

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętów-450mm-49450-vorel-p-4331.html>

Nożyce do prętów 450mm 49450 VOREL

Cena brutto	32,03 zł
Cena netto	26,04 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49450
Kod producenta	49450
Kod EAN	5906083494505
Producent	Vorel
Długość [mm]	450
Maksymalna średnica cięcia [mm]	6
Jednostka	SZT
Długość [cal]	18
Materiał	włóknina

Opis produktu

Nożyce do prętów 450mm VOREL 49450

Narzędzie do cięcia miękkiego drutu i prętów stalowych o średnicy do 6 mm. Konstrukcja z ramionami rurkowymi i utwardzonymi szczękami zapewnia stabilność cięcia przy pracy z materiałami o różnej grubości.

Długość narzędzia 450 mm

Maksymalna średnica cięcia do 6 mm

Typ ramion rurki stalowe

Model 49450

Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

Ramiona z rurek stalowych

Konstrukcja z rurek stalowych zapewnia sztywność przy jednoczesnym zachowaniu optymalnej masy narzędzia. Rurki eliminują skręcanie ramion podczas cięcia grubszych prętów, co przekłada się na precyzję i bezpieczeństwo pracy.

Utwardzane szczęki przegubowe

Ostrza szczęk przechodzą proces hartowania, co zwiększa ich odporność na ścieranie i odkształcenia. Przegubowe mocowanie pozwala na równomierne rozłożenie siły cięcia, redukując zużycie krawędzi tnących.

Regulacja rozwarcia szczęk

Mechanizm regulacji umożliwia dostosowanie rozwarcia szczęk do średnicy przecinanego materiału. Funkcja ta pozwala na precyzyjne ustawienie narzędzia przed rozpoczęciem cięcia, co zapobiega ślizganiu się ostrzy po materiale.

Długość 450 mm

Ramiona o długości 450 mm zapewniają odpowiednią dźwignię, redukując wymagany nakład siły przy cięciu prętów o średnicy 4-6 mm. Ta długość stanowi kompromis między mocą cięcia a ergonomią pracy w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49450
Długość całkowita	450 mm
Maksymalna średnica cięcia	6 mm
Materiał ramion	rurki stalowe
Materiał uchwytów	tworzywo sztuczne
Typ szczęk	utwardzane, przegubowo mocowane
Regulacja rozwarcia	tak
Przeznaczenie	miękki drut, pręty stalowe

Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie drutu miedzianego w instalacjach elektrycznych
- Obróbka prętów aluminiowych w warsztatach modelarskich
- Skracanie prętów zbrojeniowych o małych średnicach
- Cięcie drutów stalowych w pracach ogrodniczych

-
- Przygotowanie elementów metalowych w pracach ślusarskich
 - Obróbka kabli i przewodów w montażu instalacji
 - Cięcie drutów w pracach jubilerskich i rzemieślniczych
 - Przygotowanie materiałów w warsztatach mechanicznych

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić twardość materiału. Nożyce przeznaczone są do miękkiego drutu i prętów stalowych. Twardość materiału można ocenić próbując go wygiąć – jeśli materiał łatwo się odkształca bez pęknięcia, nadaje się do cięcia tymi nożycami. Nie należy używać narzędzia do cięcia stali hartowanej, kabli stalowych pleconych ani prętów o średnicy przekraczającej 6 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy i dokręcić połączenie przegubowe, jeśli występuje luz. Materiał do cięcia powinien być umieszczony głęboko między szczękami, blisko przegubu – to zapewnia maksymalną siłę cięcia i minimalizuje ryzyko uszkodzenia ostrzy.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z resztek materiału i zabezpieczyć ostrza cienką warstwą oleju maszynowego. Przegub wymaga okresowego smarowania – luz w połączeniu lub trudności w rozsuwaniu ramion sygnalizują potrzebę konserwacji. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią.

Konserwacja ostrzy

Regularne ostrzenie szczęk pilnikiem diamentowym lub osełką wydłuża żywotność narzędzia. Ostrzenie należy wykonywać pod kątem oryginalnej krawędzi tnącej, zachowując płynny ruch wzdłuż całej długości ostrza. Po ostrzeniu warto usunąć zadziory drobnziarnistą osełką.