

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-450mm-49771-vorel-p-4502.html>

Nożyce do prętów 450mm 49771 VOREL



Cena brutto	35,50 zł
Cena netto	28,86 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49771
Kod producenta	49771
Kod EAN	5906083497711
Producent	Vorel
Maksymalna średnica cięcia [mm]	8
Długość [mm]	450
Jednostka	SZT
Długość [cal]	18

Opis produktu

Nożyce do prętów 450mm VOREL 49771

Nożyce przegubowe do cięcia prętów zbrojeniowych, drutów stalowych i siatek metalowych. Narzędzie przeznaczone do zastosowań budowlanych i warsztatowych, wyposażone w szczęki z utwardzanej stali chromowo-manganowej.

Długość całkowita 450 mm

Max. średnica cięcia 8 mm

Materiał szczęk Stal CrMn

Model 49771

Charakterystyka nożyc do prętów VOREL

Konstrukcja przegubowa z rurkowymi ramionami

Ramiona wykonane z rurek stalowych zwiększają sztywność konstrukcji i zapewniają odpowiedni moment obrotowy. Przegubowy

mechanizm przenosi siłę cięcia bezpośrednio na szczęki, redukując wymagany nacisk ręczny przy przecinaniu materiałów o większej średnicy.

Utwardzone szczęki ze stali CrMn

Stal chromowo-manganowa charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia plastyczne. Utwardzanie powierzchni szczęk wydłuża żywotność ostrza i zapewnia powtarzalność jakości cięcia przez długi okres eksploatacji.

Regulacja rozwarcia szczęk

Mechanizm regulacji pozwala dostosować maksymalne rozwarcie do średnicy ciętego materiału. Umożliwia to precyzyjne pozycjonowanie pręta przed cięciem i zapobiega jego wyslizgiwaniu się podczas pracy, zwiększając bezpieczeństwo operatora.

Uchwyty z osłonami z tworzywa

Pokrycie uchwytów tworzywem sztucznym izoluje dłonie od zimnej powierzchni metalu i zapewnia antypoślizgowy chwyt. Ergonomiczny kształt osłon redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego cięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49771
Długość całkowita	450 mm
Maksymalna średnica cięcia	8 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-manganowa CrMn (utwardzana)
Materiał ramion	Rurki stalowe
Typ uchwytów	Osłony z tworzywa sztucznego
Typ mechanizmu	Przegubowy
Regulacja rozwarcia szczęk	Tak

Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie prętów zbrojeniowych stalowych o średnicy do 8 mm na budowach
- Skracanie siatek metalowych i siatek ogrodzeniowych
- Cięcie drutów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Przygotowanie elementów zbrojeniowych przy pracach betoniarskich

-
- Demontaż konstrukcji stalowych - przecinanie łączników i drutów
 - Cięcie lin stalowych i linek o małej średnicy
 - Prace instalacyjne wymagające przecinania elementów metalowych
 - Obróbka metalowych elementów w pracach rzemieślniczych

Jak sprawdzić kompatybilność z materiałem

Przed przystąpieniem do cięcia należy zmierzyć średnicę pręta lub drutu. Maksymalna średnica cięcia 8 mm dotyczy stali miękkiej i średniotwardej. W przypadku stali hartowanej lub sprężynowej rzeczywista średnica cięcia może być mniejsza. Próbne cięcie należy wykonać w bezpiecznych warunkach, sprawdzając jakość przecięcia i opór materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy szczęk oraz prawidłowe działanie mechanizmu przegubowego. Podczas cięcia pręt powinien być umieszczony prostopadle do szczęk, w możliwie najbliższej odległości od osi przegubu - zapewnia to maksymalną siłę cięcia.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z pyłu metalowego i ewentualnych zadziorów. Mechanizm przegubowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed korozją.

Środki ochrony podczas pracy

Podczas cięcia prętów i drutów zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed odpryskami metalu oraz okularów ochronnych. Przecinane elementy mogą być ostre i stanowić zagrożenie dla rąk. W przypadku cięcia materiałów pod napięciem (np. naciągniętych lin) należy zachować szczególną ostrożność ze względu na możliwość gwałtownego odskoku.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami do prętów przydatne mogą być: rękawice robocze wzmocnione, okulary ochronne, imadła warsztatowe do stabilizacji ciętych elementów oraz pilniki metalowe do usuwania zadziorów po cięciu.