

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętow-750-mm-yt-1847-yato-p-8476.html>

Nożyce do prętów 750 mm / YT-1847 / YATO



Cena brutto	82,51 zł
Cena netto	67,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1847
Kod producenta	YT-1847
Kod EAN	5906083918476
Producent	YATO
Materiał	CrMo
Długość [cal]	30
Jednostka	SZT
Długość [mm]	750
Maksymalna średnica cięcia [mm]	13

Opis produktu

Nożyce do prętów stalowych 750 mm YATO YT-1847

Profesjonalne nożyce do cięcia prętów stalowych przeznaczone do prac zbrojarskich w budownictwie oraz przemyśle. Narzędzie wyposażone w wymienne szczęki ze stali chromowo-molibdenowej utwardzanej do 56-61 HRC.

Długość 750 mm

Maksymalna średnica cięcia 13 mm

Materiał szczęk Stal Cr-Mo

Twardość ostrzy 56-61 HRC

Charakterystyka nożyc do prętów YATO YT-1847

Wymienne szczęki ze stali Cr-Mo

Stal chromowo-molibdenowa charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie oraz zachowaniem właściwości mechanicznych w wysokich temperaturach. Wymiennosc szczęk pozwala na długotrwałe użytkowanie narzędzia poprzez wymianę zużytych elementów tnących bez konieczności zakupu nowych nożyc.

Utwardzanie do 56-61 HRC

Proces hartowania do twardości 56-61 punktów w skali Rockwella zapewnia szczerkom odpowiednią twardość przy zachowaniu elastyczności rdzenia. Parametr HRC określa odporność ostrza na odkształcenia i zużycie podczas cięcia materiałów o dużej wytrzymałości.

Długość ramion 750 mm

Ramiona o długości 750 mm zapewniają odpowiednią dźwignię, redukując siłę potrzebną do przecięcia prętów stalowych. Dłuższe ramiona umożliwiają efektywniejszą pracę przy cięciu materiałów o większych przekrojach bez nadmiernego obciążania mięśni operatora.

Maksymalna średnica cięcia 13 mm

Nożyce przecinają pręty stalowe o średnicy do 13 mm, co odpowiada standardowym wymiarom zbrojenia stosowanego w konstrukcjach żelbetowych. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub deformacji narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1847
Producent	YATO
Długość nożyc	750 mm
Maksymalna średnica cięcia	13 mm (pręty stalowe)
Materiał szczerk	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Twardość ostrzy	56-61 HRC
Typ szczerk	Wymienne
Przeznaczenie	Cięcie prętów stalowych, prace zbrojarskie

Zastosowanie nożyc do prętów stalowych

- Cięcie zbrojenia stalowego na budowach obiektów żelbetowych
- Przygotowanie prętów do wzmocnień konstrukcyjnych
- Prace zbrojarskie przy fundamentach i stropach
- Obróbka prętów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Cięcie materiałów zbrojeniowych w prefabrykacji elementów betonowych
- Demontaż konstrukcji stalowych wymagających przecięcia prętów

-
- Przygotowanie elementów stalowych w przemyśle metalurgicznym
 - Prace remontowe wymagające modyfikacji zbrojenia

Weryfikacja kompatybilności materiału

Przed przystąpieniem do cięcia należy sprawdzić średnicę pręta oraz jego twardość. Nożyce przeznaczone są wyłącznie do stali konstrukcyjnej o standardowej wytrzymałości. Cięcie materiałów hartowanych lub stopów o podwyższonej twardości może prowadzić do uszkodzenia ostrzy. Maksymalna średnica 13 mm dotyczy prętów okrągłych gładkich i żebrowanych stosowanych w zbrojeniu betonu.

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie nożyc do prętów stalowych wymaga umieszczenia materiału w szczękach prostopadle do osi ostrzy. Cięcie pod kątem zmniejsza skuteczność i przyspiesza zużycie szczęk. Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z zanieczyszczeń oraz nałożyć cienką warstwę oleju zabezpieczającego przed korozją.

Wymiana szczęk tnących powinna nastąpić w momencie zauważalnego pogorszenia jakości cięcia, widocznych wyszczerbień lub deformacji ostrzy. Regularne sprawdzanie stanu technicznego elementów ruchomych oraz punktów połączeń zapobiega awariom podczas pracy. Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu wydłuża jego żywotność.

Bezpieczeństwo podczas cięcia prętów

Podczas pracy z nożycami do prętów należy stosować rękawice ochronne oraz okulary zabezpieczające przed odpryskami metalu. Przecinane pręty mogą posiadać ostre zakończenia. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy cięcia ani stosować narzędzia do materiałów innych niż stal konstrukcyjna. Unikać cięcia w pobliżu źródeł ciepła, które mogą wpłynąć na właściwości mechaniczne ostrzy.