

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-750mm-49773-vorel-p-4539.html>

## Nożyce do prętów 750mm 49773 VOREL



Cena brutto	<b>63,56 zł</b>
Cena netto	<b>51,67 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>49773</b>
Kod producenta	<b>49773</b>
Kod EAN	<b>5906083497735</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Długość [mm]	<b>750</b>
Maksymalna średnica cięcia [mm]	<b>12</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [cal]	<b>30</b>

### Opis produktu

#### Nożyce do prętów 750mm VOREL 49773

Nożyce do cięcia prętów stalowych i drutów o długości roboczej 750 mm. Narzędzie przeznaczone do prac ślusarskich, budowlanych i montażowych wymagających cięcia materiałów o średnicy do 12 mm.

Długość całkowita 750 mm

Maksymalna średnica cięcia 12 mm

Materiał szczęk Stal CrMn

Model 49773

### Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

#### Konstrukcja ramion z rurek stalowych

Rurki stalowe zapewniają sztywność konstrukcji przy jednoczesnym zachowaniu optymalnej masy narzędzia. Długość 750 mm generuje odpowiednią dźwignię, co przekłada się na mniejszy wysiłek przy cięciu materiałów o większej średnicy.

### Szczęki ze stali chromowo-manganowej

Stal CrMn (chromowo-manganowa) po obróbce cieplnej osiąga twardość umożliwiającą cięcie materiałów stalowych bez szybkiego stępienia ostrza. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na ścieranie w warunkach intensywnego użytkowania.

### Uchwyty z tworzywa sztucznego

Oslony z tworzywa eliminują bezpośredni kontakt z metalowymi ramionami, co zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia podczas pracy. Dodatkowa izolacja termiczna chroni dłonie podczas długotrwałego użytkowania.

### Regulowane rozwarcie szczęk

Mechanizm regulacji pozwala dostosować rozwarcie do grubości ciętego materiału. Funkcja ta zwiększa uniwersalność narzędzia przy pracy z prętami o różnych średnicach w zakresie do 12 mm.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49773
Długość całkowita	750 mm
Maksymalna średnica cięcia	12 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-manganowa (CrMn)
Materiał ramion	Rurki stalowe
Materiał uchwytów	Tworzywo sztuczne
Typ regulacji	Regulowane rozwarcie szczęk

## Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowie przy przygotowaniu konstrukcji żelbetowych
- Obróbka siatek metalowych i ogrodzeń podczas prac instalacyjnych
- Cięcie drutów stalowych o różnych średnicach w warsztacie ślusarskim
- Przygotowanie elementów metalowych do spawania i montażu konstrukcji
- Skracanie prętów gwintowanych i elementów złącznych
- Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych wymagających cięcia materiałów stalowych
- Obróbka materiałów metalowych w pracach remontowych i naprawczych
- Cięcie kabli stalowych i linek w zastosowaniach technicznych

---

## Parametry cięcia i dobór materiału

---

Maksymalna średnica cięcia 12 mm odnosi się do prętów stalowych o standardowej wytrzymałości. Przy materiałach o wyższej twardości rzeczywista zdolność cięcia może być niższa. Długość ramion 750 mm stanowi kompromis między siłą cięcia a manewrowalnością narzędzia w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Stal chromowo-manganowa w szczękach zachowuje ostrość przy regularnym użytkowaniu, jednak wymaga okresowej kontroli stanu krawędzi tnących. Regulacja rozwarcia szczęk umożliwi optymalne ustawienie dla konkretnej średnicy pręta, co zwiększa precyzję cięcia i zmniejsza zużycie ostrza.

### **Wskazówki dotyczące użytkowania**

Podczas pracy z nożycami do prętów należy stosować rękawice ochronne oraz okulary zabezpieczające przed odpryskami metalu. Cięcie należy wykonywać w pozycji stabilnej, z prętem umieszczonym prostopadle do szczęk. Nie należy przekraczać maksymalnej zadeklarowanej średnicy cięcia, ponieważ może to spowodować uszkodzenie mechanizmu lub deformację szczęk.

## Konserwacja nożyc

---

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z resztek metalu i zabezpieczyć krawędzie tnące cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Okresowa kontrola mechanizmu regulacji i stanu szczęk pozwala na wczesne wykrycie zużycia i utrzymanie parametrów cięcia.

W przypadku zauważalnego stępienia ostrza zaleca się profesjonalne ostrzenie lub wymianę szczęk. Samodzielne próby ostrzenia bez odpowiedniego sprzętu mogą prowadzić do naruszenia geometrii krawędzi tnącej i pogorszenia jakości cięcia.