

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętów-600-mm-yt-1853-yato-p-2565.html>

Nożyce do prętów 600 mm YT-1853 YATO



Cena brutto	55,73 zł
Cena netto	45,31 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1853
Kod producenta	YT-1853
Kod EAN	5906083918537
Producent	YATO
Materiał	CrMo
Długość [cal]	24
Jednostka	SZT
Długość [mm]	600
Maksymalna średnica cięcia [mm]	10

Opis produktu

Nożyce do prętów 600 mm YT-1853 YATO

Profesjonalne nożyce zbrojarskie przeznaczone do cięcia prętów stalowych o średnicy do 10 mm. Narzędzie z szczękami ze stali chromowo-molibdenowej, zaprojektowane do intensywnej pracy na budowach i w warsztatach zbrojarskich.

Długość nożyc 600 mm

Maksymalna średnica cięcia 10 mm

Materiał szczęk Stal CrMo

Model YT-1853

Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

Długość ramion 600 mm

Ramiona o długości 600 mm zapewniają odpowiednią dźwignię mechaniczną, która przekłada się na mniejszą siłę potrzebną do przecięcia pręta. Im dłuższe ramiona, tym większy moment obrotowy i łatwiejsze cięcie materiałów o większej twardości.

Szczęki ze stali CrMo

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Dodatek chromu zwiększa twardość powierzchni, a molibden poprawia wytrzymałość na obciążenia dynamiczne występujące podczas cięcia.

Średnica cięcia do 10 mm

Maksymalna średnica ciętego pręta wynosi 10 mm, co odpowiada standardowym prętom zbrojeniowym stosowanym w budownictwie. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub deformacji szczęk.

Konstrukcja zbrojarska

Specjalistyczna geometria szczęk zaprojektowana do cięcia prętów stalowych. W przeciwieństwie do nożyc uniwersalnych, konstrukcja zbrojarska koncentruje siłę cięcia w jednym punkcie, zapewniając czyste przecięcie bez zgniatania materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1853
Marka	YATO
Długość całkowita	600 mm
Materiał szczęk tnących	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Maksymalna średnica ciętych prętów	10 mm
Typ nożyc	Nożyce zbrojarskie do prętów
Przeznaczenie	Cięcie prętów stalowych

Zastosowanie w praktyce

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach podczas przygotowania zbrojenia fundamentów i stropów
- Przygotowanie elementów konstrukcji stalowych w warsztatach ślusarskich i spawalniczych
- Prace zbrojarskie przy produkcji prefabrykatów betonowych
- Cięcie prętów przy naprawach i remontach konstrukcji żelbetonowych
- Przygotowanie materiału do produkcji ogrodzeń i bram metalowych
- Obróbka prętów stalowych w zakładach metalurgicznych

-
- Demontaż elementów stalowych podczas prac rozbiórkowych

Jak sprawdzić kompatybilność z materiałem

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że średnica pręta nie przekracza 10 mm. Pręty o większej średnicy wymagają nożyc o większej długości ramion lub hydraulicznych narzędzi do cięcia. Nożyce przeznaczone są do stali węglowej – materiały hartowane mogą uszkodzić ostrza.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić ostre ostrzy i prawidłowe zamknięcie szczęk. Podczas pracy pręt powinien być umieszczony prostopadle do płaszczyzny szczęk, jak najbliżej punktu obrotu – zapewnia to najefektywniejsze cięcie.

Po zakończeniu pracy szczęki należy oczyścić z resztek metalu i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Regularne smarowanie punktu obrotu przedłuża żywotność narzędzia i utrzymuje płynność ruchu ramion.

W przypadku zauważalnego stępienia ostrzy możliwe jest ich ponowne zaostrenie przez specjalistyczny serwis. Nie należy używać nożyc do cięcia materiałów twardszych niż stal węglowa – może to prowadzić do trwałego uszkodzenia szczęk.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia prętów należy używać rękawic roboczych i okularów ochronnych. Odcięte fragmenty prętów mogą być ostre i gorące. Narzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, zabezpieczone przed wilgocią.