

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-prętow-750mm-49773-vorel-p-4539.html>

Nożyce do prętów 750mm 49773 VOREL



Cena brutto	63,56 zł
Cena netto	51,67 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49773
Kod producenta	49773
Kod EAN	5906083497735
Producent	Vorel
Długość [mm]	750
Maksymalna średnica cięcia [mm]	12
Jednostka	SZT
Długość [cal]	30

Opis produktu

Nożyce do prętów 750mm VOREL 49773

Nożyce do cięcia prętów stalowych i drutów o długości roboczej 750 mm. Narzędzie przeznaczone do prac ślusarskich, budowlanych i montażowych wymagających cięcia materiałów o średnicy do 12 mm.

Długość całkowita 750 mm

Maksymalna średnica cięcia 12 mm

Materiał szczęk Stal CrMn

Model 49773

Charakterystyka techniczna nożyc do prętów

Konstrukcja ramion z rurek stalowych

Rurki stalowe zapewniają sztywność konstrukcji przy jednoczesnym zachowaniu optymalnej masy narzędzia. Długość 750 mm

generuje odpowiednią dźwignię, co przekłada się na mniejszy wysiłek przy cięciu materiałów o większej średnicy.

Szczęki ze stali chromowo-manganowej

Stal CrMn (chromowo-manganowa) po obróbce cieplnej osiąga twardość umożliwiającą cięcie materiałów stalowych bez szybkiego stępienia ostrza. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na ścieranie w warunkach intensywnego użytkowania.

Uchwyty z tworzywa sztucznego

Ostony z tworzywa eliminują bezpośredni kontakt z metalowymi ramionami, co zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia podczas pracy. Dodatkowa izolacja termiczna chroni dłonie podczas długotrwałego użytkowania.

Regulowane rozwarście szczęk

Mechanizm regulacji pozwala dostosować rozwarście do grubości ciętego materiału. Funkcja ta zwiększa uniwersalność narzędzia przy pracy z prętami o różnych średnicach w zakresie do 12 mm.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49773
Długość całkowita	750 mm
Maksymalna średnica cięcia	12 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-manganowa (CrMn)
Materiał ramion	Rurki stalowe
Materiał uchwytów	Tworzywo sztuczne
Typ regulacji	Regulowane rozwarście szczęk

Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowie przy przygotowaniu konstrukcji żelbetowych
- Obróbka siatek metalowych i ogrodzeń podczas prac instalacyjnych
- Cięcie drutów stalowych o różnych średnicach w warsztacie ślusarskim
- Przygotowanie elementów metalowych do spawania i montażu konstrukcji
- Skracanie prętów gwintowanych i elementów złącznych
- Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych wymagających cięcia materiałów stalowych

-
- Obróbka materiałów metalowych w pracach remontowych i naprawczych
 - Cięcie kabli stalowych i linek w zastosowaniach technicznych

Parametry cięcia i dobór materiału

Maksymalna średnica cięcia 12 mm odnosi się do prętów stalowych o standardowej wytrzymałości. Przy materiałach o wyższej twardości rzeczywista zdolność cięcia może być niższa. Długość ramion 750 mm stanowi kompromis między siłą cięcia a manewrowalnością narzędzia w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Stal chromowo-manganowa w szczękach zachowuje ostrość przy regularnym użytkowaniu, jednak wymaga okresowej kontroli stanu krawędzi tnących. Regulacja rozwarcia szczęk umożliwi optymalne ustawienie dla konkretnej średnicy pręta, co zwiększa precyzję cięcia i zmniejsza zużycie ostrza.

Wskazówki dotyczące użytkowania

Podczas pracy z nożycami do prętów należy stosować rękawice ochronne oraz okulary zabezpieczające przed odpryskami metalu. Cięcie należy wykonywać w pozycji stabilnej, z prętem umieszczonym prostopadle do szczęk. Nie należy przekraczać maksymalnej zadeklarowanej średnicy cięcia, ponieważ może to spowodować uszkodzenie mechanizmu lub deformację szczęk.

Konserwacja nożyc

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z resztek metalu i zabezpieczyć krawędzie tnące cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Okresowa kontrola mechanizmu regulacji i stanu szczęk pozwala na wczesne wykrycie zużycia i utrzymanie parametrów cięcia.

W przypadku zauważalnego stępienia ostrza zaleca się profesjonalne ostrzenie lub wymianę szczęk. Samodzielne próby ostrzenia bez odpowiedniego sprzętu mogą prowadzić do naruszenia geometrii krawędzi tnącej i pogorszenia jakości cięcia.