

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętow-600mm-49600-vorel-p-4378.html>

## Nożyce do prętów 600mm 49600 VOREL



Cena brutto	<b>41,65 zł</b>
Cena netto	<b>33,86 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>49600</b>
Kod producenta	<b>49600</b>
Kod EAN	<b>5906083496004</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Materiał	<b>stal węglowa</b>
Długość [cal]	<b>24</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>600</b>
Maksymalna średnica cięcia [mm]	<b>8</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do prętów 600mm VOREL 49600

Nożyce do prętów z ramionami stalowymi o długości 600 mm, przeznaczone do cięcia miękkiego drutu oraz prętów stalowych. Narzędzie wyposażone w utwardzane szczęki oraz regulowane rozwarście, umożliwiające precyzyjne cięcie materiałów o średnicy do 8 mm.

Długość 600 mm

Max. średnica cięcia 8 mm

Materiał ramion Rurki stalowe

Materiał szczęk Utwardzana stal

### Charakterystyka nożyc do prętów VOREL

#### Konstrukcja z rurek stalowych

Ramiona wykonane z wytrzymałych rurek stalowych zapewniają sztywność konstrukcji oraz odporność na deformacje podczas cięcia grubszych materiałów. Długość 600 mm przekłada się na odpowiednią dźwignię, co redukuje wysiłek potrzebny do przecięcia drutu o średnicy do 8 mm.

### Utwardzane szczęki stalowe

Szczęki wykonane z utwardzonej stali zachowują ostrość krawędzi tnących przez dłuższy okres eksploatacji. Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni roboczej, co minimalizuje zużycie podczas cięcia materiałów stalowych i zapobiega powstawaniu szczyrb.

### Regulowane rozwarcie szczęk

Mechanizm regulacji rozwarcia pozwala dostosować rozstaw szczęk do grubości ciętego materiału. Funkcja ta umożliwia optymalizację siły cięcia oraz zapewnia stabilne ułożenie drutu podczas operacji, co przekłada się na precyzję i bezpieczeństwo pracy.

### Ergonomiczne uchwyty z tworzywa

Uchwyty pokryte tworzywem sztucznym zwiększają komfort użytkowania poprzez redukcję nacisku na dłoń oraz zabezpieczenie przed poślizgiem. Materiał osłon absorbuje wibracje powstające podczas cięcia, co zmniejsza zmęczenie rąk przy dłuższej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	49600
Długość całkowita	600 mm
Maksymalna średnica cięcia	8 mm (miękki drut)
Materiał ramion	Rurki stalowe
Materiał szczęk	Utwardzana stal
Materiał uchwytów	Tworzywo sztuczne
Regulacja rozwarcia	Tak

## Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie drutu zbrojeniowego podczas prac budowlanych i betoniarskich
- Obcinanie siatki ogrodzeniowej oraz drutu stalowego przy montażu ogrodzeń

- 
- Skracanie przewodów elektrycznych i kabli w instalacjach elektrycznych
  - Cięcie prętów stalowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
  - Przycinanie drutu wiązałkowego przy pracach konstrukcyjnych
  - Obróbka drutu florystycznego oraz materiałów dekoracyjnych
  - Cięcie elementów metalowych w pracach remontowych i wykończeniowych
  - Przygotowanie elementów stalowych do spawania i montażu konstrukcji

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić stan ostrza szczęk oraz prawidłowe działanie mechanizmu regulacji. Drut powinien być umieszczony prostopadle do krawędzi tnących, w odległości około 1-2 cm od osi obrotu ramion, co zapewnia optymalną siłę cięcia. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy cięcia 8 mm.

### Konserwacja nożyc

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczęk z pozostałości metalu oraz nałożenie cienkiej warstwy oleju maszynowego na elementy ruchome. Regularne smarowanie osi obrotu oraz punktów styku przedłuża żywotność narzędzia. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią powodującą korozję.

### Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas cięcia należy używać rękawic roboczych oraz okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami metalu. Nie wolno używać nożyc do cięcia materiałów utwardzonych, drutu sprężynowego ani kabli pod napięciem. Cięcie powinno odbywać się w kontrolowany sposób, z pełną kontrolą nad narzędziem.

### Produkty powiązane

Do pracy z nożycami do prętów warto rozważyć: szczypce monterskie do zginania drutu, pilniki metalowe do obróbki końcówek ciętego drutu, rękawice robocze wzmacniane skórą oraz okulary ochronne. W przypadku prac z grubszymi prętami powyżej 8 mm zaleca się zastosowanie przecinarek hydraulicznych lub giętarek do stali zbrojeniowej.