

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-600mm-49772-vorel-p-4521.html>

Nożyce do prętów 600mm 49772 VOREL



Cena brutto	45,50 zł
Cena netto	36,99 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49772
Kod producenta	49772
Kod EAN	5906083497728
Producent	Vorel
Maksymalna średnica cięcia [mm]	10
Długość [mm]	600
Jednostka	SZT
Długość [cal]	24

Opis produktu

Nożyce do prętów 600mm VOREL 49772

Profesjonalne nożyce do cięcia prętów stalowych, drutów i zbrojenia o długości 600 mm. Narzędzie wyposażone w utwardzane szczęki ze stali chromowo-manganowej CrMn oraz ramiona z rurek stalowych zapewniających optymalną dźwignię przy cięciu materiałów o średnicy do 10 mm.

Długość nożyc 600 mm

Maksymalna średnica cięcia 10 mm

Materiał szczęk Stal CrMn utwardzana

Model VOREL 49772

Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

Ramiona ze stalowych rurek

Konstrukcja z rurek stalowych zapewnia sztywność przy zachowaniu optymalnej masy narzędzia. Długość 600 mm przekłada się na efektywną dźwignię, umożliwiając cięcie twardszych materiałów przy mniejszym nakładzie siły. Ramiona rurowe charakteryzują się wyższą odpornością na skręcanie niż pełne profile.

Utwardzane szczęki CrMn

Stal chromowo-manganowa (CrMn) po procesie utwardzania osiąga twardość umożliwiającą cięcie prętów stalowych bez deformacji ostrza. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a mangan poprawia hartowność stali. Szczęki zachowują ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Regulowane rozwarście szczęk

Mechanizm regulacji pozwala dostosować rozwarście do średnicy przecinanego materiału. Funkcja przydatna przy pracy z materiałami o różnych przekrojach – od cienkiego drutu po pręty o średnicy 10 mm. Regulacja zwiększa uniwersalność narzędzia w warsztacie.

Ergonomiczne uchwyty z tworzywa

Oslony z tworzywa sztucznego na uchwytach zapobiegają wyslizgiwaniu się narzędzia podczas pracy. Materiał amortyzuje drgania powstające przy cięciu, redukując zmęczenie dłoni. Powierzchnia uchwytów zapewnia pewny chwyt również w rękawicach roboczych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49772
Długość całkowita	600 mm
Maksymalna średnica cięcia	10 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-manganowa CrMn (utwardzana)
Konstrukcja ramion	Rurki stalowe
Materiał uchwytów	Tworzywo sztuczne
Regulacja rozwarścia	Tak

Zastosowanie nożyc do prętów 600mm

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach i w warsztatach betoniarskich
- Przycinanie drutów stalowych przy montażu ogrodzeń i siatek
- Cięcie elektrod spawalniczych do wymaganej długości

-
- Obróbka prętów w pracach ślusarskich i konstrukcyjnych
 - Przycinanie kabli stalowych i linek w średnicach do 10 mm
 - Przygotowanie materiału przy produkcji elementów metalowych
 - Cięcie profili okrągłych w warsztacie mechanicznym
 - Prace montażowe wymagające precyzyjnego skracania prętów

Jak sprawdzić kompatybilność materiału

Przed przystąpieniem do cięcia należy upewnić się, że średnica pręta nie przekracza 10 mm. W przypadku materiałów o podwyższonej twardości (np. stal nierdzewna, stal sprężynowa) rzeczywista zdolność cięcia może być niższa. Zaleca się wykonanie próbnego cięcia na odcinku materiału przed przystąpieniem do właściwej pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Nożyce do prętów wymagają regularnej konserwacji dla zachowania parametrów roboczych. Po każdym użyciu należy oczyścić szczęki z resztek metalu i zabezpieczyć je przed korozją cienką warstwą oleju. Przegub mechanizmu powinien być okresowo smarowany smarem plastycznym.

Podczas pracy nożyce należy ustawiać prostopadle do osi przecinanego pręta – cięcie pod kątem obniża skuteczność i może prowadzić do przedwczesnego zużycia ostrzy. Maksymalna średnica cięcia 10 mm odnosi się do stali konstrukcyjnej – materiały o wyższej twardości mogą wymagać narzędzi o większej sile cięcia.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. W przypadku zauważalnego stępienia szczęk zaleca się profesjonalne ostrzenie – samodzielne próby mogą naruszyć geometrię krawędzi tnących i obniżyć skuteczność narzędzia.