

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-pretow-900-mm-yt-1848-yato-p-8479.html>

Nożyce do prętów 900 mm / YT-1848 / YATO



Cena brutto	103,66 zł
Cena netto	84,28 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-1848
Kod producenta	YT-1848
Kod EAN	5906083918483
Producent	YATO
Długość [cal]	36
Materiał	CrMo
Długość [mm]	900
Maksymalna średnica cięcia [mm]	16
Jednostka	SZT

Opis produktu

Nożyce do prętów 900 mm YATO YT-1848

Profesjonalne nożyce zbrojarskie do cięcia stalowych prętów zbrojeniowych o średnicy do 16 mm. Narzędzie konstrukcyjne z wymiennymi szczękami ze stali chromowo-molibdenowej, utwardzanymi do 56-61 HRC.

Długość **900 mm**

Maksymalna średnica cięcia **16 mm**

Twardość szczęk **56-61 HRC**

Materiał ostrzy **Stal Cr-Mo**

Charakterystyka nożyc zbrojarskich

Wymienne szczęki ze stali chromowo-molibdenowej

Ostrza wykonane ze stopu Cr-Mo charakteryzują się zwiększoną odpornością na zużycie i deformacje. Możliwość wymiany szczęk wydłuża żywotność narzędzia i obniża koszty eksploatacji w porównaniu z nożycami o ostrzach niewymiennych.

Utwardzanie do 56-61 HRC

Proces hartowania zapewnia twardość w zakresie 56-61 jednostek w skali Rockwella. Taka twardość gwarantuje precyzyjne cięcie prętów stalowych bez wykuszania krawędzi tnących przy zachowaniu odporności na kruche pęknięcie.

Długość robocza 900 mm

Ramiona o długości 900 mm zapewniają odpowiednią dźwignię mechaniczną, umożliwiając cięcie prętów o średnicy do 16 mm przy umiarkowanym nakładzie siły. Długość ta stanowi kompromis między siłą cięcia a ergonomią pracy.

Przeznaczenie zbrojarskie

Konstrukcja przystosowana do codziennej pracy z prętami zbrojeniowymi na budowach. Geometria szczęk zapobiega wyślizgiwaniu się materiału podczas cięcia, co jest kluczowe przy pracy z gładkimi prętami stalowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1848
Producent	YATO
Długość całkowita	900 mm
Maksymalna średnica cięcia	16 mm (pręty stalowe)
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Twardość ostrzy	56-61 HRC
Typ szczęk	Wymienne
Zastosowanie	Cięcie prętów stalowych, prace zbrojarskie

Zastosowanie nożyc do prętów

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach i w prefabrykacji
- Przygotowanie zbrojenia do fundamentów, słupów i belek
- Skracanie prętów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Cięcie prętów w przemyśle metalurgicznym
- Przygotowanie materiału w zakładach produkujących elementy betonowe
- Roboty zbrojarskie przy budowie mostów i wiaduktów
- Cięcie prętów w zakładach recyklingu metali

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że średnica pręta nie przekracza 16 mm. Próba cięcia grubszych prętów może spowodować uszkodzenie szczęk lub trwałe odkształcenie ramion. Nożyce przeznaczone są wyłącznie do stali konstrukcyjnej, nie nadają się do cięcia stali nierdzewnej lub utwardzonej.

Konserwacja szczęk tnących

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z zanieczyszczeń i zabezpieczyć lekką warstwą oleju. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Przy zauważalnym stępieniu lub wyszczerbieniu szczęki należy wymienić na nowe, co przywróci parametry cięcia.

Technika cięcia

Pręt powinien być umieszczony jak najbliżej osi obrotu szczęk, co minimalizuje wymagany nacisk. Cięcie należy wykonywać płynnym ruchem, bez szarpania. Przy dłuższych prętach warto zastosować podparcie, aby uniknąć ugięcia materiału podczas cięcia.