

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętow-750mm-49750-vorel-p-4423.html>

Nożyce do prętów 750mm 49750 VOREL



Cena brutto	57,20 zł
Cena netto	46,50 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	49750
Kod producenta	49750
Kod EAN	5906083497506
Producent	Vorel
Długość [cal]	30
Materiał	stal węglowa
Maksymalna średnica cięcia [mm]	10
Jednostka	SZT
Długość [mm]	750

Opis produktu

Nożyce do prętów 750mm VOREL 49750

Nożyce ręczne do cięcia miękkiego drutu i prętów stalowych z regulacją rozwarcia szczęk. Konstrukcja z rurkowymi ramionami stalowymi zapewnia dźwignię umożliwiającą przecinanie materiałów o średnicy do 10 mm.

Długość całkowita 750 mm

Maksymalna średnica cięcia do 10 mm

Materiał szczęk Stal utwardzana

Model 49750

Charakterystyka nożyc do prętów

Regulacja rozwarcia szczęk

Mechanizm regulacji pozwala dostosować maksymalne rozwarcie narzędzia do grubości przecinanego materiału. Funkcja zwiększa precyzję cięcia i ogranicza luz szczęk podczas pracy z cieńszymi prętami.

Rurowe ramiona stalowe

Konstrukcja z rurek stalowych o długości 750 mm zapewnia odpowiednią dźwignię mechaniczną. Zwiększa to siłę cięcia przy zachowaniu umiarkowanego nacisku na rękojeści, co ma znaczenie przy wielokrotnym użyciu.

Utwardzone szczęki stalowe

Przegubowo mocowane ostrza wykonane z utwardzanej stali zachowują ostrość podczas cięcia materiałów stalowych. Proces hartowania zwiększa odporność na ścieranie i odkształcenia pod obciążeniem.

Uchwyty z tworzywa

Oslony z tworzywa sztucznego na końcach ramion zapewniają antypoślizgowy chwyt i izolację termiczną. Materiał amortyzuje wibracje powstające podczas przecinania twardszych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49750
Długość całkowita	750 mm
Maksymalna średnica cięcia	do 10 mm (druć miękki), do 8 mm (pręty stalowe)
Materiał ramion	Rurki stalowe
Materiał szczęk	Stal utwardzana
Materiał uchwytów	Tworzywo sztuczne
Typ mocowania szczęk	Przegubowe
Regulacja rozwarcia	Tak

Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie miękkiego drutu stalowego do średnicy 10 mm w instalacjach elektrycznych
- Skracanie prętów zbrojeniowych w pracach murarskich i betoniarskich
- Przycinanie prętów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Obróbka drutu w pracach ogrodniczych (ogrodzenia, podpory roślin)
- Cięcie linek stalowych w montażu konstrukcji
- Przygotowanie elementów metalowych w pracach remontowych
- Demontaż konstrukcji stalowych wymagających przecięcia prętów

Różnica w średnicy cięcia

Producent podaje dwie wartości maksymalnej średnicy: 8 mm dla standardowych prętów stalowych oraz 10 mm dla miękkiego drutu. Różnica wynika z twardości materiału – miękki drut stawia mniejszy opór podczas cięcia, co pozwala na obróbkę grubszych elementów przy tej samej sile nacisku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić luz w przegubie i w razie potrzeby dokręcić śrubę mocującą. Regulację rozwarcia szczęk ustawia się zgodnie z grubością przecinanego materiału – zbyt duży luz obniża precyzję cięcia.

Nożyce przeznaczone są wyłącznie do cięcia materiałów miękkich i półtwardych. Próba przecięcia hartowanej stali lub materiałów o średnicy przekraczającej 10 mm może spowodować uszkodzenie ostrzy lub trwałe odkształcenie ramion.

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni szczęk i przegubu. Mechanizm przegubowy wymaga okresowego smarowania smarem plastycznym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu z lekko rozwartymi szczękami.

Produkty powiązane

Do prac z grubszymi prętami warto rozważyć nożyce o większej długości ramion (900-1200 mm) lub przecinarki hydrauliczne. Do precyzyjnego cięcia cieńszego drutu sprawdzą się szczypce boczne lub obcęgi monterskie.

...