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach podczas prac fundamentowych i konstrukcyjnych
- Przygotowanie zbrojenia do prefabrykatów betonowych w zakładach produkcyjnych
- Prace ślusarskie związane z obróbką prętów stalowych w warsztatach
- Cięcie drutów stalowych i prętów gwintowanych w instalacjach przemysłowych
- Prace montażowe wymagające skracania elementów stalowych na miejscu
- Demontaż konstrukcji stalowych i usuwanie zbrojenia z betonu

-
- Przygotowanie materiału do spawania i łączenia elementów stalowych

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed cięciem sprawdź rodzaj stali. Nożyce przeznaczone są do stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do około 500 MPa. Stal nierdzewna, hartowana lub sprężynowa może przekraczać możliwości narzędzia. W przypadku wątpliwości wykonaj próbne cięcie na krótkim odcinku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź stan szczęk i połączeń śrubowych. Luźne połączenia mogą prowadzić do nierównego cięcia i przyspieszonego zużycia ostrzy.

Podczas cięcia umieść pręt jak najbliżej osi obrotu szczęk, co zwiększa efektywność i zmniejsza obciążenie mechanizmu. Cięcie na końcówkach szczęk wymaga większej siły i może prowadzić do deformacji narzędzia.

Po zakończeniu pracy oczyść szczęki z zanieczyszczeń i okrzyn metalowych. Pozostawione odpryski mogą powodować korozję kontaktową. Mechanizm przegubowy należy okresowo smarować olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Przechowuj nożyce w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Korozja szczęk obniża ich twardość i prowadzi do szybszego tępienia ostrzy.

Ostrzenie szczęk

Stępione szczęki można naostrzyć przy użyciu szlifierki kątovej z tarczą do metalu lub pilnika diamentowego. Zachowaj oryginalny kąt ostrzenia (około 60-70 stopni) i ostrz obie szczęki równomiernie, aby zapewnić prawidłowe docięcie.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami do prętów warto rozważyć giętarki do prętów, szczypce zbrojarskie do wiązania drutu oraz rękawice ochronne ze wzmocnionymi dłońmi. W przypadku większych średnic prętów przydatne będą przecinarki elektryczne lub piły tarczowe do metalu.