

Dane aktualne na dzień: 06-04-2026 12:08

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętów-600-mm-yt-1846-yato-p-2393.html>

Nożyce do prętów 600 mm YT-1846 YATO



| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 60,03 zł |
| Cena netto | 48,80 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-1846 |
| Kod producenta | YT-1846 |
| Kod EAN | 5906083918469 |
| Producent | YATO |
| Długość [mm] | 600 |
| Maksymalna średnica cięcia [mm] | 10 |
| Jednostka | SZT |
| Długość [cal] | 24 |
| Materiał | CrMo |

Opis produktu

Nożyce do prętów 600 mm YT-1846 YATO

Profesjonalne nożyce do cięcia prętów zbrojeniowych stalowych o średnicy do 10 mm. Narzędzie zbrojarskie z utwardzonymi szczękami ze stali chromowo-molibdenowej, zaprojektowane do intensywnej pracy na budowie i w warsztacie ślusarskim.

Długość nożyc 600 mm

Max. średnica cięcia 10 mm

Materiał szczęk Stal CrMo

Twardość szczęk 56-61 HRC

Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

Długość 600 mm - optymalna dźwignia

Długość ramion 600 mm zapewnia odpowiedni moment obrotowy, umożliwiając przecięcie prętów stalowych o średnicy do 10 mm bez nadmiernego wysiłku fizycznego. Dłuższe ramiona redukują siłę potrzebną do cięcia o około 30-40% w porównaniu z nożycami 450 mm.

Stal CrMo - odporność na zużycie

Szczęki wykonane ze stali chromowo-molibdenowej (CrMo) charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Dodatek chromu i molibdenu poprawia hartowność stali i odporność na pękanie, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrza.

Twardość 56-61 HRC - precyzyjne cięcie

Szczęki utwardzone do twardości 56-61 HRC według skali Rockwella zapewniają trwałość ostrza i czyste krawędzie cięcia. Wartość HRC w tym zakresie oznacza optymalny kompromis między twardością a odpornością na kruche pękanie przy uderzeniach.

Średnica cięcia do 10 mm

Nożyce przeznaczone do prętów stalowych o średnicy maksymalnej 10 mm, co odpowiada typowym średnicom prętów zbrojeniowych stosowanych w konstrukcjach żelbetowych. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrza lub szczęk.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| Model | YT-1846 |
| Producent | YATO |
| Długość całkowita | 600 mm |
| Materiał szczęk tnących | Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) |
| Twardość szczęk | 56-61 HRC |
| Maksymalna średnica cięcia | 10 mm (pręty stalowe) |
| Typ narzędzia | Nożyce dźwigniowe do prętów |

Zastosowanie nożyc do prętów zbrojeniowych

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach obiektów żelbetowych
- Przygotowywanie strzemion i zbrojenia do fundamentów i ław
- Skracanie prętów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Prace przy renowacji i rozbiórce konstrukcji stalowych

-
- Cięcie prętów w produkcji prefabrykatów betonowych
 - Przygotowywanie materiału do spawania konstrukcji stalowych
 - Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych
 - Cięcie prętów w pracach ogrodniczych i ogrodzeniowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego użytkowania

Podczas cięcia pręt należy umieścić głęboko w szczękach, prostopadle do osi ostrza. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy cięcia 10 mm. Unikać cięcia materiałów zahartowanych lub ze stali nierdzewnej, które mogą uszkodzić ostrze. Po zakończeniu pracy oczyścić szczęki z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją.

Konserwacja i przechowywanie

Regularnie sprawdzać stan ostrza i przegub - luźny przegub obniża skuteczność cięcia. Szczęki należy okresowo naoliwić olejem maszynowym. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. W przypadku stępienia ostrza możliwa jest profesjonalna regeneracja szczęk przez zaostrenie.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami do prętów warto rozważyć haki zbrojarskie, giętarki do prętów, druty wiążałkowe oraz rękawice ochronne wzmocnione skórą. W przypadku pracy z prętami o większej średnicy sprawdzą się przecinarki elektryczne lub hydrauliczne nożyce do prętów.