

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętów-600-mm-yt-1846-yato-p-2393.html>

## Nożyce do prętów 600 mm YT-1846 YATO

Cena brutto	<b>60,03 zł</b>
Cena netto	<b>48,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1846</b>
Kod producenta	<b>YT-1846</b>
Kod EAN	<b>5906083918469</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>600</b>
Maksymalna średnica cięcia [mm]	<b>10</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Długość [cal]	<b>24</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do prętów 600 mm YT-1846 YATO

Profesjonalne nożyce do cięcia prętów zbrojeniowych stalowych o średnicy do 10 mm. Narzędzie zbrojarskie z utwardzonymi szczękami ze stali chromowo-molibdenowej, zaprojektowane do intensywnej pracy na budowie i w warsztacie ślusarskim.

Długość nożyc 600 mm

Max. średnica cięcia 10 mm

Materiał szczęk Stal CrMo

Twardość szczęk 56-61 HRC

### Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

**Długość 600 mm - optymalna dźwignia**

Długość ramion 600 mm zapewnia odpowiedni moment obrotowy, umożliwiając przecięcie prętów stalowych o średnicy do 10 mm bez nadmiernego wysiłku fizycznego. Dłuższe ramiona redukują siłę potrzebną do cięcia o około 30-40% w porównaniu z nożycami 450 mm.

### Stal CrMo - odporność na zużycie

Szczęki wykonane ze stali chromowo-molibdenowej (CrMo) charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Dodatek chromu i molibdenu poprawia hartowność stali i odporność na pękanie, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrza.

### Twardość 56-61 HRC - precyzyjne cięcie

Szczęki utwardzone do twardości 56-61 HRC według skali Rockwella zapewniają trwałość ostrza i czyste krawędzie cięcia. Wartość HRC w tym zakresie oznacza optymalny kompromis między twardością a odpornością na kruche pękanie przy uderzeniach.

### Średnica cięcia do 10 mm

Nożyce przeznaczone do prętów stalowych o średnicy maksymalnej 10 mm, co odpowiada typowym średnicom prętów zbrojeniowych stosowanych w konstrukcjach żelbetowych. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrza lub szczęk.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1846
Producent	YATO
Długość całkowita	600 mm
Materiał szczęk tnących	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Twardość szczęk	56-61 HRC
Maksymalna średnica cięcia	10 mm (pręty stalowe)
Typ narzędzia	Nożyce dźwigniowe do prętów

## Zastosowanie nożyc do prętów zbrojeniowych

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach obiektów żelbetowych
- Przygotowywanie strzemion i zbrojenia do fundamentów i ław
- Skracanie prętów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Prace przy renowacji i rozbiórce konstrukcji stalowych

- 
- Cięcie prętów w produkcji prefabrykatów betonowych
  - Przygotowywanie materiału do spawania konstrukcji stalowych
  - Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych
  - Cięcie prętów w pracach ogrodniczych i ogrodzeniowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Zasady prawidłowego użytkowania

Podczas cięcia pręt należy umieścić głęboko w szczękach, prostopadle do osi ostrza. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy cięcia 10 mm. Unikać cięcia materiałów zahartowanych lub ze stali nierdzewnej, które mogą uszkodzić ostrze. Po zakończeniu pracy oczyścić szczęki z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją.

### Konserwacja i przechowywanie

Regularnie sprawdzać stan ostrza i przegub – luźny przegub obniża skuteczność cięcia. Szczęki należy okresowo naoliwić olejem maszynowym. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. W przypadku stępienia ostrza możliwa jest profesjonalna regeneracja szczęk przez zaostrenie.

### Produkty powiązane

Do pracy z nożycami do prętów warto rozważyć haki zbrojarskie, giętarki do prętów, druty wiążałkowe oraz rękawice ochronne wzmocnione skórą. W przypadku pracy z prętami o większej średnicy sprawdzą się przecinarki elektryczne lub hydrauliczne nożyce do prętów.